

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Падерин В. Н. Исследование способа образования плотного слоя на поверхности резьбы и характер его влияния на повышение герметичности литых под давлением деталей пневмоаппаратуры из алюминиевых сплавов. / В. Н. Падерин, А. В. Дудко. // Вісник Хмельницького національного університету. – 2006. – С. 40–43.
2. Дубоделова О. С. Повышение эксплуатационных свойств деталей машин с использованием отделочно-упрочняющей обработки поверхностно – пластическим деформированием. / О. С. Дубоделова, Т. Г. Ивченко. // Тезисы докладов на XIII Всеукраинской студенческой научно-технической конференции по технологии машиностроения в г.Краматорске. – Донецк:ДНТУ,2006.
3. Падерин В. Н. Литье герметичных деталей пневмоаппаратуры / В. Н. Падерин. – Симферополь: ОСАQ, 2008. – 511 с.
4. Справочник. Алюминиевые сплавы(свойства,обработка,приминение): [под ред. М. Е. Дриц и Л.Х. Райтбаг]. Москва.: Металлургия, 1979. –679 с.
5. Справочник. Алюминиевые сплавы. Плавка и литье алюминиевых сплавов: [под ред. М.Б. Альтман, А.Д. Андреев, Н.Н.Белоусов]. Москва.: Металлургия, 1970. –416 с.
6. Алюминий : Металловедение, обработка и применение алюминиевых сплавов : научное издание / пер.: А. Т. Туманов, Ф. И. Квасов, И. Н. Фридляндер. М. : Металлургия, 1972.- 664 с.
7. Лехтерев В. С. Повышение качества и уровня свойств литых деталей / В. С. Лехтерев // Опыт конструирования литых деталей и форм для литья под давлением в машиностроении / В. С. Лехтерев. – М: НТО машпром, 1970. – С. 90–99.
8. Постников Н. С. Высокогерметичные алюминиевые сплавы / Н. С. Постников. – М.: Металлургия, 1972. – 160 с.

9. Заславский М. Л. Исследование герметичных армированных отливок под давлением и мероприятия по борьбе с гидротечью / М. Л. Заславский // Пористость в отливках, полученных литьем под давлением и мероприятия по борьбе с ней. / М. Л. Заславский. – М.: МДНТП, 1964. – С. 24–25.
10. Booth S.E. Pressure intensification in die casting machines// Machinery and Production Engineering. – 1974. – №30.
11. Зеленов В. Н. Литье под давлением сплавов в твердо – жидком состоянии как метод повышения герметичности отливок. : дис. канд. техн. наук : 05.16.04. / Зеленов В. Н. – М, 1976. – 245 с.
12. Вейник А. И. Термодинамика литейной формы. / А. И. Вейник // Машиностроение / А. И. Вейник. – М: Машиностроение, 1968. – С. 321–329.
13. Юрченко В. И. Разработка и исследование механизмов прессования машин литья под давлением с горизонтальной холодной камерой. : дис. канд. техн. наук : 05.16.04 / Юрченко В. И. – М, 1982. – 305 с.
14. Шейкин С. Е. Научные основы технологического управления микрорельефом поверхности и упрочнением поверхностного слоя при деформирующем протягивании : дис. докт. техн. наук : 05.02.08 / Шейкин С. Е. – Киев, 2007. – 337 с.
15. Березин А. В. Влияние повреждений на деформационные и прочностные характеристики твердых тел. / А. В. Березин. – М: Наука, 1990. – 135 с.
16. Поля деформаций при малоцикловом нагружении. / [С. В. Серенсен, Р. М. Шнейдерович, Н. А. Махутов та ін.]. – М: Наука, 1979. – 278 с.
17. Колмогоров В. Л. Напряжения. Деформация. Разрушение. / В. Л. Колмогоров. – М: Металлургия, 1970. – 230 с.
18. Огородников В. А. Энергия. Деформация. Разрушение. Монография. / В. А. Огородников, В. Б. Шмелев, И. О. Сивак. – Винница: «Универсум - Вінниця», 2005. – 204 с.

