

ФЁДОРОВ С.В., докт. техн. наук, проф., КГТУ, г. Калининград, Россия

НЕКОТОРЫЕ РАЗМЫШЛЕНИЯ О СТРУКТУРНЫХ СВОЙСТВАХ В ОЧАГЕ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ ПРИ ОПЕРАЦИЯХ ХОЛОДНОЙ ОМД

Предлагается обобщенная теоретическая двух-стадийная модель существа деформации при холодной обработке металлов давлением с точки зрения эффектов самоорганизации твердых тел. Показаны возможности создания энерго- и материалосберегающих технологий обработки металлов давлением с позиций наноквантовой модели пластичности.

It is proposed a generalized theoretical two-stages model of the metals deformation under cold pressure treatment with point of view of the solids selforganization effects. With position of the nanoquantum plasticity model, the possibilities of creation the energy and material saving technologies of the metals cold pressure treatment has showed.

Введение

Общеизвестны преимущества холодной обработки металлов давлением, что справедливо ставит эти технологии в ряд перспективных – энерго- и материалосберегающих. Однако, естественно, существует ряд проблем ограничивающих возможности более интенсивного и широкого внедрения и использования этих уникальных технологий. Наиболее очевидны здесь проблемы создания высоких усилий деформирования и соответственно высокопрочной технологической оснастки, устранению побочных явлений – трения и т.д. Главным тормозом здесь, по нашему мнению, является проблема недостаточной изученности этих уникальных (естественных) технологий, и именно в рамках современного взгляда на все эти процессы, как процессы (технологии) самоорганизующиеся, которые подчиняются строго определённым и общим законам эволюции систем при переходе от начального состояния к конечному (оптимальному) через промежуточное сильно-возбужденное (механически активированное) состояние с реализацией своего естественного свойства приспособления (адаптации) к уровню внешних условий (воздействий). При этом самоорганизующиеся технологии действительно уникальны и перспективны (технологии будущего) в силу, реализации в них естественного (заложенного природой) комплекса свойств, и, конечно, наиболее экономны (рациональны), ибо естественные природные феномены обладают высшей степенью оптимальности с точки зрения энерго-материального баланса (существования).

Как известно, главным преимущественным фактором операций холодной обработки металлов давлением является схема неравномерного всестороннего сжатия, благодаря коей и появляется возможность получать высокие степени пластической деформации без разрушения, и это же есть суть получения высокого комплекса эксплуатационных свойств изделия.

Посмотреть более широко на эту схему и условия деформирования, используя современные фундаментальные знания, можно, например, вспомнив схему сдвига при высоком приближённо гидростатическим давлением, капитально исследовав

дованную П. Бриджменом [1] на так называемых наковальнях, получивших его имя, где он исследовал большие пластические деформации. Результаты этих исследований в полной мере относятся к рассматриваемому вопросу и описывают практически все те же эффекты положительного и отрицательного свойства, что имеют место в реальных технологиях.

В данной статье кратко и весьма популярно рассказано об основных результатах исследования состояния и свойств деформируемого контакта трения в рамках трибоэргодинамики [2] и которые достаточно близко отражают существо поведения активных шарниров деформации при ОМД, именно при технологиях холодной деформации.

Трибоэргодинамика, как аксиоматический метод анализа трения скольжения, является логическим развитием общей эргодинамики деформируемых тел [3] на область процессов поверхностного деформирования и разрушения.

Кратко об эргодинамике деформируемых тел.

Деформированное тело здесь рассматривается как открытая многокомпонентная система, представляющая иерархию статистически равномерно распределённых структурных элементов различного уровня (от субмикро- до макроуровня).

Макроскопическое явление пластической деформации и разрушения элемента тела рассматривается как кооперация огромного числа микроскопических элементарных актов (процессов) атомно-молекулярных перегруппировок в поле внешних сил (механических, термических, электрических и др.), активируемых флуктуациями тепловой энергии. Из достаточно детальной в теории дислокаций классификации микроскопических механизмов, контролирующих явление, выделим две наиболее характерных группы – адаптивную и диссипативную, первая из которых связана с постепенным накоплением дефектов и искажений структуры. А вторая – с тепловыми эффектами.

