

• • , • • , • • , “ ”

The results of the comparison analysis of different methods for steel surface preparing before drift on multilayer polymer coatings are given in the article. The energy characteristics of steel surface after it processing by different methods are also given in the article. The conclusions about influence of the preparing methods of steel surface on the wetting and flowing of epoxy anticorrosion compositions are made.

[1].

[2].

100 %

[3].

1.)

2.)

3. ().

(Cr^{6+}).

[1].

165 .
- 0,3 , - 10 ,
- 50 °,

340 / -
3 : 4 / , 18 / ,
10 / 75 ° , 150 /

[3].

42 (14-232-72-99), 46 (3 - 009 - 2000), 60 (14-1-5382-99),
-16 (10587-84)
- 0633 (2494-552-00203521-99).
()
10 .%, (),
() [4].
()
«

» [5].

[5]:

$$\Theta = \arccos \frac{D^2 - 4 \cdot H^2}{D^2 + 4 \cdot H^2}$$

$H -$, ; $D -$, .

[6] -

-400,

$$x^d(\quad), x^h(\quad) : x_{H_2O}^d = 21,8 / ,$$

$$x_{H_2O}^h = 51,0 / , x_{H_2O} = 72,8 / , x^d_{-400} = 28,2 / ,$$

$$x^h_{-400} = 15,3 / , x_{-400} = 43,5 / .$$

(W_a , /)

- , (W , /),

(W , /),

(W , /) ,

[6].

(W , /)

145,60 / ,

- 400 - 87,00 / .

[7].

1

1,

/

60

18 / .

x^d x^h

-400 W 0, -

1

	Θ , °	,	^d ,	^p ,	$\cos \Theta$	W_a ,	W ,	W ,
		/	/	/		/	/	/
42	<u>78,6</u> 53,5	27,95	15,48	12,47	<u>0,197</u> 0,595	<u>87,14</u> 69,38	<u>14,34</u> 25,88	<u>-58,46</u> -17,62
46	<u>78,1</u> 52,2	28,50	16,00	12,50	<u>0,206</u> 0,613	<u>87,80</u> 70,17	<u>15,00</u> 70,17	<u>-57,80</u> -16,83
60	<u>77,5</u> 51,2	29,00	16,34	12,66	<u>0,216</u> 0,627	<u>88,52</u> 70,77	<u>15,72</u> 27,27	<u>-57,08</u> -16,23
42	<u>59,8</u> 3,5	45,26	27,15	18,11	<u>0,503</u> 0,998	<u>109,42</u> 86,91	<u>36,61</u> 43,41	<u>-36,18</u> -0,09
46	<u>58,7</u> 2,5	46,30	27,78	18,52	<u>0,520</u> 0,999	<u>110,66</u> 86,96	<u>37,86</u> 43,46	<u>-34,94</u> -0,04
60	<u>57,9</u> 2,0	47,00	28,20	18,80	<u>0,532</u> 0,999	<u>111,53</u> 86,96	<u>38,73</u> 43,46	<u>-34,07</u> -0,04
42	<u>75,9</u> 49,2	30,06	16,53	13,53	<u>0,243</u> 0,654	<u>90,49</u> 74,93	<u>17,69</u> 28,45	<u>-55,11</u> -12,07
46	<u>75,2</u> 47,4	30,85	17,26	13,59	<u>0,256</u> 0,677	<u>91,44</u> 72,94	<u>18,64</u> 29,45	<u>-54,16</u> -14,06
60	<u>74,6</u> 45,9	31,49	17,86	13,63	<u>0,266</u> 0,696	<u>92,16</u> 73,78	<u>19,36</u> 30,28	<u>-53,44</u> -13,22
42	<u>74,5</u> 46,6	31,26	17,21	14,05	<u>0,267</u> 0,687	<u>92,24</u> 73,39	<u>19,44</u> 29,88	<u>-53,36</u> -13,61
46	<u>73,7</u> 45,2	31,92	17,55	14,37	<u>0,281</u> 0,705	<u>93,26</u> 74,17	<u>20,46</u> 30,67	<u>-52,34</u> -12,83
60	<u>73,4</u> 44,6	32,18	18,15	14,03	<u>0,286</u> 0,712	<u>93,62</u> 74,47	<u>20,82</u> 30,97	<u>-51,98</u> -12,53

: - , - 400.