19. Комбалов В. С. Оценка триботехнических свойств контактирующих поверхностей. / В. С. Комбалов. – М: Наука, 1983. – 135 с.
20. Костецкий Б. И. Качество поверхности и терние в машинах. / Б. И. Костецкий. – К: Техніка, 1969. – 145 с.
21. Якубов Ф. Я. Пути повышения стойкости металлорежущих инструментов на основе анализ термодинамики контактных процессов. : дис. докт. техн. наук : 05.03.01. / Якубов Ф. Я. – Ташкент-Тбилиси, 1984. – 414 с.
22. Григорьев А. Н. при пластической деформации металлов. / А. Н. Григорьев, Н. Г. Колбасников, С. Г. Фомин. – СПб, 1982. – 244 с.
23. Пронников А. С. Надежность машин. / А. С. Пронников. – М: Машиностроение,, 1978. – 592 с.
24. Дзугутов М. Я. Пластическая деформация высоколегированных сталей и сплавов. / М. Я. Дзугутов. – М: Металлургия, 1977. – 479 с.
25. Проскуряков Ю. Г. Дорнование отверстий. / Ю. Г. Проскуряков. – Свердловск: Машгиз, 1961. – 192 с.
26. Розенберг А. М. Шераховатость поверхности после деформирующего протягивания. / А. М. Розенберг, О. А. Розенберг, Э. И. Гриценко. // Вестник машиностроения. – 1973. – С.71–73.
27. Качество поверхности обработанной деформирующим протягиванием / А. М.Розенберг, О. А. Розенберг, Э. И. Гриценко, Э. К. Посвятенко. – К: Наук. Думка, 1977. – 187 с.
28. Качество машин: Справочник в 2 т. /А.Г. Суслов, Э.Д. Браун, Н.А. Виткевич и др. – М.: Машиностроение, 1995. – 256с.
29. Розенберг А. М. Обработка отверстий твердосплавными выглаживающими протяжками. / А. М. Розенберг, О. А. Розенберг. – К: Техника, 1966. – 62 с.
30. Розенберг А. М. Твердосплавные протяжки для обработки отверстий методом пластического деформирования. / А. М. Розенберг, О. А. Розенберг. – К: Укр НИИНТИ, 1968. – 40 с.

31. Цеханов Ю. А. Механика деформирующего протягивания как научная основа оценки качества деталей и работоспособности инструмента с износостойкими покрытиями : дис. докт. техн. наук : 05.02.08 / Цеханов Ю. А. – К, 1993. – 385 с.
32. Цеханов Ю. А. Механика процесса деформирующего протягивания : дис. канд. техн. наук : 05.02.08 / Цеханов Ю. А. – Воронеж, 1974. – 164 с.
33. Цеханов Ю. А. Напряженное состояние толстостенных труб при многоцикловом деформирующем протягивании / Ю. А. Цеханов. // Проблемы прочности. – 1992. – №6. – С. 26–33.
34. Цеханов Ю. А. Определение скоростей деформации по волокнистой макроструктуре / Ю. А. Цеханов. // Технология машиностроения. Исследования в области пластичности и обработки металлов давлением. – 1973. – №29. – С. 77–84.
35. Цеханов Ю. А. Теоретический расчет высоты микронеровностей при деформирующем протягивании / Ю. А. Цеханов, С. Е. Шейкин, Е. А. Балаганская. // Сверхтвердые материалы. – 1998. – №5. – С. 32–37.
36. Шейкин С. Е. Повышение эффективности деформирующего протягивания применением износостойких покрытий : дис. канд. техн. наук : 05.03.01 / Шейкин С. Е. – К, 1988. – 248 с.
37. Рыковский Б. П. Местное упрочнение деталей поверхностным наклепом / Б. П. Рыковский, В. А. Смирнов, Г. М. Щетинин. – М: Машиностроение, 1985. – 152 с.
38. Евдокимов Ю. А. Влияние шероховатости поверхности трения и упрочнения стали наклепом, антифрикционные свойства пары металл-пластмасса / Ю. А. Евдокимов. // Применение материалов на основе пластмасс для скольжения уплотнений в машинах. Наука. – 1968. – С. 74–76.
39. Комедин Б. А. Повышение долговечности деталей поверхностным деформированием. / Б. А. Комедин, П. А. Чепан. – Минск, 1974. – 232 с.