С термодинамической точки зрения пластическая деформация, повреждаемость и разрушение твёрдого тела – это конкуренция двух (указанных выше) противоположных, взаимозависимых и одновременно протекающих в деформируемых объёмах групп микроскопических процессов, связанных с ростом плотности скрытой энергии Δu_e различного рода дефектов и повреждений (зарождающихся и накапливающихся в системе вследствие работы внешних сил ω_p) и снижением её в силу диссипации. Первой группе соответствует деформационное упрочнение (наклёп) и повреждаемость материала, а второй – динамический возврат (отдых), обуславливающих тепловой эффект пластической деформации q :

$$\omega_p = \Delta u_e + q. \quad (1)$$

Значительная часть энергии теплового эффекта пластической деформации q не задерживается в деформируемом элементе тела и рассеивается в окружающей среде за счет теплообмена \vec{q} . Лишь небольшая ее часть накапливается в деформируемом элементе тела в виде тепловой составляющей внутренней энергии Δu_T , повышая его температуру (эффект саморазогрева).

Накапливаемая в деформируемом элементе тела внутренняя энергия Δu определяется суммой двух слагаемых - скрытой (потенциальной) Δu_e и тепловой (кинетической) Δu_T , т.е.

$$\Delta u = \Delta u_e + \Delta u_T. \quad (2)$$

Эта энергия связана с повреждаемостью материала (Δu_e) и термическим разупрочнением (Δu_T), следовательно, является опасной, ответственной за разрушение.

Соотношения между составляющими энергетического баланса процесса пластической деформации и разрушения реальных твердых тел могут быть самыми разнообразными и зависят как от физико-химической природы и структуры материала, так и условий, в которых протекает процесс деформирования (рис.1).

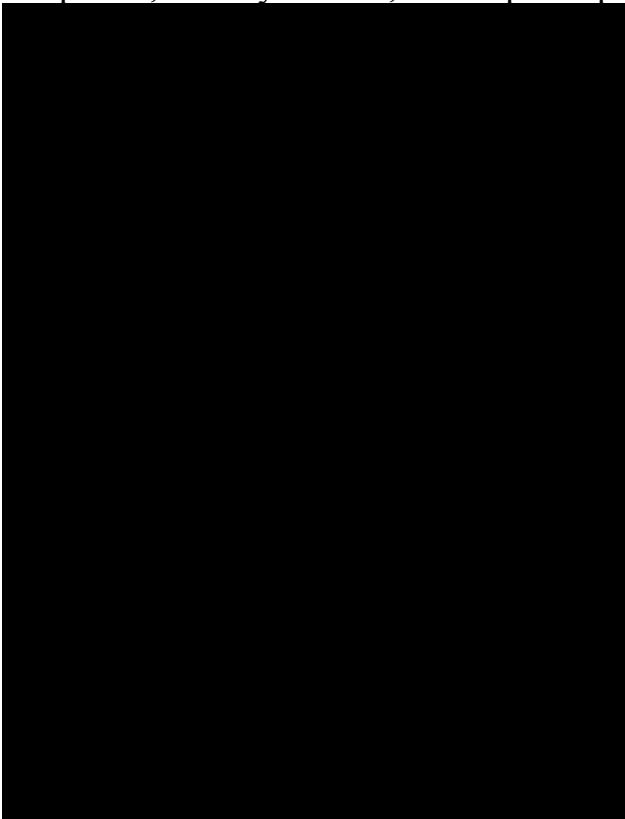


Рис.1 Схема энергетического баланса процесса пластической деформации и разрушения твердых тел [3].

За параметр повреждаемости и критерий разрушения принимаем плотность внутренней энергии u , накопленной в деформируемом элементе тела. Согласно эргодинамической теории, тело считается разрушенным, если хотя бы в одном макрообъеме, ответственном за разрушение, плотность внутренней энергии достигает предельной (критической) величины u_* . Этому моменту соответствует появление в системе бифуркаций, образование трещины критического размера, резкая локализация процесса в устье трещины. Условие локального разрушения записываем в виде

$$u(\bar{r}_*, t_*) = u(\bar{r}_*, 0) + \int_0^{t_*} \dot{u}(\bar{r}_*, t) dt = u_* = const, \quad (3)$$

где $u(\bar{r}_*, 0)$ - плотность внутренней энергии материала в исходном (до деформирования, $t=0$) состоянии; $\dot{u}(\bar{r}_*, t)$ - скорость изменения плотности

внутренней энергии в макрообъеме материала, ответственном за разрушение: \bar{r}_* - параметр, характеризующий координаты (x_*, y_*, z_*) объема тела, отнесенного за разрушение.