W ()

- 23 / ,

6 / ,

.

«

».

« - ».

[8].

:

) -1: - 16 (72 .%) + (7 .%) + (5 .%) +
0633 (16 .%);

) -2: - 16 (74 .%) + (10 .%) + -0633 (16 .%).

-1 x^d = 26,85 / , x^h = 17,15 / , x = 44,0 / , -2

x^d = 30,8 / , x^h = 21,4 / , x = 52,2 / . W -1

88,0 / , -2 - 104,4 / .

2

2

,

⊖

3,5 °;

- 7,5 °.

W ,

2,5 / ,

4,0 / , W

	Θ , °	, /	$\cos \Theta$	W_a , /	W , /	W , /	, /
42	<u>53,1</u> 62,5	27,95	<u>0,600</u> 0,462	<u>70,44</u> 76,32	<u>26,40</u> 24,12	<u>-17,50</u> -28,08	2
46	<u>52,0</u> 61,5	28,50	<u>0,616</u> 0,477	<u>71,10</u> 77,10	<u>27,10</u> 24,90	<u>-16,90</u> -27,30	
60	<u>50,9</u> 60,7	29,00	<u>0,631</u> 0,490	<u>71,76</u> 77,78	<u>27,76</u> 25,58	<u>-16,24</u> -26,62	
42	<u>4,0</u> 30,5	45,26	<u>0,997</u> 0,862	<u>87,87</u> 97,20	<u>43,87</u> 44,99	<u>-0,13</u> -7,2	1
46	<u>3,0</u> 28,0	46,30	<u>0,998</u> 0,883	<u>87,91</u> 98,29	<u>43,91</u> 46,09	<u>-0,09</u> -6,11	
60	<u>2,0</u> 26,1	47,00	<u>0,999</u> 0,898	<u>87,95</u> 99,08	<u>43,99</u> 46,88	<u>-0,05</u> -5,32	
42	<u>48,8</u> 58,9	30,06	<u>0,659</u> 0,516	<u>73,00</u> 79,14	<u>29,00</u> 26,94	<u>-15,00</u> -25,26	1-2
46	<u>47,0</u> 57,5	30,85	<u>0,682</u> 0,537	<u>74,01</u> 80,23	<u>30,01</u> 28,03	<u>-13,99</u> -24,17	
60	<u>45,6</u> 56,4	31,49	<u>0,699</u> 0,553	<u>74,76</u> 81,07	<u>30,76</u> 28,87	<u>-13,24</u> -22,93	
42	<u>46,2</u> 56,9	31,26	<u>0,692</u> 0,546	<u>74,45</u> 80,70	<u>30,45</u> 28,50	<u>-13,55</u> -23,70	1-2
46	<u>44,8</u> 55,7	31,92	<u>0,710</u> 0,563	<u>75,24</u> 81,59	<u>31,24</u> 29,39	<u>-12,76</u> -22,81	
60	<u>44,1</u> 55,3	32,18	<u>0,718</u> 0,570	<u>75,59</u> 81,95	<u>31,59</u> 29,75	<u>-12,41</u> -22,45	

: -1, -2.

, 2 -
 .
 -
 ,
 -1, (W 0).
 Θ -2 30°, -
 -2 -
 20 / . -2
 .
 1 2 , -
 -
 -
 , -
 ,
 -
 -
 .
 -
 -
 .
 : 1.
 // - 2006 - 5.
 - . 44 - 46. 2. *Huntsberger I.R.* The nature of adhesion // *Adhesives Age*. - 1970. - 10. - P. 43 - 46.
 3.
 // . - 2001. - 4. - . 12 - 17. 4. -
 : ,
 1990 - 108 . 5. , 1974. - 413 . 6. -
 //
 - 2000. - 12. - . 113 - 115. 7. -

 . - 2 - , 1989. 8.
 . 3 // . - 2003. - 1. - . 4 - 14.

17.09.07