40. Сторожев М. В. Теория обработки металлов давлением / М. В. Сторожев, Е. А. Попов. – М: Машиностроение, 1977. – 423 с.
41. Смелянский В. М. Механика формирования поверхностного слоя деталей машин в технологических процессах поверхностного пластического деформирования : дис. докт. техн. наук : 05.02.08;05.03. / Смелянский В. М. – М, 1986. – 286 с.
42. Евстратов В. А. Теория обработки металлов давлением / В. А. Евстратов. – Харьков: Вища школа. Изд-во Харьк. Ун-т, 1981. – 248 с.
43. Богатов А. А. Ресурс использованной пластичности при обработке давлением. / А. А. Богатов, О. И. Мижирицкий, С. В. Смирнов. – М: Металлургия, 1984. – 144 с.
44. Одинцов Л.Г. Упрочнение и отделка поверхностным пластическим деформированием: Справочник. – М.: Машиностроение, 1987, 328 с., ил.
45. А. с. 1609623 СССР, МКИ⁵ В 24 В 39/02, В 23 D 43/02. Деформирующий элемент протяжки / О. О. Рябко, А. Д. Крицкий, Л. В. Лобанова, Ю. А. Цеханов, С. Е. Шейкин. – № 4640784/31–27; Заявлено 20.01.89; Опубл. 30.11.90, Бюл. № 44. – С. 36.
46. Якубов Ч.Ф. Повышение износостойкости быстрорежущих инструментов путем направленной трансформации их исходных свойств : дис. канд. техн. наук : 05.03.01 / Якубов Ч. Ф. – Харьков, 2004. – 150 с.
47. Падерин В. Н. Литье под давлением герметичных деталей пневмоаппаратуры в вакууме. / В. Н. Падерин. – Симферополь, 1999. – 220 с.
48. Розенберг А. М. Твердость и напряжения в пластически деформируемом теле / А. М. Розенберг, Л. А. Хворостухин. // Журн. техн. физики. – 1955. – №25. – С. 312–322.
49. Розенберг О. А. Механика взаимодействия инструмента с изделием при деформирующем протягивании / О. А. Розенберг. – К: Наук. думка, 1981. – 288 с.

50. Миграция азота в металлах под действием высоких контактных давлений / [О. А. Розенберг, С. Е. Шейкин, В. Г. Делеви та ін.]. // Сверхтвердые материалы. – 1995. – №2. – С. 79–82.
51. О выборе инструментального материала для рабочих элементов деформирующих протяжек / [О. А. Розенберг, Я. Б. Немировский, С. Е. Шейкин, З. Г. Власюк]// Сверхтвердые материалы. – 1987. – № 2. – С. 36–39.
52. Повышение работоспособности стальных рабочих элементов деформирующих протяжек электроискровым легированием / [О. А. Розенберг, В. Г. Делеви, С. Е. Шейкин и др.]// Сверхтвердые материалы. – 1992. – № 2. – С. 41–47.
53. А. с. 1609623 СССР, МКИ⁵ В 24 В 39/02, В 23 D 43/02. Деформирующий элемент протяжки / О. О. Рябко, А. Д. Крицкий, Л. В. Лобанова, Ю. А. Цеханов, С. Е. Шейкин. – № 4640784/31–27; Заявлено 20.01.89; Оpubл. 30.11.90, Бюл. № 44. – С. 36.
54. Прочность сборных рабочих элементов деформирующих протяжек / О. А. Розенберг, Ю. А. Цеханов, С. Е. Шейкин и др. // Сверхтвердые материалы. – 1995. – № 4. – С. 50–53.
55. Розенберг О. А. Механика взаимодействия инструмента с изделием при деформирующем протягивании. / О. А. Розенберг. – К: Наук. думка, 1981. – 288 с.
56. Цеханов Ю. А. Анализ напряженно-деформированного состояния многослойного цилиндра при деформирующем протягивании / Ю. А. Цеханов, О. А. Розенберг, Ю. Х. Кужба, С. Е. Шейкин // Сверхтвердые материалы. - 2001. - № 1. - С. 81-87.
57. Новиков Н. В. Численное моделирование прочности и долговечности с учетом масштабного эффекта. / Н. В. Новиков, В. И. Левитас, С. И. Шестаков. // Пробл. прочности.. – 1991. – №5. – С. 37–43.
58. Розенберг А. М. Твердость и напряжения в пластически деформируемом теле / А. М. Розенберг, Л. А. Хворостухин. // Журн. техн. физики. – 1955.