Согласно принципу суперпозиции энергии Планка, а также идеям Н.А. Умова о локализации и движении энергии,

$$\dot{u} = \dot{u}_\theta + \dot{u}_T. \quad (4)$$

Здесь

$$\dot{u}_\theta \equiv \frac{\partial u_\theta}{\partial t} = -div J_\theta + \dot{u}_e; \quad (5)$$

$$\dot{u}_T \equiv \frac{\partial u_T}{\partial t} = -\text{div} J_T + \dot{q}, \quad (6)$$

где J_Θ , J_T - потоки потенциальной (скрытой) и тепловой (кинетической) составляющих внутренней энергии, которые определяются феноменологическими соотношениями:

$$J_\Theta = -D_\Theta \text{grad } u_\Theta - D_{T\Theta} \text{grad } u_T; \quad (7)$$

$$J_T = -D_{\Theta T} \text{grad } u_\Theta - D_T \text{grad } u_T, \quad (8)$$

а также соотношениями взаимности Онзагера

$$D_{\Theta T} = D_{T\Theta}; \quad (9)$$

\dot{u}_e , \dot{q} - мощности внутренних источников скрытой энергии и теплового эффекта пластической деформации, которые определяются кинетическими уравнениями состояния

$$\dot{u}_e = A \text{sh}[(\alpha \sigma_i^2 - \nu u_e) / 2kT] \quad (10)$$

и динамического возврата

$$\dot{q} = B \text{sh}[(\alpha \sigma_i^2 + \nu u_e) / 2kT], \quad (11)$$

описывающими кинетику изменения в деформируемых объемах плотности скрытой энергии u_e (повреждаемости) и теплового эффекта q пластической деформации.

Здесь A и B - кинетические коэффициенты; α , ν , u_{e0} - структурные параметры, характеризующие локальность и неоднородность элементарных актов по объему элемента тела.

$$A = \frac{2kT}{hV_0} \sum_1^n U'_i(\sigma_0, T) \exp[-U'_i(\sigma_0, T) / kT]; \quad (12)$$

$$B = \frac{2kT}{hV_0} \sum_1^n U''_i(\sigma_0, T) \exp[-U''_i(\sigma_0, T) / kT]; \quad (13)$$

$$U'_i(\sigma_0, T) = U'_{0i} + \Delta U'(T) \pm \beta \sigma_0^2; \quad U''_i(\sigma_0, T) = U''_{0i} + \Delta U''(T) \pm \beta \sigma_0^2; \quad (14)$$

$$\alpha = \gamma_\sigma^2 V_0 / 6G, \quad \beta = \gamma_\sigma^2 V_0 / 2K, \quad (15)$$

где U'_{0i} , U''_{0i} - энергия активации образования и диффузии элементарных дефектов i -го типа; σ_0 , σ_i - гидростатическое напряжение и интенсивность напряжений; V_0 - атомный объем; k - постоянная Больцмана; h - постоянная Планка; G , K - модули сдвига и объемной упругости.

Нелинейность феноменологических соотношений (7) и (8) заключается в зависимости коэффициентов переноса (D) от плотностей скрытой (u_e) и тепловой (u_T) составляющих внутренней энергии.

В соответствии с термодинамическим анализом [3], суммарную величину накопленной пластической деформации (ε_i^P) и скорость её измерения ($\dot{\varepsilon}_i^P$) пред-

ставим как сумму двух слагаемых, связанных с деформационным упрочнением ($\varepsilon_i^P, \dot{\varepsilon}_i^P$) и динамическим возвратом ($\varepsilon_i^q, \dot{\varepsilon}_i^q$):

$$\dot{\varepsilon}_i^P = \dot{\omega}_p / \sigma_i = \dot{\varepsilon}_i^e + \dot{\varepsilon}_i^q = (1 / \sigma_i)(\dot{u}_e + \dot{q}). \quad (16)$$

