

СПИСОК ВИКОРИСТАНИХ ДЖЕРЕЛ

1. Алмазно-абразивная обработка материалов: справочник / под ред. профессора А. Н. Резникова. Москва: Машиностроение, 1977. 390 с.
2. Андiлахай О. О. Науковi основи ефективної оздоблювальної абразивної обробки деталей затопленими струменями: автореф. дис. ... д-ра техн. наук. Одеса, 2013. 47 с.
3. Байкалов А. К. Введение в теорию шлифования материалов. Киев: Наук. думка, 1978. 207 с.
4. Балакшин Б. С. Основы технологии машиностроения. Москва: Машиностроение, 1969. 359 с.
5. Баталин А. С., Мануйленко В. М. Тенденции развития высокоскоростной обработки. *Физические и компьютерные технологии*: труды 15-й Междунар. научн.-техн. конф. (2–3 декабря 2009, Харьков). Харьков: ХНПК "ФЭД", 2009. С. 137–145.
6. Беззубенко Н. К. Повышение эффективности алмазного шлифования путем введения в зону обработки дополнительной энергии в форме электрических разрядов: автореф. дис. ... д-ра техн. наук. Харьков, 1995. 56 с.
7. Бобров В. Ф. Основы теории резания металлов. Москва: Машиностроение, 1975. 343 с.
8. Бородавко В. И., Ивашко В. С., Клименко С. А., Хейфец М. Л. Обработка и упрочнение поверхностей при изготовлении и восстановлении деталей / под общ. ред. М. Л. Хейфеца и С. А. Клименко. Минск: Беларус. навука, 2013. 463 с. – ISBN 978-985-08-1630-6.
9. Бугров Я. С., Никольский С. М. Высшая математика. Дифференциальные уравнения. Кратные интегралы. Ряды. Функции комплексного переменного. Москва: Наука. Глав. ред. физ.-мат. литературы, 1981. 448 с.

10. Василенко О. А., Тюхта А. В., Василенко Ю. В. Эффективность действия СОЖ при шлифовании. *ИзвестияТулГУ. Технические науки*. Тула, 2016. Вып. 8., Ч. 1. С. 215–219.

11. Гасанов М. І., Клочко О. О., Заковоротний О. Ю., Пермінов Є. В. Технологічний регламент оптимізації систем відновлення функціональних властивостей великогабаритних відкритих зубчатих передач. *Вісник Національного технічного університету "ХПІ". Серія: Технології в машинобудуванні*: зб. наук. пр. / Нац. техн. ун-т "Харків. політехн. ін-т". Харків: НТУ "ХПІ", 2018. № 6 (1282) 2018. С. 107–112. – ISSN 2079-004X.

12. Грабченко А. И. Расширение технологических возможностей алмазного шлифования. Харьков: Вища школа. Изд-во при Харьк. ун-те, 1985. 184 с.

13. Грановский Г. И., Грановский В. Г. Резание металлов: учебник. Москва: Высшая школа, 1985. 304 с.

14. Гусарев В. С. Модели процессов. Алгоритмы. Структуры технологических машин: научное издание. Одесса: Изд-во "Печатный дом", 2018. 227 с.

15. Даниелян А. М. Теплота и износ инструментов в процессе резания металлов. Москва: Машгиз, 1954. 275 с.

16. Добротворський С. С., Добровольська Л. Г., Кононенко С. М. Аналіз відхилень при кінцевому фрезеруванні деталей з нерівномірною малою жорсткістю. *Резание и инструменты в технологических системах*: Междунар. науч.-техн. сб. / под общ. ред. проф. А. Н. Шелкового, редкол. : проф. А. И. Грабченко (отв. ред.) и др. Харьков: НТУ "ХПИ", 2018. Вып. 89 (101). С. 59–63.

17. Дослідження процесу теплообміну в зоні шліфування при використанні спеціального пристрою подачі МОР / М. С. Степанов, М. С. Іванова та ін. *Сучасні технології у промисловому виробництві*: Матеріали та програма VII Всеукр. наук.-техн. конф. (м. Суми, 21–24 квітня 2020 р.). Суми: Сумський державний університет, 2020. С. 59–60.

18. Евсеев Д. Г., Сальников А. Н. Некоторые зависимости температуры при шлифовании от режимов резания. *Исследования в области станков и инструментов*. 1976. Вып. 2. С. 17–22.

19. Евсеев Д. Г., Сальников А. Н. Физические основы процесса шлифования. Саратов: Изд-во Саратов. ун-та, 1978. 128 с.

20. Евсеев Д. Г. Формирование свойств поверхностных слоев при абразивной обработке. Саратов: Изд-во Саратов. ун-та, 1975. 127 с.

21. Жарков И. Г. Вибрации при обработке лезвийным инструментом. Ленинград: Машиностроение, Ленингр. отдел., 1986. 184 с.

22. Жовтобрюх В. А. Повышение эффективности механической обработки деталей гидравлических систем путем выбора рациональных параметров операций по критерию себестоимости: дис. ... канд. техн. наук. Мариуполь, 2012. 233 с.

23. Жовтобрюх В. А. Разработка и внедрение эффективных технологических процессов механической обработки. *Сучасні системи технологій у машинобудуванні*: збірник наукових праць, присвяч. 90-річчю з дня народж. проф. Одес. нац. політехн. ун-ту (ОНПУ) Якимова О. В. Днепропетровськ: ЛПРА, 2015. С. 92–105.

24. Жовтобрюх В. А. Теоретическое определение теплового баланса и температуры резания при механической обработке. *Восточно-европейский журнал передовых технологий*. 2011. № 5/5 (53). С. 51–54.

25. Захаренко И. П. Основы алмазной обработки твердосплавного инструмента. Киев: Наук. думка, 1981. 300 с.

26. Захаренко И. П., Шепелев А. А. Алмазная заточка твердосплавного инструмента совместно со стальной державкой. Киев: Наук. думка, 1976. 219 с.

27. Золотаревский В. С. Механические испытания и свойства металлов. Москва: Металлургия, 1974. 304 с.

28. Иванов И. Е. Технологическое обеспечение точности и стабильности изготовления резьбовых отверстий в баллонах в условиях массового производства: автореф. дис. ... канд. техн. наук. Мариуполь, 2008. 21 с.

29. Имитационное моделирование в задачах машиностроительного производства в 2-х томах, Т. 1: учеб. пособие / под ред. А. Н. Шелкового. Харьков: НТУ "ХПИ", 2016. 400 с.

30. Кашук В. А., Верещагин А. Б. Справочник шлифовщика. Москва: Машиностроение, 1988. 480 с.

31. Кашук В. А., Мелехин А. Д., Бармин Б. П. Справочник заточника. Москва: Машиностроение, 1982. 232 с.

32. Кленов О. С. Технологічне забезпечення бездефектної обробки деталей гідроапаратури на фінішних операціях: автореф. дис. ... канд. техн. наук. Одеса, 2011. 21 с.

33. Клочко А. А., Зиновьев Н. И., Клочко Ю. А., Мироненко Е. В. Новые технологические направления чистовой обработки зубчатых реек. *Високі технології в машинобудуванні: збірник наукових праць ХДПУ*. Харків, 2000. Вип. 1(3). С. 138–145.

34. Клочко О. О., Юрчишин О. Я., Охріменко О. А., Семінська Н. В. Функціональний зв'язок умов обробки з параметрами стану поверхні зубів рейок. *MECHANICS AND ADVANCED TECHNOLOGIES* #3 (87), 2019. С. 91 – 99.

35. Ковальчук А. Н., Нежебовский В. В. Эффективность применения координатно-измерительной машины GLOBAL PERFORMANCE 122210 для измерения деталей зубчатых передач. *Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка*. Харків: ХНТУСГ, 2010. Вип. 101. С. 214–225.

36. Ковальчук О. М. Оптимізація структури і параметрів операцій шліфування відповідальних валів приводів шахтних конвеєрів: автореф. дис. ... канд. техн. наук. Одеса, 2008. 21 с.

37. Колев К. С., Горчаков Л. М. Точность обработки и режимы резания. Москва: Машиностроение, 1976. 144 с.