- С. 312–322. Проскуряков Ю. Г. Дорнование отверстий / Ю. Г. Проскуряков. – Свердловск: Машгиз, 1961. – 192 с.
59. Розенберг А. М. Расчет силы при деформирующем протягивании отверстий в деталях с «бесконечной» толщиной стенки / А. М. Розенберг, О. А. Розенберг, Ю. А. Цеханов. // Исследования в области пластичности и обработки металлов давлением. – 1974. – С. 12–20.
60. Розенберг О. А. О некоторых закономерностях упрочнения поверхностного слоя при деформирующем протягивании / О. А. Розенберг, Ю. А. Цеханов, С. Е. Шейкин // Сверхтвердые материалы. - 2005. - № 4. - С. 56-68.
61. Балаганская Е. А. Исследование деформирующего протягивания толстостенных заготовок высокоресурсных изделий : дис. канд. техн. наук : 05.03.05 / Балаганская Е. А. – Воронеж, 2000. – 242 с.
62. Розенберг О. А. К вопросу о контактных явлениях при взаимодействии инструмента с обрабатываемой деталью при деформирующем протягивании деталей с бесконечной толщиной стенки / О. А. Розенберг, А. Д. Крицкий, С. Е. Шейкин. // / НАН Украины. Ин-т сверхтвердых материалов. – 1998. – С. 93–101.
63. Проскуряков Ю. Г. Технология упрочняюще-калибрующей и формообразующей обработки металлов / Ю. Г. Проскуряков. – М: Машиностроение, 1971. – 208 с.
64. Кузнецов В. А. Исследование деформированного состояния очага деформации при деформирующе-режущем протягивании отверстий / В. А. Кузнецов, С. В. Крылов. // Повышение эффективности протягивания (качество обработки): Сб. науч. тр.. – 1990. – С. 147–153.
65. Лехтерев В. С. Повышение качества и уровня свойств литых деталей / В. С. Лехтерев. // Опыт конструирования литых деталей и форм для литья под давлением в машиностроении. НТО машпром.. – 1970. – С. 90–99.