Комплексный подход к проблеме с использованием термодинамических и термофлуктуационных концепций позволяет кинетическое уравнение пластической деформации (16) представить в виде

$$\dot{\varepsilon}_i^P = \sum_n \nu_{0i}(\sigma_0, \sigma_i, T, u_e) \exp\left[-\frac{U_i^n(\sigma_0, T)}{kT}\right]. \quad (17)$$

Здесь

$$\nu_{0i} = \frac{2kTU'_i(\sigma_0, T)}{hV_0\sigma_i} \left[\varphi_i \operatorname{sh}\left(\frac{\alpha\sigma_i^2 - \nu u_e}{2kT}\right) + \operatorname{sh}\left(\frac{\alpha\sigma_i^2 + \nu u_e}{2kT}\right) \right]; \quad (18)$$

$$\varphi_i = \exp[U_{mi}(T) / kT]; \quad U_{mi}(T) = U_i^n - U_i'. \quad (19)$$

Кинетическое уравнение (17) отражает двойственную природу пластической деформации, развивающейся во времени. Первый член уравнения (18) – составляющая скорости пластической деформации – определяется микроскопическими процессами адаптивного типа, связанными с деформационным упрочнением (повреждаемостью) материала. А второй член контролируется диссипативными процессами, обуславливающими тепловой эффект деформации. Уравнение (17) находится в хорошем соответствии с современными физическими представлениями и многочисленными экспериментальными данными [3].

Анализ кинетических уравнений (10), (11) показывает, что при условии постоянства внешних полей воздействия ($\sigma_0 = \text{const}, \sigma_i = \text{const}, T = \text{const}$) реальные материальные системы асимптотически стремятся к установившемуся состоянию; при этом

$$\dot{u}_e = 0; \quad \dot{q} = \dot{q}_{max} = \dot{\omega}_p. \quad (20)$$

Из уравнения (10) при условиях (20) вытекает очень важное следствие

$$\sigma_i = \sigma_s, \quad \sigma_s = (\nu u_e / \alpha)^{1/2}, \quad (21)$$

Согласно которому структурное состояние материальной системы $\sigma(u_e, \nu, \alpha)$ на установившейся стадии процесса однозначно определяется величиной девиаторной части тензора напряжений σ_i , т.е. она приспособляется (адаптируется) к условиям внешнего воздействия.

При этом в системе наблюдается динамическое равновесие между микроскопическими процессами, контролирующими явление, а энергия внешнего воздействия (ω_p) полностью трансформируется в тепловую (q) и рассеивается в окружающей среде (принцип максимальной диссипации энергии):

$$\dot{q}_{max} = \dot{\omega}_p = B \operatorname{sh}(\alpha\sigma_i^2 / kT). \quad (22)$$

В этих условиях квазивязкое течение сопровождается самоорганизацией структуры материальной системы (фрагментация, полигонизация и т.п.). В соответствии с выражением (21)

$$\sigma_{si} = (\nu u_e / \alpha)_i^{1/2} = \text{const}, \quad i = 1, 2, 3, \dots, n. \quad (23)$$

Процесс самоорганизации (улучшения) структуры – результат наиболее равномерного распределения скрытой энергии по объёму (ν возрастает) и уменьшения перенапряжений на межатомных связях (k_σ снижается), что приводит к повышению работоспособности (прочности, долговечности) материальной системы.

В наиболее общем случае напряжения (σ_0, σ_i) и температура T являются функциями координат \bar{r} и времени t :

$$\sigma_0 = \sigma_0(\bar{r}, t); \quad \sigma_i = \sigma_i(\bar{r}, t); \quad T = T(\bar{r}, t). \quad (24)$$

Система определяющих уравнений (3)-(24) вместе с соответствующими условиями однозначности, характеризующими начальные, граничные. Геометрические и другие условия процесса, позволяет с единых позиций эргодинамики решать широкий класс задач физики и механики деформируемых тел, а также материаловедения.

Тезисы модели трения

В рамках трибоэргодинамики [2] модель упруго-пластической деформации контактных объёмов представляет обобщенный механизм трансформации и рассеяния энергии и определяет существо сопротивления перемещению поверхностей.

Трение рассматривается как глобальный (энергетический) феномен трансформации относительного движения.