38. Коломиец В. В. Новые инструментальные материалы и область их применения: учеб. пособие. Киев: УМК ВО, 1990. 64 с.

39. Корн Г., Корн Т. Справочник по математике для научных работников и инженеров. Москва: Наука, 1974. 832 с.

40. Королев А. В. Исследование процессов образования поверхностей инструмента и детали при абразивной обработке. Саратов: Изд-во Сарат. ун-та, 1975. 212 с.

41. Корчак С. Н. Производительность процесса шлифования стальных деталей. Москва: Машиностроение, 1974. 280 с.

42. Кремнев Г. П., Новиков Ф. В., Колесник В. М. Типовые технологические процессы механической обработки деталей машин: учеб. пособие. Днепропетровск: ЛИРА, 2017. 252 с.

43. Кремнев Г. П., Новиков Ф. В. Ресурсо- и энергосберегающие технологии в машиностроении: учеб. пособие. Днепропетровск: ЛИРА, 2016. 297 с.

44. Кудинов В. А. Динамика станков. Москва: Машиностроение, 1967.

45. Кумабэ Д. Вибрационное резание: перевод с японского С. Л. Масленникова / под ред. И. И. Портнова, В. В. Белова. Москва: Машиностроение, 1985. 424 с.

46. Лавриненко В. И., Солод В. Ю. Инструменты из сверхтвердых материалов в технологиях абразивной и физико-технической обработки: монография. Каменское: ДГТУ, 2016. 529 с.

47. Лавріненко В. І. Надтверді матеріали: посібник для допитливих; Ін-т надтвердих матеріалів ім. В. М Бакуля НАН України. Київ: Академперіодика, 2018. 336 с.

48. Лавріненко В. І. Наукові основи шліфування інструментальних матеріалів із спрямованою зміною характеристик контактних поверхонь: автореф. дис. ... д-ра техн. наук. Київ, 2000. 35 с.

49. Лавріненко В. І., Новіков М. В. Надтверді матеріали в механообробці: енциклопедичний довідник / за заг. ред. М. В. Новікова. Київ: ІНМ ім. В. М. Бакуля НАН України, 2013. 456 с.

50. Ларшин В. П. Интегрированная технологическая система шлифования сложнопрофильных деталей (на примере резьбошлифования): автореф. дис. ... д-ра техн. наук. Одесса, 1995. 33 с.

51. Ларшин В. П., Лищенко Н. В. Имитационное моделирование припуска на зубошлифование. *Резание и инструменты в технологических системах: Междунар. науч.-техн. сб. / редкол.: А. И. Грабченко (отв. ред.). Харьков: НТУ "ХПИ", 2018. Вып. 88. С. 107–117.*

52. Лебедев В. Г., Клименко Н. Н. Некоторые особенности шлифования деталей оборудования атомной энергетики. *Сучасні системи технологій у машинобудуванні*. Одеса: ОНПУ, 2015. С. 78–75.

53. Лебедев В. Г., Клименко Н. Н., Чумаченко Т. В. Имитационная модель автоматического управления контактной температурой шлифования. *Фізичні та комп'ютерні технології: матеріали XXII Міжнар. наук.-практ. конф. (7–9 грудня 2016, м. Харків)*. Дніпро: ЛПРА, 2016. С. 236–240.

54. Линчевский П. А., Джугурян Т. Г., Оргиян А. А. Обработка деталей на отделочно-расточных станках. Киев: Техника, 2001. 300 с.

55. Лищенко Н. В., Ларшин В. П. Модель температурного цикла шлифования для технологической диагностики процесса. *Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства імені Петра Василенка*. 2011. Вип. 118. С. 185–193.

56. Лищенко Н. В., Ларшин В. П., Якимов А. В. Определение температуры прерывистого шлифования. *Праці Одеського політехнічного університету*. 2012. Вип. 2 (39). С. 80–85.

57. Лищенко Н. В., Ларшин В. П., Нежебовський В. В. Дослідження якості поверхневого шару зубчастих коліс при профільному зубошліфуванні. *Резание и инструменты в технологических системах: Междунар. науч.-техн. сб. / Под общ. ред. проф. А. Н. Шелкового, редкол.: проф. А. И. Грабченко (отв. ред.) и др. Харьков: НТУ "ХПИ". 2018. Вып. 89 (101). С. 88–99.*

58. Ловыгин А. А., Теверовский Л. В. Современный станок с ЧПУ и CAD/CAM-система. Москва: ДМК Пресс, 2012. 280 с.

59. Лоладзе Т. Н. Прочность и износостойкость режущего инструмента. Москва: Машиностроение, 1982. 320 с.
60. Лурье Г. Б. Прогрессивные методы круглого наружного шлифования. Ленинград: Машиностроение, 1984. 103 с.
61. Лурье Г. Б. Шлифование металлов. Москва: Машиностроение, 1969. 197 с.
62. Малыхин В. В. Повышение эффективности шлифования вольфрамсодержащих твердых сплавов совместно со сталью алмазными кругами: дис. ... канд. техн. наук. Харьков, 1985. 266 с.
63. Марчук В. И. Технологические основы качества рабочих поверхностей колец роликоподшипников: автореф. дис. ... д-ра техн. наук Одесса, 2004. 36 с.
64. Марчук В. І., Марчук І. В., Джугурян Т. Г., Гринюк С. В., Карпюк В. О. Про вплив експлуатаційних характеристик шліфованих кругів на показники якості поверхонь деталей роликопідшипників. *Перспективні технології та прилади*. Луцьк: Луцький НТУ, 2020. С. 86–92.
65. Маслов Е. Н. Теория шлифования металлов. Москва: Машиностроение, 1974. 319 с.
66. Маталин А. А. Технология машиностроения: учебник. Ленинград: Машиностроение, 1985. 496 с.
67. Математическое моделирование технологических систем / А. В. Усов, В. А. Вайсман, Д. В. Дмитришин и др. Київ: Техніка, 1996. 320 с.
68. Матюха П. Г., Полтавец В. В., Бурдин А. В., Габитов В. В. Шлифование труднообрабатываемых материалов кругами из алмазов и эльбора: монография. Черкассы: Вертикаль, издатель Кандыч С. Г., 2015. 252 с.
69. Мироненко Е. В., Клочко А. А. Взаимосвязь мощности и крутящего момента при формообразовании зубьев колес и реек. *Надежность инструмента и оптимизация технологических систем*: сб. науч. тр. Краматорск: ДГМА, 2007. Вып. 22. С. 30–34.
70. Мироненко Е. В., Клочко А. А., Лебединский В. С. Технология предварительной обработки закаленных зубчатых колес и реек дисковыми

сборными фрезами с раздельной схемой резания. *Надежность инструмента и оптимизация технологических систем*: сб. науч. тр. Краматорск: ДГМА, 2011. Вып. 28. С. 219–225.

71. Моделирование систем: монография / Г. А. Оборский, А. Ф. Дашенко, А. В. Усов и др. Одесса: Астропринт, 2013. 664 с.

72. Нежебовський В. В. Технологічне забезпечення якості обробки зубчастих коліс приводів шахтних конвеєрів на операціях зубошліфування: автореф. дис. ... канд. техн. наук. Одеса, 2011. 21 с.

73. Новиков Г. В. Повышение эффективности алмазного шлифования деталей с высокопрочными покрытиями. *Вісник Харківського державного технічного університету сільського господарства*. 2004. Вып. 26. С. 10–15.

74. Новиков Г. В. Повышение эффективности алмазно-искрового шлифования деталей с высокопрочными покрытиями: дис. ... канд. техн. наук. Харьков, 1989. 210 с.

75. Новиков Г. В. Элементы теории энергоемкости процессов механической обработки. *Високі технології в машинобудуванні: збірник наукових праць НТУ "ХПИ"*. Харків, 2006. Вып. 2(13). С. 74–86.

76. Новиков Ф. В., Андилахай А. А., Гершиков И. В. Определение путей повышения качества обработки по температурному критерию. *Известия ТулГУ: Технические науки*. 2013. Вып. 8. С. 143–153.