66. Альтман М.Б., Андреев А.Д., Белоусов Н.Н. и др. Алюминиевые сплавы. Плавка и литье алюминиевых сплавов: Справочное руководство. – М.: Металлургия, 1970. – 416с.: ил.; 22 см. – (В пер.): 1 р. 48 к., 6400 экз.
67. Booth S. E. Pressure intensification in die casting machines / Booth. // Machinery and Production Engineering. – 1974. – №30. – С. 36.
68. Злотин С. З. Пористость и технология изготовления отливок литьем под давлением / С. З. Злотин. // Вестн. Харьковского политех. ин-та. – 1974. – С. 28–32.
69. Зеленов М. В. Смазка пресс-форм литья под давлением / М. В. Зеленов, Л. Е. Кисиленко. // Машиностроение. – 1983. – С. 140–142.
70. Белопухов А. К. Технологические режимы литья под давлением / А. К. Белопухов. // Машиностроение. – 1967. – С. 235–238.
71. Цыганенко Г. И. Влияние вакуумирования на качество сплавов Al2 и Al28 при литье под давлением / Г. И. Цыганенко. // Литейное производство. – 1976. – С. 22.
72. Литье под давлением. Инженерные монографии по литейному производству / Под ред. А.К. Белопухова. - 2-е изд., перераб. - М.: Машиностроение, 1975. – 400с.: ил.; 25 см. – Библиогр.: с. 392-395 (98 назв.). – Предм. указ.: с. 396-398. – (В пер.): 3р. 19 к., 6000 экз.
73. Швецов В. Д. Перетекание газов из камеры прессования в полость пресс-формы / В. Д. Швецов, Ю. Н. Красилов, А. Н. Косинов. // Литейное производство. – 1974. – №4. – С. 31–33.
74. Игнатенко Ю. Ф. Уменьшение захвата газов в камере прессования / Ю. Ф. Игнатенко, В. Н. Болховин, А. Н. Жутаев. // Литейное производство. – 1975. – №8. – С. 25–26.
75. Зеленов М. В. Смазка пресс-форм литья под давлением / М. В. Зеленов, Л. Е. Кисиленко. // Машиностроение. – 1983. – С. 140–142.
76. Белопухов А. К. Технологические режимы литья под давлением / А. К. Белопухов. // Машиностроение. – 1967. – С. 235–238.

77. Ноговицин Б. Ф. Определение рабочей и холостой скоростей прессования в машинах литья под давлением / Б. Ф. Ноговицин. // Литейное производство. – 1979. – №12. – С. 19–20.
78. Кострица В. Г. Оценка факторов образования пористости литья под давлением / В. Г. Кострица. // Вестн. Харьковского политех. ин-та. Литейное производство. – 1974. – №6. – С. 12–16.
79. Кантеник С. К. Литье под давлением термоупрочняемых алюминиевых сплавов / С. К. Кантеник, Б. К. Святкин, И. И. Прохоров. // Литейное производство. – 1974. – №4. – С. 33–34.
80. Калиш Р. М. Процессы образования пористости и расчет качества отливок при литье под давлением / Р. М. Калиш, В. И. Ладохин. – Казань: Тат. изд-во, 1975. – 115 с.
81. Калиш Р. М. Влияние вакуумирования полости формы на свойства отливок при литье под давлением / Р. М. Калиш. // Литейное производство. – 1963. – №8. – С. 14–16.
82. Заславский М. Л. . Литье под давлением. Обзор зарубежного опыта. / М. Л. Заславский. – М: ЦИНТИМ, 1961. – 152 с.
83. Годунов Г. С. Изготовление отливок литьем под давлением с применением вакуума в цеховых условиях / Г. С. Годунов, Д. Ф. Чернега. // НТО Машпром. – 1967. – С. 112–116.
84. Кострица В. Г. Применение вакуума при литье под давлением роторов электродвигателей / В. Г. Кострица. // Новая технология, средства механизации и управления производством в электромашиностроении: Тр. ВНИИТэлектромаш. – 1974. – №11. – С. 24–42.
85. Калиш Р. М. Применение вакуума для уменьшения пористости отливок / Р. М. Калиш. // МДНТП. – 1964. – С. 8–11.
86. Гаспарян Л. А. Влияние вакуума на газосодержание отливок и параметры процесса / Л. А. Гаспарян. // Пористость в отливках, полученных литьем под давлением и мероприятия по борьбе с ней. МДНТП. – 1964. – С. 6–7.