Трение строго подчиняется уравнению энергетического баланса и с термодинамической точки зрения представляет собой конкуренцию двух одновременно действующих, взаимосвязанных и противоположных тенденций:

$$f = \frac{\Delta U_e}{Nl} + \frac{Q}{Nl} = \frac{\Delta U_e}{Nl} + \frac{\Delta U_T}{Nl} + \frac{\bar{Q}}{Nl} = f_{adapt} + f_{dis} = f_{adapt} + f'_{dis_T} + f_{dis_{\bar{Q}}}, \quad (25)$$

накопления скрытой (потенциальной) энергии ΔU_e различного рода дефектов и повреждений структуры контактных объёмов и её высвобождения (рассеяния) Q за счет протекания различного рода релаксационных процессов.

Здесь N, l - нагрузка и путь трения); f - коэффициент трения; f_{adapt} - адаптивный (Амонтона) коэффициент трения; f_{dis_T} и $f_{dis_{\bar{Q}}}$ - статическая и динамическая компоненты диссипативного коэффициента трения; ΔU_T - тепловая компонента внутренней энергии;

Первая тенденция определяет эффект деформационного упрочнения и интегрально характеризует меру повреждаемости (параметр состояния); вторая тенденция определяет тепловой эффект трения Q и ответственна за квазивязкую составляющую процесса.

Коэффициент трения в его энергетической интерпретации есть отношение накопленной скрытой энергии деформации к работе внешних сил, и является истинным и обобщенным параметром состояния трибосистемы:

$$f = \frac{\Delta U_{e\Sigma}}{f^* Nl}; \quad f^* = 1,0, \quad Q \cong 0. \quad (26)$$

Эволюция трибосистемы, представленная в виде диаграммы (рис.2), имеет адаптивно-диссипативный характер (25) и отражает конкурентную (диалектическую) природу трения.

Эволюционная кривая имеет ряд принципиальных точек (1,2,3,4,5) переходных состояний ТС, которые строго подчинены балансовому принципу трения; между этими точками существуют наиболее характерные области поведения трибосистемы, отражающие общие свойства её нелинейной динамики.

Идеальная эволюция трибосистемы симметрична. Процесс начинается и заканчивается в областях упругого поведения. Между ними существует пластический максимум (сильновозбужденное состояние) как существо самоорганизации и приспособления. На конечном этапе эволюции упругость существует в условиях именно вязкопластической деформации.

На первом этапе адаптации эволюция контакта трения устремляется к возникновению некоторого критического объёма трения V_f^* (точка 2) - элементарной трибосистемы (адекватного понятию о равновесной шероховатости) как существа элементарного и самостоятельного трансформатора энергии; по существу – это то, что мы называет материальной точкой механики.

