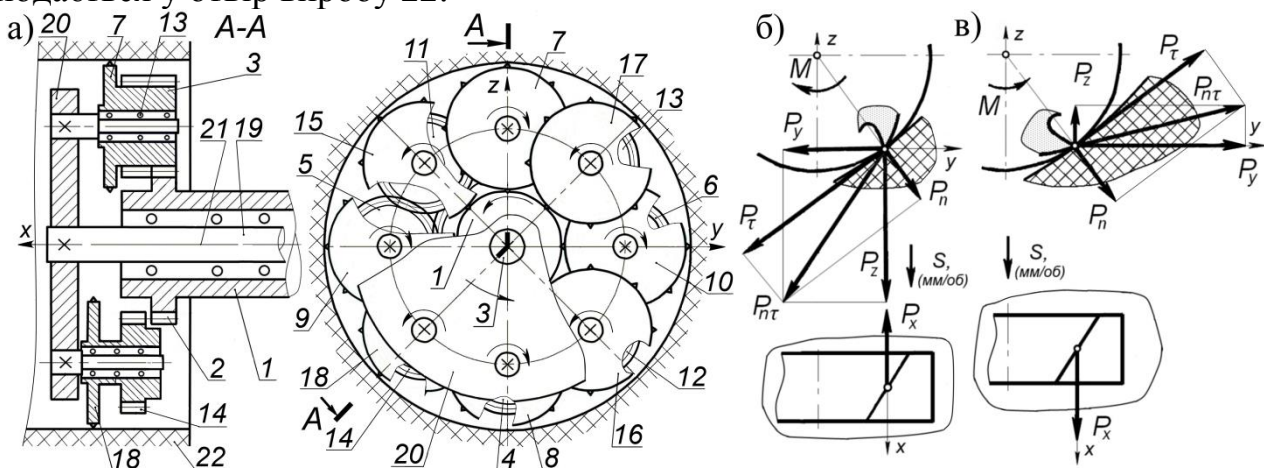


*«Харківський політехнічний інститут», м. Харків*

Для вирішення цієї проблеми були проведені ряд теоретичних досліджень у результаті яких було спроектовано і запатентовано пристрій (рис. 1, а), який працює таким чином. З обертання втулки 1, через зубчастий вінець 2, зчіплюючись з зубчастими вінцями 3, 4, 5, 6, передає крутний момент розточувальним головкам 7, 8, 9, 10. А зубчасті вінці 11, 12, 13, 14, розточувальних головок 15, 16, 17, 18, одночасно зчеплені з зубчастими вінцями 3, 4, 5, 6, двох сусідніх розточувальних головок 7, 8, 9, 10, то вони обертаються відносно їх в протилежну сторону. Далі окремим приводом надається обертання валу 19, який через жорстко закріплену до нього планшайбу 20 надає діаметральне обертання усім розточувальним головкам навколо головної вісі 21, після чого пристрій подається у отвір виробу 22.



складових сил різання: б) головок 7, 8, 9, 10; в) головок 15, 16, 17, 18.

36