77. Новиков Ф. В., Бережной Р. А. Оптимизация структуры и параметров операций шлифования плоских и внутренних цилиндрических поверхностей деталей. *Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка*. Харків: ХНТУСГ, 2010. Вып. 101. С. 28–39.

78. Новиков Ф. В., Гуцаленко Ю. Г., Полянский В. И., Ивкин В. В. Механика и производительность алмазного шлифования с учетом износа зерен круга. *Резание и инструменты в технологических системах*: междунар. науч.-техн. сб. / редкол.: А. И. Грабченко (отв. ред.). Харьков: НТУ "ХПИ", 2018. Вып. 88. С. 142–157.

79. Новиков Ф. В., Жовтобрюх В. А., Андилахай А. А., Новиков Д. Ф., Полянский В. И. Современные технологии и техническое перевооружение предприятий: монография. Днепр: ЛИРА, 2018. 400 с.

80. Новиков Ф. В., Жовтобрюх В. А., Новиков Г. В. Оптимальные решения в металлообработке: монография. Днепр: ЛИРА, 2017. 476 с.

81. Новиков Ф. В., Жовтобрюх В. А., Новиков Г. В. Основы повышения качества и производительности механической обработки: монография. Днепр: ЛИРА, 2017. 452 с.

82. Новиков Ф. В., Жовтобрюх В. А., Шкурупий В. Г. Оптимальные решения в технологии машиностроения: монография. Днепр: ЛИРА, 2018. 424 с.

83. Новиков Ф. В., Кленов О. С., Новиков Д. Ф. Эффективное применение современных технологий механической обработки. *Вісник НТУ "ХПІ". Серія: Технології в машинобудуванні*. Харків: НТУ "ХПІ", 2016. № 33 (1205). С. 127–132.

84. Новиков Ф. В., Кленов О. С. Оптимизация параметров операций шлифования с учетом ограничений по температуре резания. *Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наукових праць. Тематичний випуск: Технології в машинобудуванні*. Харків: НТУ "ХПІ". 2009. № 2. С. 45–53.

85. Новиков Ф. В., Кленов О. С. Расчет и исследование параметров силовой напряженности процессов механической обработки материалов. *Известия Юго-Западного государственного университета: Техника и технологии*. 2014. № 1. С. 45–51.

86. Новиков Ф. В., Ковальчук А. И. Оптимизация структуры и параметров операций шлифования валов приводов шахтных конвейеров. *Физические и компьютерные технологии: труды 14-й междунар. научн.-техн. конф. (24–25 сентября 2008, г. Харьков)*. Харьков: ХНПК "ФЭД", 2008. С. 3–13.

87. Новиков Ф. В., Ковальчук А. И. Оптимизация структуры процесса съема припуска при механической обработке. *Вісник Національного технічного університету "Харківський політехнічний інститут"*. Харків: НТУ "ХПІ", 2005. № 37. С. 169–176.

88. Новиков Ф. В. Математическая модель определения температуры при шлифовании на основе учета баланса тепла, уходящего в образующиеся стружки и обрабатываемую деталь. *Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка*. Харків: ХНТУСГ, 2007. Вип. 61. С. 23–33.

89. Новиков Ф. В., Новиков Г. В., Дитиненко С. А., Полянский В. И. Экологические преимущества применения при шлифовании электроэрозионной правки алмазных кругов на металлических связках взамен электрохимической правки. *Вісник НТУ "ХПИ". Збірник наукових праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії*. Харків: НТУ "ХПИ", 2016. № 38 (1210). С. 35–40.

90. Новиков Ф. В., Новиков Г. В., Дитиненко С. А., Полянский В. И. Экологически безопасные технологии шлифования и заточки твердосплавных инструментов алмазными кругами на металлических связках. *Вісник НТУ "ХПИ". Збірник наукових праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії*. Харків: НТУ "ХПИ", 2015. № 48 (1167). С. 29–33.

91. Новиков Ф. В. Основы математического моделирования технологических процессов механической обработки: монография. Днепр: ЛИРА, 2018. 400 с.

92. Новиков Ф. В. Оценка и анализ долей энергий резания и трения в общем энергетическом балансе процесса механической обработки. *Резание и инструменты в технологических системах : Международ. науч.-техн. сборник / Под общ. ред. проф. А. Н. Шелкового, редкол.: проф. А. И. Грабченко (отв. ред.) и др.* Харьков: НТУ "ХПИ", 2018. Вып. 89 (101). С. 117–125.

93. Новиков Ф. В., Полянский В. И. Аналитическое определение температуры резания при лезвийной обработке. *Вісник НТУ "ХПИ". Серія: Технології в машинобудуванні*. Харків: НТУ "ХПИ", 2016. № 33 (1205). С. 133–138.

94. Новиков Ф. В., Полянский В. И. Аналитическое определение технологических параметров механической обработки. *Вісник Національного технічного університету "ХПІ". Серія: Математичне моделювання в техніці та технологіях*: зб. наук. пр. Харків: НТУ "ХПІ", 2019. № 8 (1333) 2019. С. 239–244.

95. Новиков Ф. В., Полянский В. И., Андилахай А. А. Расчет и анализ параметров силовой напряженности процесса резания. *Наука та виробництво: міжвуз. темат. зб. наук. пр. ДВНЗ "ПДТУ". Маріуполь*, 2018. Вип. 19. С. 21–32.

96. Новиков Ф. В., Полянский В. И., Андилахай А. А. Условия уменьшения температуры резания при точении. *Вісник Приазовського державного технічного університету. Серія: Технічні науки*: зб. наук. праць. Маріуполь: ДВНЗ "Приазов. держ. техн. ун-т", 2016. Вип. 33. С. 87–92.

97. Новіков Ф. В., Полянський В. И. Визначення умов підвищення якості механічної обробки за температурним критерієм. *Перспективні технології та прилади: збірник наукових праць*. Луцьк: Луцький НТУ, 2020. Вип. 17. С. 99–106.

98. Новиков Ф. В., Полянский В. И., Дитиненко С. А., Крюк А. Г. Концепции высокоточной механической обработки деталей машин // *Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наукових праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії*. – Харків: НТУ "ХПІ". – 2017. – № 43. – С. 35–39.

99. Новиков Ф. В., Полянский В. И. Закономерности управления тепловыми процессами при механической обработке. *Вісник Національного технічного університету "ХПІ"*. Харків: НТУ "ХПІ", 2020. № 1 (1) 2020. С. 13–18.

100. Новиков Ф. В., Полянский В. И., Коломиец В. В. Математическая модель определения температуры резания при лезвийной обработке. *Современные вопросы производства и ремонта в промышленности и на транспорте*: материалы 20-го Междунар. научн.-техн. семинара (г. Тбилиси, 23–28 марта 2020 г.). Киев: АТМ Украины, 2020. С.123–127.

101. Новиков Ф. В., Полянский В. И. Определение прочностных свойств абразивных и лезвийных режущих инструментов. *Надійність інструменту та*

оптимізація технологічних систем. Збірник наукових праць. Краматорськ, 2016. Вип. № 39. С. 47–53.

102. Новиков Ф. В., Полянский В. И. Роль режущего рельефа алмазного круга в повышении производительности алмазного шлифования и снижении относительного расхода алмаза. *Перспективні технології та прилади: збірник наукових праць.* Луцьк: Луцький НТУ, 2017. №10 (1). С. 161–167.

103. Новиков Ф. В., Полянский В. И. Упрощенный расчет температуры резания при шлифовании и лезвийной обработке. *Вісник НТУ "ХПІ". Серія: Технології в машинобудуванні.* Харків: НТУ "ХПІ", 2017. № 17 (1239). С. 87–92.

104. Новиков Ф. В., Полянский В. И. Упрощенный расчет температуры резания при шлифовании. *Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы междунар. научн.-техн. конф. (г. Одесса, 21–23 сентября 2016 г.).* Одесса: ОНПУ, 2016. – С. 143–146.

105. Новиков Ф. В., Полянский В. И. Условия уменьшения удельной работы процесса механической обработки резанием. *Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наукових праць. Серія: Технології в машинобудуванні.* – Харків: НТУ "ХПІ", 2016. № 5 (1177). С. 75–80.