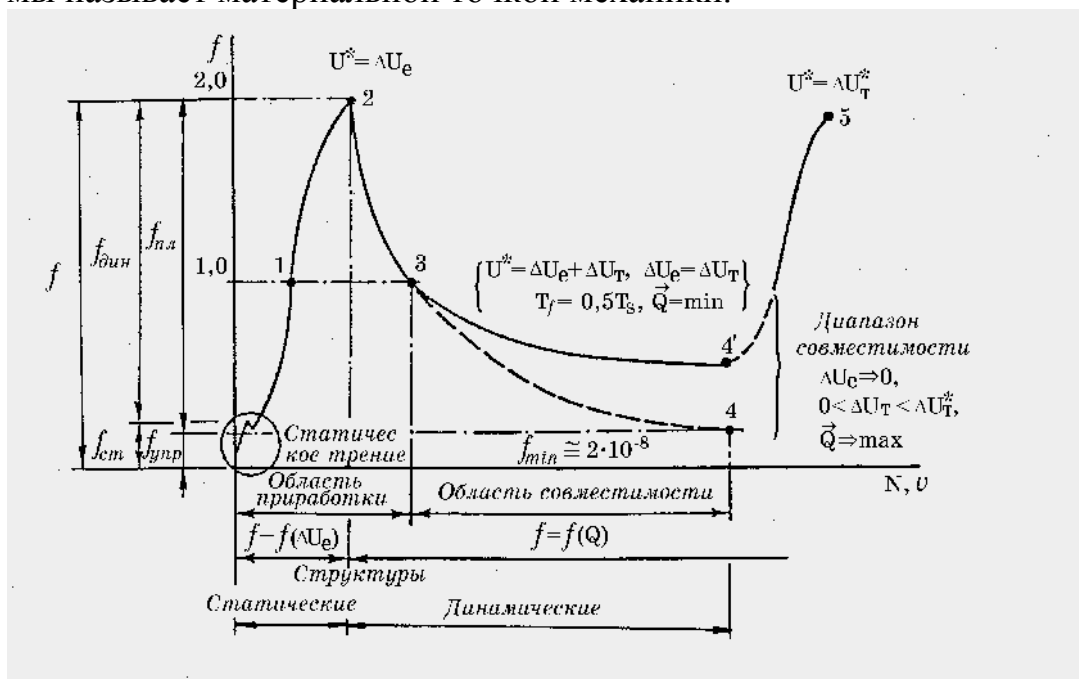


Рис. 2 Структурно-энергетическая диаграмма эволюции трущихся поверхностей [2]

Этот объём трения V_f^* постоянен на втором этапе эволюции и здесь он эволюционно развивается за счет структурной трансформации, реализуя возможный широкий спектр совместимых структур трения.

Кульминацией эволюции ТС является ее конечное и предельное состояние точки 4 – состояние аномально-низкого трения и безызносности (максимальной работоспособности).

Идея механического (нано) кванта

Итогом эволюции элементарной трибосистемы является образование уникальной наноструктуры, основу которой представляет механический квант [2].

Запись уравнения энерго-энтропийного баланса даёт уравнение квазиидеального твёрдого тела (контактного объёма) при трении:

$$\vec{S}_T T = f_{dis} N l_f = V_f^* u_e^* = V_f^* \vec{q}_*. \quad (27)$$

Здесь \vec{S}_T и T - энтропия динамической диссипации и температура на статическом осцилляторе [2] (температура вспышки) элементарной трибосистемы; N и l_f - нагрузка и линейный размер элементарной трибосистемы; u_e^* и \vec{q}_* - критические плотности скрытой энергии и энергии динамической диссипации элементарной трибосистемы.

Решение этого уравнения [2] определяет параметр вероятности этого состояния - $W = e^3$, которое характеризует минимальные размерные параметры трибосистемы (ТПС) - механического кванта. Механический квант представляет собой минимальное число атомов, способных обеспечить такое их конфигурационное распределение (наноструктуру), которое обладает свойством обратимо воспринимать и рассеивать (возвращать) энергию внешнего механического движения. Он также представляет собой наименьшее структурное образование материального твёрдого тела в условиях пластической деформации и образуется при переходе трибосистемы (контактного объёма) через предельно активированное (критическое) состояние вследствие развития самоорганизационных процессов адаптации трибосистемы.

Универсальный размер (объём) механического кванта равен:

$$V_Q = (e^3)^3 = (20,08553695)^3 = 8103,083969 \text{ атомных осцилляторов.}$$

Механический квант сам по себе является динамическим осциллятором диссипативных структур трения и его линейный размер равен радиусу сферического идеального кристалла:

$$D_Q = 2R_{MQ} = \sqrt[3]{\frac{3 \cdot W^3 d_a^3}{4 \cdot \pi}} = 7,177 \text{ нм.} \quad (28)$$

Здесь d_a - средний атомный диаметр.

Собственно механический квант следует рассматривать как элементарную наноструктуру металлического твердого тела [4].

На рис. 3 представлена сконструированная модель этого атомарно-шероховатого теоретического кристалла [4], состоящего из 8103 кубических атомных ячеек.

В объёме элементарной трибосистемы (равновесной шероховатости) количество таких механических квантов (трибосистем) равно, примерно, $n_* = 0,63 \cdot 10^8$, т.е. безопасному числу циклов усталости.

Размер элементарной трибосистемы определяется универсальной константой:

$$R_f = k \cdot N_f = R_{MQ} \cdot N_Q = R_{MQ} \cdot 2\pi \cdot 10^7, \quad (29)$$

которая характеризует энергетический размер одной элементарной трибосистемы.

