

этого требования принадлежит в первую очередь создателям новой техники.

## ПУТИ СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА РЕМОНТНО-ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ НУЖДЫ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

А. С. Качев, П. Г. Перерва,  
А. И. Яковлев

Харьковский политехнический институт

Одним из основных путей повышения эффективности общественного производства является совершенствование использования материальных ресурсов. Особое место занимают при этом ресурсы, необходимые для производства ремонтных работ и, в частности, для ремонта электротехнического оборудования, обеспечивающего автоматизированную работу основного технологического оборудования. Парк электротехнических средств автоматизации в условиях научно-технического прогресса имеет тенденцию к возрастанию, поэтому эффективность производства во многом зависит от качества работы электроремонтной службы. Однако несмотря на важность этой службы в ее работе имеются недостатки. Одним из них является неудовлетворительное состояние материально-технического снабжения, особенно недостаточное обеспечение запасными частями для ремонта, что снижает эффективность использования основных производственных фондов, материальных и трудовых ресурсов. Это объясняется тем, что запасные части, необходимые для ремонта электротехнического оборудования, хотя непосредственно и не входят в состав выпускаемой продукции, но участвуют в ее создании, так как обеспечивают необходимые условия для осуществления самого процесса труда.

В связи с этим проблема сокращения ремонтно-эксплуатационных издержек и экономических потерь, вызываемых простоями оборудования в ремонтах из-за отсутствия за-

пасных частей, в современных условиях становится особенно актуальной.

Для рациональной организации снабжения запасными частями необходимо научно обоснованное планирование потребности в деталях и узлах для ремонта оборудования в номенклатуре по отдельным предприятиям. Потребность в заменяемых деталях и узлах для электротехнического оборудования должна определяться с учетом конкретных условий эксплуатации. В связи с этим целесообразно организовать в массовом масштабе изучение фактической сменяемости выходящих из строя деталей и узлов.

## К ВОПРОСУ ОПТИМИЗАЦИИ ПЛАНИРОВАНИЯ КАЧЕСТВА МАШИН В ЭНЕРГОМАШИНОСТРОЕНИИ

Э. А. Карпов, Н. И. Ларка,  
И. М. Савин, В. Н. Тимофеев, кандидаты  
экон. наук

Харьковский политехнический институт

Формирование качества изделий в комплексной системе управления качеством продукции (КС УКП) происходит во время их технической подготовки. Для сложных изделий небольших серий (турбин, отлоагрегатов, генераторов) планируемый уровень качества агрегата, воплощаемый в металле на заводе-изготовителе, должен быть сохранен во время монтажа этих машин у потребителя на основе заводских паспортов-заказов, технических формуляров, инструкций по монтажу и пуску.

В системе управления качеством продукции энергомашиностроительных заводов основным показателем, определяющим качество изделий, является надежность машин. Надежность в заводских стандартах измеряется сроком службы для деталей и узлов, работающих в особо тяжелых условиях, сроком службы между капитальными ремонтами, параметром потока отказов и коэффициентом готовности.

При разработке новых конструкций энергомашиностроительные заводы не располагают необходимой и достаточ-