87. Данилин Б. С. Основы конструирования вакуумных систем / Б. С. Данилин, В. Е. Минайчев. // Под ред. Р.А. Нилендера. – М.: Энергия. – 1971. – С. 386–391.
88. Коротков Р. А. Новое в литье под давлением с применением вакуума / Р. А. Коротков, Н. Ф. Мухамеджанов. // Тез. докл. Всесоюз. науч. техн. совещ. по литью под давлением. – Ворошиловград – 1976. – №12. – С. 31–38
89. Зеленов Н. В. Вакуумирование форм литья под давлением в цикле прессования / Н. В. Зеленов, В. Н. Падерин, Ю. А. Степанов. // Литейное производство. – 1984. – №10. – С. 23–24.
90. Кучеренко Е.Т. Справочник по физическим основам вакуумной техники. – Киев: Выща школа, 1981. – 264с.: ил.; 22 см. – Библиогр.: с. 248-254. – Предм. указ.: с. 255-258. – (В пер.): 1 р. 20 к., 10000 экз.
91. Рыжиков А. А. Истечение газа из полости пресс-формы через вентиляционные каналы при литье под давлением / А. А. Рыжиков, С. З. Злотин. // Литейное производство. – 1965. – №3.
92. Зарубин А. М. Смазывание форм в закрытом состоянии. / А. М. Зарубин, В. Н. Зеленов, Ю. А. Степанов. // Автоматизация и прогрессивная технология литья под давлением. МДНТП. – 1984. – С. 103–109.
95. Батышев А. И. Кристаллизация металлов и сплавов под давлением / А. И. Батышев. // Металлургия. – 1977. – С. 148–151.
96. Якубов Ч. Ф. Влияние СОТС на упрочнение контактных поверхностей инструмента / Ч.Ф. Якубов //Высокие технологии в машиностроении. – Харьков: НТУ «ХПИ». – 2001. – №1(4) – с.295–297
97. Падерин В.Н. О влиянии обработки точных отверстий методом холодного пластического деформирования на повышение герметичности литых под давлением деталей пневмоаппаратуры / В.Н.Падерин, А.В.Дудко, И.Д.Абдулкеримов. //Вісник Хмельницького національного університету. – 2007. – №1.- С. 61–63.

98. Абдулкеримов И.Д. Повышение герметичности литых деталей пневмоаппаратуры изготовленных из алюминиевых сплавов с помощью бесстружечных метчиков /И.Д.Абдулкеримов, В.Н.Падерин. //Резание и инструмент в технологических системах. – Харьков: НТУ «ХПИ». – 2008. – №74. – С. 3–6.
99. Абдулкеримов И.Д. Получение герметичной резьбы в пористом литейном алюминиевом сплаве / И.Д.Абдулкеримов, В.Н.Падерин, Ю.А.Цеханов. //Високі технології в машинобудуванні. – Харьков: НТУ «ХПИ». – 2008. – №2. – С. 3–5.
100. Абдулкеримов И.Д. Повышение качества поверхности глухих отверстий в литых деталях пневмоаппаратуры изготовленной из алюминиевых сплавов /И.Д.Абдулкеримов. //Високі технології в машинобудуванні. – Харьков: НТУ «ХПИ». – 2010. – №1. – С. 3–7.
101. Абдулкеримов И.Д. Технологическое обеспечение герметичности резьбовых соединений при изготовлении деталей с газо-усадочной пористостью /И.Д.Абдулкеримов. //Резание и инструмент в технологических системах. – Харьков: НТУ «ХПИ». – 2011. – №79. – С. 3–8.
102. Абдулкеримов И.Д. Технологическое обеспечение герметичности резьбовых соединений деталей на основе поверхностно пластического деформирования /И.Д.Абдулкеримов. //Сучасні технології в машинобудуванні. – Харьков: НТУ «ХПИ». – 2012. – №7. – С. 88–94.
103. Абдулкеримов И.Д. Технологическое обеспечение герметичности резьбовых соединений деталей /И.Д.Абдулкеримов. // Вісник Хмельницького національного університету. – 2012. – №6. – С. 38–41.
104. Пат. №56193 Україна. Інструмент для обробки глухих отворів в деталях з алюмінієвих сплавів, отриманих литтям./ Абдулкерімов І.Д., Цеханов Ю.А., Падерин В.Н., Куркчи Е.У. – Заявл. 18.05.2010; опубл. 10.01.2011; Бюл. №1.