106. Новиков Ф. В., Рябенков А. И. Повышение эффективности операций зубошлифования зубчатых колес. *Вісник НТУ "ХПІ". Серія: Технології в машинобудуванні.* Харків: НТУ "ХПІ". 2016. № 33(1205). С. 138–144.

107. Новиков Ф. В., Рябенков И. А., Полянский В. И. Повышение эффективности обработки отверстий в деталях из высокотвердых магнитных сплавов. *Инженерия поверхности и реновация изделий: материалы научн.-техн. конф. (г. Ялта, 03–07 мая 2013 г.).* Киев: АТМ Украины, 2013. С. 205–207.

108. Новиков Ф. В. Физические и кинематические основы высокопроизводительного алмазного шлифования : автореф. дис. ... д-ра техн. наук. Одесса, 1995. 36 с.

109. Новиков Ф. В., Яценко С. М. Повышение эффективности технологии финишной обработки деталей пар трения поршневых насосов.

Физические и компьютерные технологии : труды 13-й междунар. научн.-техн. конф. (г. Харьков, 19–20 апреля 2007). Харьков: ХНПК "ФЭД", 2007. С. 8–20.

110. Новіков Ф. В. Високопродуктивне алмазне шліфування: монографія. Харків: Вид. ХНЕУ, 2014. 412 с.

111. Новіков Ф. В. Математичне моделювання і оптимізація процесів металообробки: монографія. Харків: Вид. ХНЕУ ім. С. Кузнеця, 2014. 384 с.

112. Новіков Ф. В., Нежебовський В. В. Технологічне забезпечення якості обробки на операціях зубошліфування. *Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства імені Петра Василенка*. Харків: ХНТУСГ, 2011. Вип. 118. С. 21–32.

113. Новіков Ф. В., Рябенков І. О. Теоретичні основи механічної обробки високоточних деталей: монографія. Харків: Вид. ХНЕУ, 2013. 352 с.

114. Новіков Ф. В. Теорія високоякісної обробки деталей машин : монографія. Харків: Вид. ХНЕУ, 2013. 390 с.

115. Новоселов Ю. К. Динамика формообразования поверхностей при абразивной обработке. Саратов: Изд-во Саратов. ун-та, 1979. 232 с.

116. Новые составы твердых смазок для лезвийной и абразивной обработки труднообрабатываемых материалов / Г. П. Кремнев, В. Б. Наддачин, А. В. Якимов и др. *Вісник інженерної академії України*. 2001. № 3, частина 1. С. 351–353.

117. Обработка резанием деталей с покрытиями / С. А. Клименко, В. В. Коломиец, М. Л. Хейфец и др.; под общей редакцией С. А. Клименко. Киев: ИСМ им. В. Н. Бакуля НАН Украины, 2011. 353 с.

118. Островский В. И. Теоретические основы процесса шлифования. Ленинград: Изд-во Ленингр. ун-та, 1981. 139 с.

119. Основы алмазного шлифования / М. Ф. Семко, А. И. Грабченко, А. Ф. Раб, М. Д. Узунян и др. Киев: Техніка, 1978. 192 с.

120. Пермяков А. А., Клочко А. А., Гасанов М. И. Математическая модель синтеза технологического регламента восстановления функциональных свойств крупномодульных зубчатых передач. *Прогресивна техніка, технологія*

та інженерна освіта: XIX Міжнар. наук.-техн. конф. (Київ, Національний технічний ун-т України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського", 29 червня – 01 липня 2018 р.). Київ: НТУУ "КПІ", 2018. Т. 4. С. 348–350.

121. Пермяков А. А., Клочко А. А., Сеница Ю. А. Синтез технологических параметров высокопроизводительной обработки зубчатых реек спаренными фрезами. *Вісник Національного технічного університету "ХПІ". Збірник наукових праць. Серія: Технології в машинобудуванні. Харків: НТУ "ХПІ", 2017. № 17 (1239). С. 71–77.*

122. Пермяков А. А., Шелковой А. Н., Клочко А. А., Охрименко А. А. Современные технологии повышения долговечности цилиндрических зубчатых колес. *Прогресивна техніка, технологія та інженерна освіта: матеріали XVIII Міжнар. наук.-техн. конф. (Національний технічний ун-т України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського", 29 червня – 01 липня 2017 р.). Київ: НТУУ "КПІ", 2017. Т. 4. С. 348–350.*

123. Петраков Ю. В. Автоматичне управління процесами обробки матеріалів різанням. Київ: УкрНДУТАТ, 2003. 283 с.

124. Подураев В. Н. Резание труднообрабатываемых материалов. Москва: Высшая школа, 1974. 587 с.

125. Полянский В. И. Взаимосвязь параметров теплового процесса при глубинном шлифовании с качеством обработки. *Вісник Національного технічного університету "ХПІ". Серія: Технології в машинобудуванні: зб. наук. пр. / Нац. техн. ун-т «Харків. політехн. ін-т». Харків: НТУ "ХПІ", 2019. № 19 (1344). С. 28–33.*

126. Полянский В. И. Закономерности формирования температуры резания при лезвийной обработке. *Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы междунар. научн.-техн. конф. (г. Одесса, 23–25 сентября 2020 г.). Одесса: ОНПУ, 2020. С. 143–149.*

127. Полянский В. И. Концепции высокоточной механической обработки отверстий в деталях машин. *Перспективні технології та прилади:*

збірник наукових праць. Луцьк: Луцький НТУ, 2019. Вип. 15. С. 68–74.

128. Полянский В. И. Концепции снижения температуры резания. *Инженер-механик: Республиканский межотраслевой производственно-практический журнал*. № 3 (84). Беларусь, Минск, 2019. С. 28–29.

129. Полянский В. И. Математическая модель теплового процесса при механической обработке и условия уменьшения температуры резания и повышения производительности обработки. *Вісник НТУ "ХПІ". Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії*, 2018. № 31(1306). С. 72–76.

130. Полянский В. И. Математическая модель теплового процесса при шлифовании материалов. *Високі технології в машинобудуванні: зб. наук, праць / під заг. ред. проф. О. М. Шелкового, редкол.: проф. І. М. Піжов (голова) та ін.* Харків, НТУ "ХПІ", 2018. Вип. 1 (28). С. 120–130.

131. Полянский В. И. Математическая модель управления упругими перемещениями при механической обработке. *Вісник Національного технічного університету "ХПІ". Серія: Математичне моделювання в техніці та технологіях*. 2018. № 27 (1303). С. 105–110.

132. Полянский В. И., Новиков Ф. В. Условия уменьшения максимальной температуры резания. *Современные проблемы производства и ремонта в промышленности и на транспорте: материалы 17-го Междунар. научн.-техн. семинара (г. Свалява, 20–24 февраля 2017 г.)*. Киев: АТМ Украины, 2017. С. 236–239.

133. Полянский В. И. Обоснование условий повышения эффективности механической обработки. *Технологии производства: проблемы и решения: монография*. Дніпро: ЛИРА, 2018. Розд. 8. С. 356–398.

134. Полянский В. И. Определение максимально возможной производительности лезвийной обработки с учетом ограничения по температуре резания. *Резание и инструменты в технологических системах: Междунар. научн.-техн. сб. / под общ. ред. проф. А. Н. Шелкового, редкол.:*

проф. А. И. Грабченко (отв. ред.) и др. Харьков: НТУ "ХПИ", 2018. Вып. 89 (101). С. 141–148.

135. Полянский В. И. Определение оптимальных условий операции зубошлифования на основе температурного критерия. *Наука та виробництво: міжвуз. темат. зб. наук. пр. / ДВНЗ "ПДТУ".* Маріуполь, ПДТУ, 2019. Вип. 2. С. 69–79.

136. Полянский В. И. Определение технологических возможностей механической обработки по температурному критерию. *Вісник Приазовського державного технічного університету: зб. наук. праць.* Маріуполь: ДВНЗ "ПДТУ", 2018. Вип. 36. С. 172–180.