Здесь $R_{MQ} = k \cdot 8103,085 \dots \frac{\dot{A}e}{\ddot{a}\ddot{a}\ddot{a} \cdot \dot{I}Q}$; $R_f = R_{MQ} \cdot N_Q \frac{\dot{A}e}{\ddot{a}\ddot{a}\ddot{a} \cdot \dot{O}S}$; k - постоянная Больцмана; N_f - число атомов в объёме элементарной трибосистемы; N_Q - количество механических квантов (трибосистем) в одной элементарной трибосистеме. Для всех материалов, в условиях идеальной эволюции трибосистемы, количество атомов (механических квантов (MQ)) в объёме одной элементарной трибосистеме (TS) величина постоянная. Таким образом, можно говорить о количестве вещества, равного по массе, одной элементарной трибосистеме (одному механическому кванту).

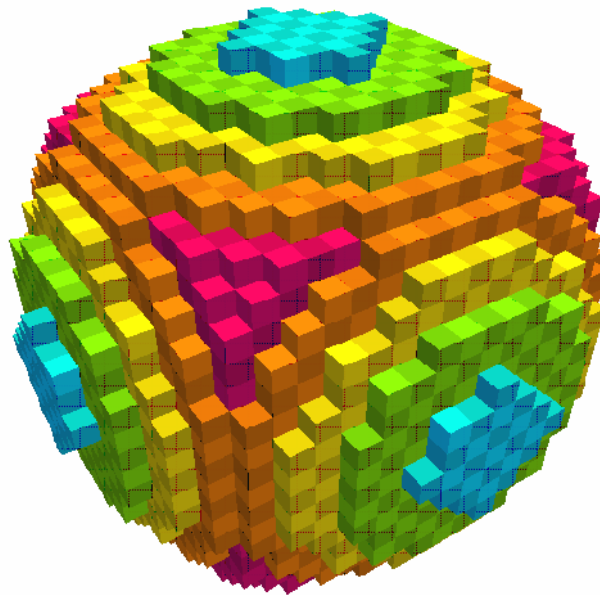


Рис. 3 Модель кристалла элементарной наноструктуры трения – механический квант

Синергизм трибосистемы и оптимальность состояния

Идеальное, квазиупругое состояние контакта при его полной эволюции представляет собой эффект наиболее полного рассеяния энергии внешнего механического движения по вновь образованным (по механизму самоорганизации в окрестности критического состояния) структурным элементам – механическим квантам (динамическим осцилляторам), которые реализуют наиболее полное ротационно-колебательное их поведение относительно друг друга в объёме элементарной трибосистемы. При этом сопротивление их относительно взаимодвижению минимально – упруго и соответствует упругости идеальных атомарных (термодинамически равновесных) взаимодействий на уровне электронных оболочек.

Универсальные константы механического кванта и элементарной трибосистемы (материальной точки) определяют как квантовую модель демпфирования поверхностей

$$f_{dis} = \frac{3R_{MQ}T n_i}{N l_f} = \frac{U_{1Q}n_i}{U_{1Q}n_*} = \frac{n_i}{n_*} = 1 - f_{adapt}; \quad f = 1 - \frac{n_i}{n_*} = \frac{n_{dest}}{n_*}, \quad (30)$$

учитывающей кванты разрушения n_{dest} (необратимая компонента процесса) и кванты демпфирования n_i (обратимая, упругая компонента (число усталости)), так и вероятностную модель эволюции трибосистемы к наиболее упорядоченному состоянию

$$f_{adapt} = 1 - f_{dis} = 1 - \frac{R_f T \ln W_i}{N l_f} = 1 - \frac{\ln W_i}{\ln W_*}. \quad (31)$$

Здесь R_{MQ} постоянная деформирования (трения); $3R_{MQ}T = U_{1Q}$ - энергия одного механического кванта; W_i и W_* - текущая и предельная вероятности состояний совместимых трибосистем.

Согласно модели квантового демпфирования поверхностей при трении в условиях наиболее полной эволюции (адаптации) элементарной трибосистемы все механические кванты, за исключением одного, упруго и обратимо трансформируют энергию внешнего воздействия (механического движения). Один механический квант излучения ($\cong 8103$ атомов) – есть минимальная потеря (существо безызносности).

