

Эффективность такого содружества зависит также от тщательности предварительной проработки задачи, которая должна быть решена для конкретного предприятия или организации, а также от точности ее постановки перед организацией ВВ О.

Исходя из изложенных требований, обеспечение зарубежных контактов взяло на себя НПО "Региональный межотраслевой координационный центр "Инфотрон". НПО будет определять и по каждому из возможных каналов наиболее эффективно решать возникшую производственную проблему, обеспечивать ее скорейшее решение. Однако опыт работы также показал, что решение крупных производственных и экономических задач может быть обеспечено только в условиях регионального хозяйственного самоуправления Луганской области.

П. Г. ПЕРЕРВА, д-р экон. наук,
В. В. ХИЦАН (г. Харьков)

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ИНЖИНИРИНГОВОЙ ЭКОНОМИКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

Понятие инжиниринговой экономики еще незнакомо широкому кругу исследователей и производителей промышленных изделий. Введенное авторами в практику экономических исследований, оно позволяет успешно решать многие экономические проблемы. Но вначале об экономической сущности самого показателя.

Под инжиниринговой экономикой промышленной продукции мы понимаем удельный вес затрат на все виды инжинирингового обеспечения производства изделий в общих затратах на производство и сбыт продукции. По чисто формальным признакам инжиниринговая экономика созвучна понятию фондоемкости продукции. Однако экономическое содержание этого показателя, его практическое назначение имеет принципиальные отличия от фондоемкости. Во-первых, инжиниринговая экономика позволяет, с одной стороны, оценить уровень интеллектуального обеспечения производства, наукоемкость выпускаемых изделий путем сравнения показателей инжиниринговой экономики на данном предприятии с аналогичным показателем по родственным предприятиям или с его среднеотраслевым значением, а с другой стороны, оценить отдачу инженерного труда и его эффективность путем определения инжиниринговой отдачи в расчете на единицу стоимости продукции или в некоторых случаях на одного инженерного работника или на один нормо-час затраченного времени. Во-вторых, показатель инжини-

рингоемкости продукции позволяет с достаточной степенью точности и достоверности определить емкость рынка инжиниринга и его отдельных сегментов (по регионам страны, по отраслям промышленности и т.д.) путем простого перемножения объема продаж продукции (национального дохода страны, объема реализации продукции отдельной отрасли региона предприятия и т.д.) на показатель инжинирингоемкости, что позволяет получить важнейшую рыночную информацию для существующих инжиниринговых фирм при решении вопроса расширения или свертывания их деятельности, а также оценить емкость рынка рабочих мест инженерно-технических работников, что крайне важно в условиях становления и развития рыночных отношений, практически неизбежным спутником которых является безработица, особенно в области интеллектуального труда.

Несколько слов о методике исследования и исчисления показателя инжинирингоемкости промышленной продукции. Она состоит из нескольких взаимосвязанных этапов.

1. Определяется численность работников предприятия, занятых на инжиниринговых работах. Здесь следует четко разграничить работы, относимые к инжинирингу, и остальные области деятельности промышленного предприятия. На наш взгляд, к инжинирингу следует отнести все работы по разработке продукции (исследования, конструкторская и технологическая подготовка производства, услуги по инженерному обеспечению производства, бухгалтерские и финансовые операции, метрология, стандартизация, научно-техническая информация и пр.). В упрощенном варианте численность инжиниринговых работников может быть определена путем вычитания из общей численности промышленно-производственного персонала числа основных и вспомогательных рабочих, а также административно-хозяйственного персонала. Исходя из последнего замечания можно сказать, что к инжиниринговым структурам промышленного предприятия относятся инженерно-технические работники и счетно-конторский персонал предприятия, за исключением ИТР и СКП административно-хозяйственного отдела.

2. Рассчитывается средняя заработная плата одного инжинирингового работника за год. Для этого из общего годового фонда заработной платы следует вычесть заработную плату основных и вспомогательных рабочих и работников АХО, а полученный результат разделить на общее число инжиниринговых работников, полученное

в пункте I.

3. Определяются общие затраты предприятия на инжиниринг путем расчета суммарной заработной платы инженерных работников со всеми начислениями, а также с соответствующей долей прибыли.

4. Находится инжинирингоемкость продукции предприятия путем деления суммарных затрат предприятия на инжиниринг на годовой объем реализованной продукции.

5. При необходимости возможно разделение общего показателя инжинирингоемкости продукции на два самостоятельных: инжинирингоемкость продукции, достигаемая собственными (штатными) работниками предприятия, и инжинирингоемкость продукции, достигаемая привлеченными (независимыми) фирмами. При этом исчисление каждого из этих показателей производится аналогично выше приведенной схеме.

В.Н.ТИМОФЕЕВ, канд. экон. наук
(г. Харьков)

УПРАВЛЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТЬЮ ОБНОВЛЕНИЯ МАШИН ЗА ПЕРИОД ЖИЗНЕННОГО ЦИКЛА

Предложена концепция выбора и оптимизации стратегии управления эффективностью обновления техники, в основе которой лежат принципы упреждающего управления, опирающиеся на выявленные закономерности динамики эффективности оборудования как функции морального износа под влиянием НТП, динамики потребностей, динамики стоимости и ограниченности ресурса, влияния конкурирующей техники. Динамика эффективности обновления оборудования исследуется в структурно-статистическом аспекте. Как статистическая характеристика эффективность обновления техники рассматривается на основе массовых данных сферы ее применения и средних технико-экономических показателей использования оборудования. Кроме того эффективность обновления должна исследоваться на основе структурных признаков, отражающих количественное соотношение и долю показателей оцениваемой техники в формировании эффективности системы, элементом которой первая является. Это требует более полной реализации системного подхода: эффективность техники рассматривается как часть эффективности системы. С учетом