137. Полянский В. И. Основные направления уменьшения шероховатости поверхности при фрезеровании. *Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем: зб. наук. пр.* Краматорськ, 2017. Вып. № 40. С. 218–224.

138. Полянский В. И. Оценка технологических возможностей различных схем механической обработки. *Вісник НТУ «ХПИ». Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки у матеріалів машинобудуванні та металургії.* 2018. № 23(1299). С. 57–61.

139. Полянский В. И. Повышение качества и производительности механической обработки. *Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы междунар. научн.-техн. конф. (г. Одесса, 26–29 сентября 2018 г.).* Одесса: ОНПУ, 2018. С. 152–155.

140. Полянский В. И. Повышение качества и производительности обработки на основе снижения тепловой и силовой напряженностей процесса резания. *Современные технологии и техническое перевооружение предприятий: монография.* Днепр: ЛИРА, 2018. Розд. 5. С. 267–340.

141. Полянский В. И. Повышение качества и производительности финишной абразивной и лезвийной обработки деталей машин. *Вісник Національного технічного університету "ХПИ". Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії: зб. наук.*

пр. / Нац. техн. ун-т "Харків. політехн. ін-т". Харків: НТУ "ХПІ", 2020. № 2 (1356). С. 84–88.

142. Полянский В.И. Повышение эффективности технологии механической обработки формующей оснастки для макаронной и кондитерской отраслей промышленности. *Вісник Національного технічного університету "ХПІ". Серія: Технології в машинобудуванні*: зб. наук. пр. / Нац. техн. ун-т "Харків. політехн. ін-т". Харків: НТУ "ХПІ", 2018. № 34 (1310). С. 29–33.

143. Полянский В. И. Применение прогрессивных технологий механической обработки в производстве высокоточных деталей машин. *Ресурсозбереження та енергоефективність процесів і обладнання обробки тиском у машинобудуванні та металургії*: матеріали XI Міжнар. наук.-техн. конф., присвяч. 90-річ. заснування кафедри обробки металів тиском (м. Харків, 20–22 листопада 2019 р.). Харків: НТУ "ХПІ", 2019. С. 128–129.

144. Полянский В.И. Производство формующей оснастки для макаронной и кондитерской отраслей промышленности. *Фізичні та комп'ютерні технології*: матеріали XXII Міжнар. наук.-практ. конф. (м. Харків, 7–9 грудня 2016 р.). Дніпро: ЛІРА, 2016. С. 82–88.

145. Полянский В. И. Разработка и изготовление высокоточной формующей оснастки для макаронной и кондитерской отраслей промышленности. *Качество, стандартизация, контроль: теория и практика*: материалы 17-й Междунар. научн.-практ. конф. (г. Одесса, 04–08 сентября 2017 г.). Киев: АТМ Украины, 2017. С. 140–143.

146. Полянский В. И. Расчет температуры шлифования с учетом баланса тепла, уходящего в стружки и обрабатываемую деталь. *Сучасні технології в машинобудуванні*: зб. наук. праць / редкол.: В. О. Федорович (голова) [та ін.]. Харків: НТУ "ХПІ", 2018. Вип. 13. С. 51–59.

147. Полянский В. И. Расширение технологических возможностей повышения точности механической обработки отверстий. *Перспективні технології та прилади*: зб. наук. пр. Луцьк: Луцький НТУ, 2017. №11 (2). С. 87–92.

148. Полянский В. И. Сравнительный анализ температуры резания при шлифовании и точении и условия ее уменьшения. *Машинобудування*: зб. наук. пр. Харків: УПА, 2019. Вип. 24. С. 24–32.

149. Полянский В. И. Теоретический анализ параметров теплового процесса при шлифовании. *Вісник Донбаської державної машинобудівної академії*: зб. наук. пр. Краматорськ: ДДМА, 2018. № 1 (43). С. 170–175.

150. Полянский В. И. Теоретический анализ путей повышения качества и производительности механической обработки. *Вісник Національного технічного університету "ХПІ". Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії*: зб. наук. пр. / Нац. техн. ун-т "Харків. політехн. ін-т". Харків: НТУ "ХПІ", 2019. № 26 (1351). С. 42–46.

151. Полянский В. И. Теоретическое обоснование условий высокоточной и высокопроизводительной механической обработки деталей машин. *Вісник Національного технічного університету "ХПІ". Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії*: зб. наук. пр. / Нац. техн. ун-т "Харків. політехн. ін-т". Харків: НТУ "ХПІ", 2019. № 11 (1336). С. 65–69.

152. Полянский В. И. Теоретическое определение шероховатости поверхности при высокоскоростном фрезеровании и шлифовании. *Вісник НТУ "ХПІ". Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії*. Харків: НТУ "ХПІ", 2018. № 30(1306). С. 58–62.

153. Полянский В. И. Технологические закономерности повышения точности и производительности обработки при шлифовании. *Наука та виробництво: міжвуз. темат. зб. наук. пр. / ДВНЗ "ПДТУ". Маріуполь, ПДТУ*, 2019. Вип. 20. С. 91–103.

154. Полянский В. И. Технологические закономерности снижения энергоемкости при механической обработке деталей машин. *Вісник Національного технічного університету "ХПІ". Серія: Математичне*

модельовання в техніці та технологіях: зб. наук. пр. Харків: НТУ "ХПІ", 2019. № 22 (1347). С. 95–100.

155. Полянский В.И. Технологическое обеспечение высокоскоростной механической обработки. *Машинобудування очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво*: матеріали міжнар. наук.-практ. конф. (31 жовтня – 02 листопада 2018 р.) / Під заг. ред. В. Д. Ковальова. Краматорськ: ДДМА, 2018. С. 164–166.

156. Полянский В. И. Упрощенные расчеты температуры резания. *Современные вопросы производства и ремонта в промышленности и на транспорте*: материалы 19-го Междунар. научн.-техн. семинара (г. Кошице, 18–22 февраля 2019 г.). Киев: АТМ України, 2019. С. 163–167.

157. Полянский В. И. Условия повышения эффективности высокоскоростного фрезерования на основе снижения энергоемкости обработки. *Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем*: зб. наук. пр. Краматорськ, 2017. Вып. № 41. С. 18–24.

158. Полянский В. И. Условия повышения эффективности прерывистого шлифования. *Вісник Донбаської державної машинобудівної академії*: зб. наук. пр. Краматорськ: ДДМА, 2019. № 3 (47). С. 109–115.

159. Полянский В. И. Условия снижения силовой напряженности механической обработки. *Перспективні технології та прилади*: зб. наук. пр. Луцьк: Луцький НТУ, 2019. Вип. 14. С. 113–117.

160. Полянский В. И. Уточненный расчет параметров силовой напряженности процесса резания. *Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении*: материалы междунар. научн.-техн. конф. (г. Одесса, 20–22 сентября 2017 г.). Одесса: ОНПУ, 2017. С. 110–113.

161. Полянский В. И. Эффективное применение современных технологий механической обработки. *Машинобудування*: зб. наук. пр. Харків: УПА, 2018. Вип. 22. С. 28–33.

162. Полянский В. И. Эффективность применения технологии зубошлифования по методу профильного копирования. *Новые и*

нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы междунар. научн.-техн. конф. (г. Одесса 16–18 мая 2019 г.). Одесса: ОНПУ, 2019. С. 142–145.

163. Полянський В. І. Закономірності формування і зниження температури різання при механічній обробці. *Вісник Приазовського державного технічного університету*: зб. наук. пр. Маріуполь: ДВНЗ "Приазов. держ. техн. ун-т", 2019. Вип. 39. С. 119–126. (Технічні науки). URL: DOI: 10.31498/2225-6733.38.2019.

164. Полянський В. І. Підвищення ефективності механічної обробки складнопрофільної формуючої оснастки для харчової промисловості. *Високі технології: тенденції розвитку*: матеріали ХХVІІІ міжнар. наук.-техн. семінару (м. Харків, 3–5 листопада 2020 р.). Харків: Вид-во НТУ "ХПІ" (онлайн), "Курсор" (друк), 2020. С. 124–127.