105. Абдулкеримов И.Д. Технологическое обеспечение качества резьбовых соединений деталей на основе поверхностно пластического деформирования /И.Д.Абдулкеримов. //Резание и инструмент в технологических системах. – Харьков: НТУ «ХПИ». – 2013. – №83. – С. 10–17.
106. Абдулкеримов И.Д. Расчет предполагаемого объема пористости и неметаллических включений при проектировании отливок, получаемых литьем под давлением, и их влияние на негерметичность /И.Д.Абдулкеримов, В.Н.Падерин. //Сборник научных статей «Вчені записки Кримського інженерно-педагогічного університету». – 2008. – №16. – С. 54–57.
107. Абдулкеримов И.Д. Технологическое обеспечение герметичности резьбовых соединений деталей пневмоаппаратуры на основе поверхностно пластического деформирования /И.Д.Абдулкеримов. //Резание и инструмент в технологических системах. – Харьков: НТУ «ХПИ». – 2014. – №84. – С. 3–10.
108. Якубов Ч. Ф. Повышение функциональных свойств СОТС на основе использования α -токоферольных антиоксидантных композиций / Ч. Ф. Якубов, Э. Р. Менумеров // Резание и инструменты в технологических системах. - 2013. - Вып. 83. - С. 296-302.
109. Якубов Ч.Ф. Влияние СОТС на износостойкость контактных слоев инструмента в периоде приработки / Ч.Ф. Якубов, А.И. Алиев // Резание и инструмент в технологических системах. – Харьков: НТУ «ХПИ», 2002. – Вып. 62. – С. 214-217.
110. Якубов Ч.Ф. О возможном механизме влияния СОТС на контактные процессы и износ инструмента / Ч. Ф. Якубов. // Резание и инструмент в технологических системах. – 2000. – № 57. – С. 266–268.
111. Абдулкеримов И. Д. Технологическое обеспечение герметичности резьбовых соединений деталей на основе поверхностно пластического деформирования. / И. Д. Абдулкеримов. // Инновационные материалы и

технологии: достижения, проблемы, решения. Школа семинар по фундаментальным основам создания инновационных материалов и технологий. Материалы международной научно-технической конференции (г. Комсомольск-на-Амуре, 21-22 июня 2013года). Ч.1. Комсомольск-на-Амуре: ФГБОУ ВПО «КНАГТУ», 2013. – С.14.

112. Абдулкеримов И. Д. Технологическое обеспечение герметичности резьбовых соединений в деталях с газо-усадочной пористостью. / И. Д. Абдулкеримов, А.А. Пермяков // Технологии XXI века: Сборник тезисов по материалам 20^й международной научной конференции. Ч.1. – Сумы: СНАУ, 2014. – С.38.
113. Пермяков А.А. О герметичности резьбовых соединений в деталях из алюминиевых сплавов с газо-усадочной пористостью. / Пермяков А.А., Абдулкеримов И. Д. // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем (КЗЯТПС-2015): матеріали тез доповідей V міжнародної науково-практичної конференції (м. Чернігів 19–22 травня 2015 року) – Чернігів: ЧНТУ, 2015.– С.120.
114. Пермяков А.А., Абдулкеримов И.Д. Обеспечение качества изготовления глухих резьбовых отверстий в корпусных деталях из алюминиевых сплавов с газо-усадочной пористостью //Труды Двадцать пятой международной конференции "Новые технологии в машиностроении"(3-8 сентября 2015 г., Кoblevo). - Харьков: НАКУ "ХАИ". - 2015. - С.24-25.
115. Пермяков А. А. Технологическое обеспечение герметичности резьбовых соединений деталей на основе поверхностно-пластического деформирования / А. А. Пермяков, И. Д. Абдулкеримов // Наукові нотатки: зб. наук. праць. – Луцьк: РВВ Луцького НТУ, 2015. – Вип. 52. – С. 231–236.