

МОЖЛИВОСТІ ВИКОРИСТАННЯ СУЧАСНИХ ЛАКОФАРБОВИХ МАТЕРІАЛІВ ПРИ РЕМОНТІ АВТОМОБІЛЯ

Кухтін М.О., Штонда М.В., Ущербов С.О.

Військовий інститут танкових військ Національного технічного університету «Харківський політехнічний інститут», м. Харків

Машини, агрегати і деталі після ремонту фарбують повністю або частково з метою захисту від корозії та поліпшення їх зовнішнього вигляду. Деталі фарбують тільки ті, забарвлення яких обумовлена в технічних умовах.

Технологічний процес фарбування машин складається з підготовки поверхонь, що офарблюються, ґрунтування, нанесення і сушіння лакофарбових покриттів.

Технологія фарбування деталей автомобілів за останній час зазнала корінні зміни.

Якщо раніше для фарбування автомобілів використовували нітроцелюлозні емалі (нітроемалі) за попередньо заґрунтованій, і зашпакльованій поверхні, то за останній час стали застосовувати більш стійкі і якісні синтетичні емалі гарячої сушки з попередньою ґрунтовкою і шліфуванням поверхні.

Кузови автомобілів проходять процес прискореного фосфатування в цілях запобігання корозії під плівкою фарби.

Фарбування порошковими матеріалами в автомобілебудуванні Аналіз останніх досягнень в області фарбування вузлів і деталей автомобілів іноземного та вітчизняного виробництва показує, що все більшого поширення у фарбувальній виробництві отримують порошкові лакофарбові матеріали.

Покриття на основі порошкових фарб відрізняються хорошими фізико-механічними і захисними властивостями.

Нові лакофарбові матеріали можуть використовуватися в умовах атмосферної сушки. Це дозволить замінити в технологічному процесі фарбування вузлів і деталей автомобіля енерговитратні операції.

Проведений аналіз робіт при ремонті в яких використовуються сучасні матеріали. Наведено технічні характеристики та експлуатаційні властивості різних сучасних матеріалів.