

СПИСОК ВИКОРИСТАНИХ ДЖЕРЕЛ

1. Ліщенко Н.В. Технологія ресурсовідновлюваної обробки в машинобудуванні / Н.В. Ліщенко // Наукові праці Одеської нац. акад. харч. технологій. – Одеса, 2009. – Вип.36. – Том 2. – С.283 – 287.
2. Качество изготовления зубчатых колёс / [Якимов А.В. [и др]. — М.: Машиностроение, 1979. — 191 с.
3. Старков В.К. Шлифование высокопористыми кругами / Старков В.К. — М.: Машиностроение, 2007. — 668 с.
4. Высокоструктурные шлифовальные круги и их эффективное применение / [Старков В.К. [и др.]; под ред. В.К Старкова. — М.: ФГБОУ ВПО МГТУ «СТАНКИН», 2013. — 213 с.
5. Рябцев С.А. Разработка абразивного инструмента с повышенной структурностью и управляемой пористостью для высокопроизводительного шлифования фасонных поверхностей деталей из труднообрабатываемых материалов: автореф. дис...на соиск. уч. степени докт. техн. наук: спец. 05.02.07 "Технология и оборуд. механич. и физ. - техн. обработки" / С.А. Рябцев. — М., 2011. — 45 с.
6. Лищенко Н.В. Температура при шлифовании прерывистыми и высокопористыми кругами / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин // Вектор науки Тольяттинского государственного университета. — Тольятти, 2015. — № 3-1(33-1). — С. 75 — 83.
7. Лищенко Н.В. Испытания высокопористых шлифовальных кругов на плоскошлифовальном станке / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин, С.В. Рябченко // Новые и нетрадиц. технологии в ресурсо – и энергосбережении: мат. научн.-техн. конф., 21-23 сентября 2016 г. — О.: ОНПУ, 2016. — С. 111–115.
8. Ларшин В.П. Испытания высокопористого шлифовального круга / В.П. Ларшин, Н.В. Лищенко, С.В. Рябченко // Новые и нетрадиц. технологии в ресурсо – и энергосбережении: мат. научн.-техн. конф., 20-22 сентября 2017 г. — О.: ОНПУ, 2017. — С. 84 — 88.

9. Лищенко Н.В. Зубошлифование высокопористыми кругами на станке с ЧПУ / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин, А.Н. Ковальчук, В.В. Нежебовский // Новые и нетрадиц. технологии в ресурсо – и энергосбережении: мат. научн.-техн. конф., 20-22 сентября 2017 г. — О.: ОНПУ, 2017. — С. 88–92.

10. Ларшин В.П. Профильное шлифование высокопористыми кругами / В.П. Ларшин, Н.В. Лищенко, С.В. Рябченко // Інформаційні технології в освіті, науці та виробництві: зб. наук. праць – О.: АО Бахва, 2016.– Вип. 2(13). — С. 121 — 127.

11. Ларшин В.П. Профильное шлифование зубчатых колёс высокопористыми абразивными кругами / В.П. Ларшин, Н.В. Лищенко, С.В. Рябченко, В.В. Нежебовский, Г.В. Серeda // Оборудование и инструмент, 2016. — №5 /190/. — С.20 — 23.

12. Лищенко Н.В. Определение жесткости элементов технологической системы / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин, С.Н. Макаров // Вісник Харк. нац. техн. ун-ту сільськ. госп-ва ім. Петра Василенка. Технічні науки. — Харків, 2010. — Вип.106. — С.81 — 92.

13. Ларшин В.П. Планирование многофакторного эксперимента с учетом взаимодействия факторов / В.П. Ларшин, Н.В. Лищенко // Новые и нетрадиц. технологии в ресурсо – и энергосбережении: Мат. научн.-техн. конф., 22-24 мая 2013 г. — К.: АТМ України, 2013. — С. 66 — 69.

14. Лищенко Н.В. Определение температуры шлифования для оптимизации процесса / Н.В. Лищенко, В.П. Ларшин, Р.А. Бережной // Новые и нетрадиц. технологии в ресурсо – и энергосбережении: Мат. научн.-техн. конф., 22-24 мая 2013 г. — К.: АТМ України, 2013. — С. 100 — 102.

15. Пат. 88351 України, МПК В24В 49/00. Спосіб визначення температури шліфування / Н.В. Ліщенко, В.П. Ларшин. — № u 2013 12258; заявл. 21.10.2013; опубл. 11.03.2014, Бюл. № 5. — 4 с.

16. Пат. 89290 України, МПК В24В 51/00. Спосіб визначення глибини різання при багатопрохідному шліфуванні / Н.В. Ліщенко, В.П. Ларшин. — № u 2013 14345; заявл. 09.12.2013; опубл. 10.04.2014, Бюл. № 7. — 6 с.

17. Пат. 86823 України, МПК С21D 10/00. Спосіб механічної обробки металів різанням / Н.В. Ліщенко, В.П. Ларшин. — № u 2013 09201; заявл. 22.07.2013; опубл. 10.01.2014, Бюл. № 1. — 3 с.: іл.

18. Ларшин В.П. Применение решений теплофизических задач к расчету температуры и глубины дефектного слоя при шлифовании / В.П. Ларшин, Е.Н. Ковальчук, А.В. Якимов // Межвузовский сборник научных трудов. — Пермь: Изд. ППИ, 1986. — С. 9 — 16.

19. Карслоу Г. Теплопроводность твердых тел / Карслоу Г., Егер Д. — М.: Наука, 1964. — 487 с.

15. Введение в COMSOL *Multiphysics* [Электронный ресурс]. — Режим доступа: [https://www.comsol.ru/shared/.../Introduction to COMSOL Multiphysics_5.2_ru.pdf](https://www.comsol.ru/shared/.../Introduction%20to%20COMSOL%20Multiphysics_5.2_ru.pdf)

16. Сипайлов В.А. Тепловые процессы при шлифовании и управление качеством поверхности / Сипайлов В.А. — М.: Машиностроение, 1978. — 167 с.

17. Tan Jin Temperature distributions in form grinding of involute gears / Tan Jin, Jun Yi, Ping Li // International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2017. — Volume 88. — Issue 9 — 12. — pp. 2609 — 2620.

Tan Jin Determination of burn thresholds of precision gears in form grinding based on complex thermal modelling and Barkhausen noise measurements / Tan Jin, Jun Yi, Siwei Peng // The International Journal of Advanced Manufacturing Technology. — 2017. — Volume 88, Issue 1 — 4. — pp. 789 — 800.