165. Полянський В. І. Технологічне забезпечення якості та продуктивності механічної обробки отворів в деталях гідроапаратури: автореф. дис. ... канд. техн. наук. Маріуполь, 2012. 21 с.

166. Попов С. А., Малевский Н. П., Терещенко Л. М. Алмазно-абразивная обработка металлов и твердых сплавов. Москва: Машиностроение, 1977. 263 с.

167. Пыжов И. Н., Федорович В. А., Волошкина И. В. Силовые характеристики процесса шлифования ПСТМ в режиме самозатачивания алмазных кругов. *Резание и инструменты в технологических системах*: Междунар. научн.-техн. сб. / редкол.: А. И. Грабченко (отв. ред.). Харьков: НТУ "ХПИ", 2018. Вып. 88. С. 193–203.

168. Резников А. Н. Теплофизика процессов механической обработки материалов. Москва: Машиностроение, 1981. 279 с.

169. Робочі процеси високих технологій в машинобудуванні: навч. посібник / за ред. А. І. Грабченка. Харків: ХДПУ, 1999. 436 с.

170. Рыбицкий В. А. Алмазное шлифование твердых сплавов. Киев: Наук. думка, 1980. 223 с.

171. Рыжов Э. В., Клименко С. А., Гуцаленко О. Г. Технологическое обеспечение качества деталей с покрытиями. Киев: Наук. думка, 1994. – 180 с.

172. Рыжов Э. В., Сагарда А. А., Ильицкий В. Б., Чеповецкий И. Х. Качество поверхности при алмазно-абразивной обработке. Киев: Наук. думка, 1979. 244 с.

173. Рябенков И. А. Закономерности снижения силовой и тепловой напряженности прерывистого шлифования. *Перспективні технології та прилади*: зб. наук. пр. Луцьк: Луцький НТУ, 2017. №10 (1). С. 193–198.

174. Рябенков И. А. Условия снижения силовой и тепловой напряженности прерывистого шлифования. *Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении*: материалы междунар. научн.-техн. конф. (г. Одесса, 21–23 сентября 2016 г.). Одесса: ОНПУ, 2016. С. 157–160.

175. Рябенков І. О. Підвищення ефективності фінішної обробки деталей гідроапаратури на основі вибору раціональної структури і параметрів операцій: автореф. дис. ... канд. техн. наук. Одеса: ОНПУ, 2009. 21 с.

176. Рябченко С. В. Шлифование зубчатых колес кругами из сверхтвердых материалов. *Резание и инструменты в технологических системах*: Междунар. науч.-техн. сб. / Под общ. ред. проф. А. Н. Шелкового, редкол.: проф. А. И. Грабченко (отв. ред.) и др. Харьков: НТУ "ХПИ", 2018. Вып. 89 (101). С. 158–164.

177. Рябченко С. В. Шлифование зубчатых колес тарельчатыми кругами из СТМ. *Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства імені Петра Василенка*. Харків: ХНТУСГ, 2011. Вип. 115. С. 243–246. –7.4 номер 2

178. Сагарда А. А., Химач О. В. Контактная температура и силовые зависимости при резании алмазным зерном. *Синтетические алмазы*. 1972. Вып. 2. С. 5–9.

179. Сагарда А. А., Чеповецкий И. Х., Мишнаевский Л. Л. Алмазно-абразивная обработка деталей машин. Київ: Техніка, 1974. 179 с.

180. Сизый Ю. А., Сталинский Д. В. Динамика и теплофизика шлифования. Харьков: ГП УкрНТЦ "Энергосталь", 2016. 448 с.
181. Сизый Ю. А., Сталинский Д. В., Ушаков А. Н. О мгновенной температуре шлифования. *Вісник Національного технічного університету "Харківський політехнічний інститут"*. 2009. № 2. С. 97–106.
182. Сизый Ю. А., Степанов М. С. Математическое моделирование температурного поля в шлифуемой заготовке периферией круга. *Восточно-европейский журнал передовых технологий*. 2004. № 2. С. 52–63.
183. Силин С. С. Метод подобия при резании материалов. Москва: Машиностроение, 1979. 152 с.
184. Силин С. С., Хрульков В. А., Лобанов А. В., Рыкунов Н. С. Глубинное шлифование деталей из труднообрабатываемых материалов. Москва: Машиностроение, 1984. 62 с.
185. Сильвестров Б. Н. Зубошлифовальные работы: учеб. пособ. для средн. проф.-техн. училищ. Москва: Высш. шк., 1985. 272 с.
186. Синтетические алмазы в машиностроении / под ред. В. Н. Бакуля. Киев: Наук. думка, 1976. 351 с.
187. Сипайлов В. А. Тепловые процессы при шлифовании и управление качеством поверхности. Москва: Машиностроение, 1978. 166 с.
188. Спосіб глибинного шліфування циліндричної деталі: пат. 141255 Україна. Ф.В. Новіков, М. Ф. Смирний, В.І. Полянський, І.О. Рябенков, Д.Ф. Новіков. Заявл. у 2019 10261, 09.10.2019, опубл. 25.03.2020, Бюл. № 6. 6 с.
189. Спосіб розсвердлювання отвору: пат. 141256 Україна. Ф.В. Новіков, М. Ф. Смирний, В.І. Полянський, І.О. Рябенков, Д.Ф. Новіков. Заявл. у 2019 10262, 09.10.2019, опубл. 25.03.2020, Бюл. № 6. 6 с.
190. Спосіб шліфування циліндричної деталі: пат. 140930 Україна. Ф.В. Новіков, М. Ф. Смирний, В.І. Полянський, І.О. Рябенков, Д.Ф. Новіков. Заявл. у 2019 09840, 16.09.2019, опубл. 10.03.2020, Бюл. № 5. 6 с.
191. Старков В. К. Высокопористый абразивный инструмент нового поколения. *Вестник машиностроения*. 2002. № 4. С. 56–62.

192. Старков В. К. Шлифование высокопористыми кругами. Москва: Машиностроение, 2007. 688 с.

193. Старцев Н. К. Исследование некоторых факторов, определяющих эффективность процесса глубинного шлифования пазов: автореф. дис. ... канд. техн. наук. Минск: БПИ, 1978. 24 с.

194. Степанов М. С. Теплообмін при шліфуванні з застосуванням ЗОР. *Вісник НТУ "ХПІ"*. Харків, 2002. Вип. 19. С. 62–67.

195. Степанов Ю. С., Василенко Ю. В. Обзор основных способов подачи СОЖ при шлифовании периферией круга. Орловский государственный технический университет. Орел, 1999. 42. Деп. в ВИНТИ15.12.99, № 3701-В99.

196. Тверской М. М. Автоматическое управление режимами обработки деталей на станках. Москва: Машиностроение, 1982. 208 с.

197. Теоретические основы резания и шлифования материалов: учеб. пособие / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, Г. В. Новиков и др. Одесса: ОГПУ, 1999. 450 с.

198. Теоретические основы технологии машиностроения: учебник / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, А. А. Якимов и др. Одесса: ОНПУ, 2002. 491 с.

199. Теплофізика механічної обробки: підручник / О. В. Якимов, А. В. Усов, П. Т. Слободяник та ін. Одеса: Астропринт, 2000. 256 с.

200. Технологии производства: проблемы и решения: монография / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх, С. А. Дитиненко и др. Днепр: ЛИРА, 2018. 536 с.

201. Технологические основы зубообработки закаленных крупномодульных зубчатых колес: монография / А. А. Клочко [и др.]. Краматорск ДГМА, 2014. 479 с. ISBN 978-966-379-667

202. Технологические процессы формирования поверхностного слоя зубчатых колес тяжелых токарных станков с ЧПУ / А. А. Клочко, Е. В. Мироненко, О. А. Анциферова и др. *Надійність інструменту та*

оптимізація технологічних систем: зб. наук. пр. Краматорськ, 2015. Вип. № 37. С. 105–111.

203. Технологія автоматизованого машинобудування: підручник / О. В. Якимов, В. С. Гусарев, О. О. Якимов та ін. Одеса: ОНПУ, 2008. 410 с.

