

СПИСОК ВИКОРИСТАНИХ ДЖЕРЕЛ

1. Производство зубчатых колес: Справочник / Калашников С.Н. [и др.]; под общей ред. Б.А. Тайца. — [3-е изд. перераб. и дополн]. — М.: Машиностроение, 1990. — 464 с.
2. Ларшин В.П. Исследование технологической системы зубошлифования / В.П. Ларшин, Н.В. Лищенко // Перспективні технології та прилади. — Луцьк: Луцький НТУ, 2017. — С. 104 — 114.
3. Ларшин В.П. Методология исследования технологической системы шлифования / В.П. Ларшин, Н.В. Лищенко // СТИН № 3, Москва, 2018. — С. 14 —15.
4. Ларшин В.П. Профильное шлифование зубчатых колёс высокопористыми абразивными кругами / В.П. Ларшин, Н.В. Лищенко, С.В. Рябченко, В.В. Нежебовский, Г.В. Середа // Оборудование и инструмент. — 2016. — №5 /190/. — С. 20 — 23.
5. Лищенко Н.В. Оптимизация профильного зубошлифования на станке с ЧПУ и системой измерения припуска / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин, В.В. Нежебовский // Високі технології в машинобудуванні: зб. наук. праць. — Харків, НТУ "ХПІ", 2016. — Вип.1 (26). — С. 50 — 61.
6. Ларшин В.П. Мониторинг и технологическая диагностика на станках с ЧПУ / В.П. Ларшин, Н.В. Лищенко // Високі технології в машинобудуванні: зб. наук. праць. — Харків, НТУ «ХПІ», 2017. — Вип. 1(27). — С.86 – 98.
7. Рыбалко А.П. Системы технологической диагностики и адаптивного управления для станков с ЧПУ / А.П. Рыбалко, Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин // Високі технології в машинобудуванні: зб. наук. праць. — Харків: НТУ «ХПІ», 2015. — Вип. 1(25). — С. 150 — 161.
8. Колесов И.М. Основы технологии машиностроения: учебник [для машиностроит. спец. вузов]. — [2-е изд., испр.]. — М.: Высш. шк., 1999. — 591 с.

9. Хусу А.П. Шероховатость поверхностей (теоретико-вероятностный подход) / А.П. Хусу, Ю.Р. Витенберг, В.А. Пальмов.; под ред. А.А. Первозванского. — М.: Наука, 1975. — 344 с.

10. Хемминг Р.В. Цифровые фильтры / Хемминг Р.В.; [пер. с англ.]; под ред. А.М. Трахтмана. — М.: Сов. Радио, 1980. — 224 с.

11. Лищенко Н.В. Спектральный анализ при измерении параметров шероховатости и волнистости фрезерованной поверхности / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин, Ф.С. Сабиров // Сучасні технології в машинобудуванні: зб. наук. праць. — Харків: НТУ «ХП», 2015. — Вип. 10. — С. 222 — 234.

12. Ларшин В.П. Теоретико-вероятностный и частотный подходы в технологическом анализе / В.П. Ларшин, Н.В. Лищенко, В.В. Нежебовский // Фізичні і комп'ютерні технології: Матеріали ХХІІ міжнар. наук.-техн. конф., 7-9 грудня 2016 р. — Харків. — Д.: ЛІРА, 2016. — С. 208–212.

13. Лищенко Н.В. Разделение профиля поверхности на систематическую и случайную составляющие / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин // Резание и инструменты в технологических системах: Междунар. науч.-техн. сб. — Харьков: НТУ «ХП», 2016. — Вип. 86. — С. 62 — 73.

14. Лищенко Н.В. Частотные характеристики профилограммы поверхности и вибрации при ее обработке / Н.В. Лищенко // Високі технології в машинобудуванні: зб. наук. праць. — Харків, НТУ «ХП», 2015. — Вип. 1(25). — С.94 — 108.

15. Тайц Б.А. Точность и контроль зубчатых колёс / Тайц Б.А. — М.: Машиностроение, 1972. — 368 с.

16. Пономарев В.П. Оптимизация процессов механической обработки цементированных зубчатых колёс / В.П. Пономарев. — Челябинск, Южно-Уральское книжное издательство, 1974. — 263 с.

17. Качество изготовления зубчатых колёс / [Якимов А.В. [и др]]. — М.: Машиностроение, 1979. — 191 с.

18. Харламов Г.А. Припуски на механическую обработку: Справочник / Г.А. Харламов. А.С. Тарапанов. — М.: Машиностроение, 2006. — 256 с.

19. Лищенко Н.В. Анализ способов определения припуска на механическую обработку / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин, С.Н. Макаров // Труды Одес. политехн. ун-та. — Одесса, 2011. — Вып. 1(35). — С. 36 — 42.

20. Turich A. Innovative concepts for grinding wind power energy gear / A. Turich C. Kobialka, D. Vucetic // Gear technology (June). — 2009. — pp. 39 — 44.

21. Brian W. Cluff / Profile grinding gears from the solid...It is practical? / Brian W. Cluff // Gear technology (May/June). — 1997. — pp. 20 — 25.

