

СПИСОК ВИКОРИСТАНИХ ДЖЕРЕЛ

1. Постнов В.В. Термодинамика и технология нестационарной обработки металлов резанием / В.В. Постнов, В.Л. Юрьев. — М.: Машиностроение, 2009. — 269 с.
2. Ларшин В.П. Определение температуры нестационарного шлифования / В.П. Ларшин, Н.В. Лищенко // Інформаційні технології в освіті, науці та виробництві: зб. наук. праць. — О.: АО Бахва, 2013. — Вип. 1(2). — С. 119 — 127.
3. Lishchenko N.V. Nonstationary and discontinuous grinding temperature determination / N.V. Lishchenko, V.P. Larshin // Вісник машинобудування. — К: Нац. техн. ун-т України «Київський політехн. інститут», 2013. — № 67. — С.137 — 142.
4. Lishchenko N.V. Nonstationary and interrupted grinding temperature determination / N.V. Lishchenko, I.A. Ryabentkov, V.P. Larshin // Резание и инструменты в технологических системах: Междунар. науч.-техн. сб. — Харьков: НТУ «ХПИ», 2015. — Вып. 85. — С. 191 — 201.
5. Рыкалин Н.Н. Расчёты тепловых процессов при сварке / Рыкалин Н.Н. — М.: Машгиз, 1954. — 296 с.
6. Сипайлов В.А. Тепловые процессы при шлифовании и управление качеством поверхности / Сипайлов В.А. — М.: Машиностроение, 1978. — 167 с.
7. Карслоу Г. Теплопроводность твердых тел / Карслоу Г., Егер Д. — М.: Наука, 1964. — 487 с.
8. Евсеев Д.Г. Формирование свойств поверхностных слоев при абразивной обработке / Евсеев Д.Г. — Саратов: Изд-во Саратов. ун-та, 1975. — 128 с.
9. Лищенко Н.В. Дослідження наступності аналітичних рішень для визначення температури шліфування / Н.В. Лищенко // Вісник Донбаської державної машинобудівної академії: збірник наукових праць. — Краматорськ: ДДМА, 2018. — №1 (43). — С. 78 — 87.

10. Лищенко Н.В. Исследование влияния смазочно-охлаждающей жидкости на температуру шлифования / Н.В. Лищенко // Труды Одес. политехн. ун-та. — Одесса, 2011. — Вып. 2(36) . — С. 80 — 86.

11. Лищенко Н.В. Определение температуры и глубины дефектного слоя при шлифовании / Н.В. Лищенко // Вісник Харк. нац. техн. ун-ту сільськ. госп-ва ім. Петра Василенка. Технічні науки. — Х., 2011. — Вип.115. — С.136 — 143.

12. Ларшин В.П. Применение решений теплофизических задач к расчету температуры и глубины дефектного слоя при шлифовании / В.П. Ларшин, Е.Н. Ковальчук, А.В. Якимов // Межвуз. сб. науч. тр. — Пермь: Изд-во ППИ, 1986. — С. 9 — 16.

13. Лищенко Н.В. Модель температурного цикла шлифования для технологической диагностики процесса / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин // Вісник Харк. нац. техн. ун-ту сільськ. госп-ва ім. Петра Василенка. Технічні науки. — Х., 2011. — Вип.118. — С. 185 — 193.

14. Ларшин В.П. Технология многониточного резьбошлифования прецизионных ходовых винтов / В.П. Ларшин // Труды Одес. политехн. ун-та. — Одесса, 1999. — Вып.2(8). — С. 87 — 91.

15. Аналитические методы исследования тепловых явлений при шлифовании: учеб. пособие / А.Н. Паршаков, Ю.А. Напарьин, В.И. Потемкин, Н.А. Ярмонов. — Пермь: Изд-во ПГУ, 1977. — 72 с.

16. Лищенко Н.В. Температурное поле при шлифовании с учетом влияния СОЖ / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин // Новые и нетрадиц. технологии в ресурсо– и энергосбережении: Мат. научн.-техн. конф. — К.: АТМ Украины, 2011. — С. 106 — 110.

17. Лищенко Н.В. Влияние принудительного охлаждения на температуру шлифования / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин // Труды Одес. политехн. ун-та. — Одесса, 2012. — Вып.2(39). — С.86 — 92.

18. Лищенко Н.В. Влияние теплообмена с охлаждающей средой на температуру шлифования / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин // Процессы абразивной обработки, абразивные инструменты и материалы. Шлифабразив. — 2011: сб.

статей Междунар. научн.-техн. конф., Волгогр. гос. архит. — строит. ун-т, ВИСТех ВолгГАСУ. — Волгоград: ВолгГАСУ, 2011. — С. 130 — 133.

19. Лоскутов В.В. Шлифование металлов / В.В. Лоскутов : учебник для средних проф.-техн. училищ: [6-е изд. перераб. и дополн]. — М.: Машиностроение, 1979. — 243 с.

20. Якимов А.В. Прерывистое шлифование / А.В. Якимов. — Одесса: Вища школа, 1986. — 175 с.

21. Пат. 86096 України, МПК В24 В 51/00 Спосіб керування переривчастим шліфуванням / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин, А.В. Мочуляк. — № и 2013 08515; заявл. 08.07.2013; опубл. 10.12.2013, Бюл. № 23. — 8 с.: іл.

22. Технология машиностроения / Якимов А.В. [и др.]: учебник. — Одесса: Астропринт, 2001. — 608 с.

23. Лищенко Н.В. Определение температуры при шлифовании прерывистыми высокопористыми кругами / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин // Міжвуз. збірник «Наукові нотатки». — Луцьк: ЛДТУ, 2013. — Вип. 40. — С. 150 — 158.

24. Лищенко Н.В. Определение температуры прерывистого шлифования / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин, А.В. Якимов // Труды Одес. политехн. ун-та. — Одесса, 2012. — Вып.2(39). — С. 80 — 85.

25. Лищенко Н.В. Определение температуры шлифования при периодическом тепловом потоке / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин // Вестник УГАТУ. — Уфа, 2013, С. 117 — 122.

26. Лищенко Н.В. Оптимизация геометрических параметров прерывистых шлифовальных кругов / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин // Вісник машинобудування. — К.: Нац. Техн. ун-т України «КПІ», 2012. — Вип.65. — С. 110–117.

27. Лищенко Н.В. Определение температуры прерывистого шлифования / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин // Физические и компьютерные технологии: Труды 18 междунар. науч.- техн. конф. — Харьков: ХНПК «ФЭД», 2012. — С. 108–113.

28. Лищенко Н.В. Температура при шлифовании прерывистыми и высокопористыми кругами / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин // Вектор науки

Тольяттинского государственного университета. — Тольятти, 2015. — № 3-1(33-1). — С. 75 — 83.

29. Ларшин В.П. Температура макро - и микропрерывистого шлифования / В.П. Ларшин, Н.В. Лищенко // Інформаційні технології в освіті, науці та виробництві: зб. наук. праць. — О.: АО Бахва, 2013. — Вип. 3(4). — С. 14 — 17.