204. Тонконогий В. М., Дмитриева С. Ю., Якимов А. А. Предотвращение возникновения параметрической неустойчивости в условиях шлифования высокоточных зубчатых колес прерывистыми эльборовыми кругами. *Сучасні технології в машинобудуванні*. Харків: НТУ "ХП", 2014. Вип. 9. С. 206–215.

205. Тонконогий В. М., Сіньковський А. С., Рибак О. В. Аналіз характеристик композиційних порошків для плазмового напилювання на основі TiC – Ni(P) – Cu при розробці САПР ТП шліфування покриттів. *Резание и инструменты в технологических системах*: Междунар. науч.-техн. сб. / редкол.: А. И. Грабченко (отв. ред.). Харьков: НТУ "ХПИ", 2018. Вип. 88. С. 216–223.

206. Узунян М. Д. Алмазно-искровое шлифование твердых сплавов. Харків: НТУ "ХП", 2003. 359 с.

207. Усов А. В., Донеv Э. Управление технологическими процессами по критериям качества рабочих поверхностей. *Високі технології в машинобудуванні: збірник наукових праць НТУ "ХП"*. Харків: НТУ "ХП", 2002. Вип. 1(5). С. 259–276.

208. Федорович В. А., Пыжов И. Н., Рязанова-Хитровская Н. В., Воропай В. В. Динамическое математическое моделирование процесса алмазного выглаживания. *Сучасні технології в машинобудуванні*: зб. наук. пр. / редкол.: В. О. Федорович (голова) [та ін.]. Харків: НТУ "ХП", 2018. Вип. 13. С. 142–152.

209. Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения / под общ. ред. Ф. В. Новикова и А. В. Якимова. В десяти томах. Одесса: ОНПУ, 2002. Т. 1. "Механика резания материалов". 580 с.

210. Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения / под общ. ред. Ф. В. Новикова и А. В. Якимова.

В десяти томах. Одесса: ОНПУ, 2003. Т. 2. "Теплофизика резания материалов". 625 с.

211. Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения / под общ. ред. Ф. В. Новикова и А. В. Якимова. В десяти томах. Одесса: ОНПУ, 2003. Т. 3. "Резание материалов лезвийными инструментами". 546 с.

212. Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения / под общ. ред. Ф. В. Новикова и А. В. Якимова. В десяти томах. – Одесса: ОНПУ, 2002. Т. 4. "Теория абразивной и алмазно-абразивной обработки материалов". 802 с.

213. Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения / под общ. ред. Ф. В. Новикова и А. В. Якимова. В десяти томах. Одесса: ОНПУ, 2003. Т. 6. "Качество обработки деталей машин". 716 с.

214. Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения / под общ. ред. Ф. В. Новикова и А. В. Якимова. В десяти томах. Одесса: ОНПУ, 2004. Т. 7. "Точность обработки деталей машин". 546 с.

215. Филимонов Л. Н. Высокоскоростное шлифование. Ленинград: Машиностроение, 1979. 245 с.

216. Формирование свойств поверхностных слоев деталей при термоциклической обработке, реализуемой на операции шлифования прерывистыми кругами / А. А. Якимов, В. Г. Лебедев, Л. В. Бовнегра и др. *Резание и инструменты в технологических системах*: Междунар. науч.-техн. сб. / редкол.: А. И. Грабченко (отв. ред.). Харьков: НТУ "ХПИ", 2018. Вып. 88. С. 257–263.

217. Хавин Г. Л. Закономерности износа инструмента, отличного от спирального сверла при обработке отверстий в композитах. *Фізичні та комп'ютерні технології*: Матеріали XXII Міжнар. науково-практ.

конф. (м. Харків, 7–9 грудня 2016 р.). Дніпропетровськ: ЛІРА, 2016. С. 135–138.

218. Чупров И. Ф., Канева Е. А., Мордвинов А. А. Уравнения математической физики с приложениями к задачам нефтедобычи и трубопроводного транспорта газа: учеб. пособие. Ухта: УГТУ, 2004. 128 с.

219. Швец В. В. Некоторые вопросы теории технологии машиностроения. Москва: Машиностроение, 1967. 63 с.

220. Шелковий О. М., Степанов М. С., Гуцаленко Ю. Г. Формування та адаптивне технологічне забезпечення ефективної спадковості інтегрованих технологій електричного розряду у життєвих циклах виробів шліфування. *Сучасні технології в машинобудуванні*: зб. наук. пр. / редкол.: В. О. Федорович (голова) [та ін.]. Харків: НТУ "ХПІ", 2018. Вип. 13. С. 99–104.

221. Шелковой А. Н., Пермяков А. А., Новиков Ф. В., Волошин А. И., Клочко А. А., Гасанов М. И. Актуальность дифференцированного и комплексного прогнозирования в условиях имитационного моделирования технологического обеспечения эксплуатационных свойств поверхностей крупногабаритных зубчатых колес. *Фізичні та комп'ютерні технології: матеріали XXIII Міжнар. наук.-практ. конф. (м. Харків, 21–22 грудня 2017 р.)*. Одеса: ОНПУ, 2018. С. 36–41.

222. Якимов А. А. Исследование температуры поверхности при зубошлифовании на станке 5851 (MAAG). *Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства імені Петра Василенка*. Харків: ХНТУСГ, 2010. Вип. 101. С. 281–285.

223. Якимов А. В. Абразивно-алмазная обработка фасонных поверхностей. Москва: Машиностроение, 1984. 212 с.

224. Якимов А. В., Новиков Ф. В., Новиков Г. В., Якимов А. А. Алмазная обработка: учеб. пособие. Киев: ІЗМН, 1996. 168 с.

225. Якимов А. В., Новиков Ф. В., Новиков Г. В., Якимов А. А. Качество и производительность абразивно-алмазной обработки: учеб. пособие. Одесса: ОГПУ, 1999. 212 с.

226. ЯКИМОВ А. В., НОВИКОВ Ф. В., ЯКИМОВ А. А. Высокопроизводительная обработка абразивно-алмазными инструментами. Київ: Техніка, 1993. 152 с.
227. ЯКИМОВ А. В. Оптимизация процесса шлифования. Москва: Машиностроение, 1975. 175 с.
228. ЯКИМОВ А. В. Прерывистое шлифование. Киев – Одесса: Изд. объедин. "Вища школа", 1986. 175 с.
229. ЯКИМОВ А. В., ХАНЖИН Н. Н., СИПАЙЛОВ В. А., РАХМАТУЛИН Г. Г., ПОТЕМКИН В. И. Расчет температурного поля при шлифовании металлов. *Станки и инструмент*. 1971. № 8. С. 27–28.
230. ЯКИМОВ О. В., НОВИКОВ Ф. В., НОВИКОВ Г. В., ЯКИМОВ О. О. Високопродуктивне шліфування: навч. посібник. – Київ: ІСДО, 1995. 180 с.
231. ЯКИМОВ О. О. Влияние конструкции перерывчастого шлифовального круга на геометричные показатели качества обрабатываемой поверхности. *Резание и инструменты в технологических системах*: Междунар. науч.-техн. сб. Харьков: НТУ "ХПИ", 2015. Вып. 85. С. 323–330.
232. ЯЩЕРИЦЫН П. И., ЦОКУР А. К., ЕРЕМЕНКО М. Л. Тепловые явления при шлифовании и свойства обработанных поверхностей. Минск: Наука и техника, 1973. 184 с.
233. AL Quran, F. M. Theoretical corroboration of the selection criteria of the breaking in and shape-copy gear teeth grinding methods / *International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJMPERD)*. Vol. 8, Issue 1, Feb. 2018. 389-392.
234. Atlantic Gear tooth profile grinding. URL: http://www.atlantic-schlifkrgi.ru/fileadmin/redaktion/bilder/downloads/kurzinformationen/EN_Zahnflankenprofilerschleifen_01.pdf. Accessed on May, 2019.
235. Czerniec, M., Kielbiński, J., & Czerniec, J. Computer Simulation of the Impact of Optimization of Width in the Helical Cylindrical Gear on Bearing and Durability. Part 1. Height Correction of the Gear Profile. *Advances in Science and Technology*. Research Journal, 13(1). 2019. 52–59.