22. Лищенко Н.В. Технологическая диагностика сверления на станках с ЧПУ / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин, Р.Р. Башаров // СТИН № 6, Москва, 2015. — С. 36 — 40.

23. Лайонс Ричард Цифровая обработка сигналов / Ричард Лайонс.— [2-е изд.]. — [пер. с англ.]. — М.: ООО «Бином-Пресс», 2009. — 656 с.

24. Лищенко Н.В. Оптимизация числа измерений припуска по впадинам зубчатого колеса / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин // Проблеми розвитку регіону: промисловий і економічний аспект: всеукраїнська наук.-техн. конф., 2-3 червня 2016 р.: тези доповідей. — Первомайськ: ППВ НУК, 2016. — С. 17 — 20.

25. Лищенко Н.В. Определение припуска на зубошлифование по его дискретным измерениям / Н.В. Лищенко // Перспективні технології та прилади. — Луцьк: Луцький НТУ, 2017. — Вип.11. — С.168 — 175.

26. Лищенко Н.В. Определение припуска на зубошлифование / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин // Інформаційні технології в освіті, науці та виробництві: збірник наукових праць. — О.: Наука і техніка, 2016. — Вип. 2(13). — С.130 — 137.

27. Лищенко Н.В. Определение структуры припуска на зубошлифование / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин // Новые и нетрадиц. технологии в ресурсо – и энергосбережении: Мат. научн.- техн. конф. — К.: АТМ Украины, 2017. — С.92 —95.

28. Лоповок Т.С. Волнистость поверхности и её измерение / Лоповок Т.С. — М.: Изд-во стандартов, 1973. — 184 с.

29. Рего К.Г. Метрологическая обработка результатов измерения / Рего К.Г. — К.: Техніка, 1987. — 128 с.
30. Lishchenko N. Theoretical-probabilistic model for defining the gear grinding stock allowance / N. Lishchenko // Вісник ТНТУ: зб. наук. праць. — Тернопіль: НТУ «ХП», 2018. — Вип. 1(89). — С. 89 — 99.
31. Ферстер Э. Методы корреляционного и регрессионного анализа. Руководство для экономистов / Ферстер Э., Ренц Б.; пер. с нем. В.М. Ивановой. — М.: Изд-во «Финансы и кредит», 1983. — 304 с.
32. Лищенко Н.В. Методы оптимизации технологической операции зубошлифования на станке с ЧПУ / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин, А.Н. Ковальчук // Новые и нетрадиц. технологии в ресурсо– и энергосбережении: мат. научн.-техн. конф. 21-23 сентября 2016 г. — О.: ОНПУ, 2016. — С. 105 — 108.
33. Лищенко Н.В. Определение производительности профильного шлифования на станке с ЧПУ / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин, А.Н. Ковальчук // Сучасні технології в машинобудуванні: зб. наук. праць. — Харків: НТУ «ХП», 2016. — Вип. 11. — С. 150 — 162.
34. Родин П.Р. Металлорежущие инструменты / Родин П.Р. [учебник для вузов]. — [3-е изд., перераб. и доп.]. — К.: Вища школа, 1986. — 455 с.
35. Анурьев В.И. Справочник конструктора-машиностроителя: в 3-х т. / В.И. Анурьев. — [8-е изд., перераб. и доп.]. — М.: Машиностроение. — Т.2. — 2001. — 912 с.
36. Лищенко Н.В. Определение интенсивности зубошлифования на основе аналитического уравнения эвольвенты / Н.В. Лищенко // Сучасні технології в машинобудуванні: зб. наук. праць. — Харків: НТУ «ХП», 2016. — Вип. 11. — С. 137 — 149.
37. Лищенко Н.В. Выравнивание припуска по профилю при зубошлифовании методом копирования / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин // Физические и компьютерные технологии: Труды 21 междунар. науч.-техн. конф., 24-25 декабря 2015 г. — Харьков. — Д.: ЛИРА, 2015. — С. 144–150.

38. Лищенко Н.В. Теория выравнивания припуска по профилю при зубошлифовании профильным кругом / Н.В. Лищенко // Физические и компьютерные технологии: Труды 21 междунар.науч.-техн. конф. 24-25 декабря 2015 г. — Харьков. — Д.: ЛИРА, 2015. — С. 150 — 152.

39. Ларшин В.П. Теоретический анализ методов наладки зубошлифовального станка с ЧПУ / В.П. Ларшин, Н.В. Лищенко // Современные тенденции в технологиях металлообработки и конструкциях металлообрабатывающих машин и комплектующих изделий: Материалы VI Всероссийской межвуз. научн. — техн. конф., 24-26 февраля 2016 р. — Уфа: УГАТУ, 2016. — С. 190 — 197.

40. Ларшин В.П. Выравнивание припуска по профилю при наладке на зубошлифование методом копирования / В.П. Ларшин, Н.В. Лищенко // Современные тенденции в технологиях металлообработки и конструкциях металлообрабатывающих машин и комплектующих изделий: материалы VI Всероссийской межвуз. научн.—техн. конф., 24-26 февраля 2016 р. — Уфа: УГАТУ, 2016. — С. 181 — 189.