236. Extra materials in mechanical engineering: encyclopaedic handbook / V. I. Lavrinenko and M. V. Novikov; for community edit M. V. Novikova. Kyiv: INM them. V. M. Bakul NAS of Ukraine, 2013. - 456 p.

237. Felhő, C., Kundrák, J.: Comparison of theoretical and real surface roughness in face milling with octagonal and circular inserts. *Key Engineering Materials*, 581. 2014. pp. 360-365. Gavranovic, S., Hartmann, D., & Wever, U. Topology Optimization using GPGPU. *EUROGEN*, 2015. September 14-16, Glasgow, UK.

238. Fedir Novikov, Viktor Marchuk, Irina Marchuk, Valentin Shkurupiy and Vladimir Polyansky. Technological Support of Surface Layer for Optical Metalware. *Advances Manufacturing Processes II. InterPartner 2020, Lecture Notes in Mechanical Engineering* / eds.: V. Tonkonogyi (et al.), pp. 412–421, 2021. DOI: 10.1007/978-3-030-68014-5_41

239. Fedir Novikov, Vladimir Polyansky, Igor Riabenkov, Andrii Hutorov and Oksana Yermolenko. Theoretical analysis of conditions for improving the gear grinding accuracy and productivity. *Advances in Design, Simulation and Manufacturing III. DSMIE 2020. Lecture Notes in Mechanical Engineering* / eds.: V. Ivanov (et al.). Cham : Springer, 2020. Pp. 305–314.

240. Feodor Novikov, Cătălin Iancu, Vladimir Polyansky, Yury Gutsalenko. Determination of temperature during depth grinding and conditions for its decrease / *Fiabilitate si Durabilitate - Fiability & Durability* No 1/ 2019 Editura "Academica Brâncuși", Târgu Jiu, - pp. 5-10. ISSN 1844 – 640X.

241. Feodor Novikov, Vladimir Polyansky, Yury Gutsalenko, Vladislav Ivkin. Analytical determination of conditions for productivity improvement of diamond grinding. *Fiabilitate si Durabilitate – Fiability & Durability* №1(19)/2017 Editura "Academica Brancusi", Targu Jiu, ISSN 1844-640x. P. 280–286.

242. Feodor Novikov, Vladimir Polyansky, Yury Gutsalenko, Vladislav Ivkin. Introduction to the analysis of the mechanics of the diamond grinding process with the account of wear of wheel grains. *Fiabilitate si Durabilitate – Fiability &*

Durability №2/2017 Editura "Academica Brancusi", Targu Jiu, ISSN 1844 – 640X. P. 142–148.

243. Feodor Novikov, Vladimir Polyansky, Yury Gutsalenko. Mathematical model of high-performance diamond grinding / *Annals of "Constantin Brâncuși" University of Târgu Jiu. Engineering Series*, Issue 2/2018. Pp. 12-17.

244. Feodor Novikov, Vladimir Polyansky, Yury Gutsalenko. Conditions for energy capacity reducing of treatment at diamond grinding. *Fiabilitate si Durabilitate - Fiability & Durability* No 2/2018 Editura "Academica Brâncuși", Târgu Jiu, ISSN 1844 – 640X, p. 13-18.

245. Golgels Ch., Schlattmeier H., Klocke F. Optimization of the gear profile grinding process utilizing an analogy process. *Gear technology*. 2006. Pp. 34–40.

246. János Kunderák, Gyula Varga, Antal Nagy, Tamás Makkai. Examination of 2d and 3d surface roughness parameters of face milled aluminium surfaces. *Резание и инструменты в технологических системах: Междунар. науч.-техн. сб. / редкол.: А. И. Грабченко (отв. ред.). Харьков: НТУ "ХПИ", 2018. Вып. 88. С. 94–100.*

247. Jin T., Yi J., Li P. Temperature distributions in form grinding of involute gears. *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*. 2017. Vol. 88. Issue 9–12. Pp. 2609–2620.

248. Karpuschewski, B., Kunderák, J., Emmer, T., Borysenko, D.: A new strategy in face milling - inverse cutting technology. *Solid State Phenomena*. 2017. pp. 331-338.

249. Kovalev Viktor D, Vasilchenko Yana V Klochko., Alexander A., Gasanov M. Technology of restoration of large gear boxes. Dašić, P. (editor): *Modern trends in metalworking*, Vol. 1: Vrnjačka Banja: SaTCIP Publisher Ltd., 2018. – P. 43–63.

250. Kunderák J, Gyáni K, Felho C, Deszpoth I. The effect of the shape of chip cross section on cutting force and roughness when increasing feed in face milling. *Manufacturing Technology* 17: (3). 2017. pp.335-342.

251. Lavrinenko V. I., Brovchenko A. M. The study of conditions to ensure

defect-free machining of magnetically hard alloys with superabrasive wheels. *Journal of Superhard Materials*. 2006. Vol. 28. No. 1. Pp. 52–57.

252. Lishchenko, N. V. and Larshin, V. P. Profile Gear Grinding Temperature Determination / A. A. Radionov et al. (eds.), *Proceedings of the 4th International Conference on Industrial Engineering, Lecture Notes in Mechanical Engineering*. 2018. P. 1723-1730.

253. Matarneh M. Improvement of abrasive and edge cutting machining efficiency through theoretical analysis of physical conditions mohammad essa matarneh. *International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development*. Vol. 8 . No. 2, 2018/4. P. 249-262.

254. Mohammadjafar Hadad, Mohammedjavad Ramezani. Modelling and analysis of a novel approach in machining and structuring of flat surfaces using face milling process. *Int. Journal of Machine Tools and Manufacture*, 105. 2016. pp. 32-44.

255. Nishimura Y., Toshifumi K., Yuji A., Yoshikoto Y., Koichi M. Gear grinding processing developed for high-precision gear manufacturing. *Mitsubishi Heavy Industries Technical Review*. 2008. Vol. 45, No. 3. Pp. 33-38.

256. Novikov F., Polyansky V., Shkurupiy V., Novikov D., Hutorov A., Ponomarenko Ye., Yermolenko O. O., Yermolenko O. A. Determining the conditions for decreasing cutting force and temperature during machining. *Eastern-European Journal of Enterprise Technologies. Series: Engineering Technological Systems*. 2019. Vol. 6. No. 1(102). Pp. 41–50.

257. Patil R. A., Gombi S. L. Experimental study of cutting force on a cutting tool during machining using inverse problem analysis. *Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering*. 2018. Vol. 40. P. 494 (8p.)

258. Saravanan R., Asokan P., Sachidanandam M. A multi-objective genetic algorithm (GA) approach for optimization of surface grinding operations. *International Journal of Machine Tools and Manufacture*. 2002. Vol. 42. No. 12. Pp. 1327–1334.

259. Stachurski W., Midera S., Kruszynski B. Determination of Mathematical Formulae for the Cutting Force F_C during the Turning of C45 Steel. *Mechanics and Mechanical Engineering*. 2012. Vol. 16, No. 2. Pp. 73–79.
260. Undewiss S., Miller, B. Grinding large module gears. *Gear solution*. 2010. Pp. 35-45.
261. Werner G. Technologische und Konstruktive Voraussetzungen für das Tiefschleifen. "*Werkstattstechnik*", 1979. Nr. 10. s. 613–620.
262. Yi J., Jin T., Deng Z. The temperature field study on the three-dimensional surface moving heat source model in involute gear form grinding. *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*. 2019. Vol. 103. Issue 5–8. Pp. 3097–3108.
263. Yoshihide Kito, Toshifumi Katsuma, Yoshikoto Yanase, Yoshihiro Nose. Latest Technologies for High-Precision, High-Efficiency Gear Grinding Processing. *Mitsubishi Heavy Industries Technical Review*. 2015. Vol. 52 No. 3. P. 5-8.
264. Zaborowski T., Ochendusko R. Grinding burns in the technological surface of the gear teeth of the cylindrical gears. *Mechanik*. 2017. Vol. 10. Pp. 135-139.