Рассмотрены [2] физические и количественные закономерности формирования совместимого трения диссипативных структур, обладающих долговечностью пропорциональной числу циклов нагружения ($1 \div 0,63 \cdot 10^8$) элементарной трибосистемы до предельного состояния. В области диапазона совместимости (рис.1) существует набор дискретных уровней совместимого трения, подчиняющихся квантовой модели демпфирования поверхностей. Эти уровни квантово различаются по степени рассеяния энергии по структурным элементам диссипативных структур, обладающих возрастающей степенью фрактально-геометрического их совершенства, в направлении к точке идеально-упругого (аномально-низкого) трения (т.4).

Учитывая принцип квантовых уровней L_n совместимого трения, степень совершенства диссипативных структур трения в области совместимости, возможно оценивать, сопоставляя развороты структурных элементов в пропорции к полному обороту (осцилляции) механического (нано) кванта, т.е. $360^\circ / L_i = \varphi_i^\circ$ - элементарный фрактальный (видимо, по дисклинационному (ротационному механизму)) угол разворота структурных элементов при квазивязкой, упруго-пластической деформации объёма трения.

Здесь можно говорить о синергизме при эволюции трения, который проявляется в возникновении действительно новых свойств у целого, элементарной трибосистемы, образованной в т.2 – центре самоорганизационных процессов. Эти новые свойства есть существо коллективного, действительно совместного, взаимо-

действия совокупности механических (нано) квантов в т.4 идеальной эволюции трибосистемы. Нанокванты как трибоподсистемы в их упругом взаимодействии реализуют наивысшую совместимость трибоматериалов и соответственно максимум долговечности элементарной трибосистемы. Механический квант является собой именно асимптотически устойчивый аттрактор типа предельного цикла для деформируемого твёрдого тела. Он действительно представляет предел в структурной эволюции твёрдого тела и характеризует предельную долговечность рабочего цикла трущейся пары.

Принципиальная основа естественных нанотехнологий холодной обработки давлением

В соответствии с вышеупомянутой исходной информацией, с учетом кинетического уравнения пластической деформации (17), процесс эволюции (адаптации) деформируемой системы в условиях операций холодной обработки металлов давлением, условно, в наиболее общем случае, можно представить в виде двух этапов.

Первый этап деформации – этап накопления скрытой энергии деформации до состояния предразрушения – близкого к критической плотности скрытой энергии u_e^* . По мере возрастания в деформируемых объёмах материала плотности скрытой энергии u_e (упрочнение – механическая активация), скорость процесса деформационного упрочнения уменьшается и асимптотически стремится к нулю. При этом объёмы деформируемого металла характеризуются максимальным упрочнением ($u_e \cong u_e^*$). Достигается предельно неустойчивое термодинамическое состояние – точка бифуркации. Обычно далее эволюция в системе может «раздвоиться». Первый путь – это разрушение деформируемого объёма. Вторым – это путь естественно эволюционный и наиболее благоприятный – реализовать диссипативный процесс и приспособиться к внешним условиям. Тем более что система находится в условиях именно благоприятствующих развитию второго пути эволюции – неравномерного всестороннего сжатия. В соответствии с кинетическим уравнением пластической деформации (17) может иметь место второй этап адаптации системы, связанный с высвобождением накопленной скрытой энергии деформации. Скорость процессов, контролирующей динамический возврат, при этом асимптотически возрастает. Процесс протекает скачкообразно – флуктуация в макрообъёме. Устанавливается новое квазиравновесное состояние, соответствующее внешним условиям. Такой характер поведения тела под действием приложенных внешних сил имеет место, например, при стационарном течении вязких жидкостей, установившейся ползучести металлов и др., когда структурное (следовательно, термодинамическое) состояние элемента тела не изменяется.

Перестраиваясь эстафетно между двумя смежными состояниями (структурами), деформируемый объём испытывает пластическое течение как диссипативный процесс. Осуществляемая в ходе интенсивных диссипативных (релаксационных) процессов, самоорганизация структуры приводит к адаптации системы к условиям внешнего воздействия и повышению её работоспособности.

При наиболее развитом процессе возможно получение схемы деформации, описанной выше для наноквантового состояния, т.е. когда будет иметь место идеальная структурная сверхпластичность – высокая степень эффективности процесса и высокие свойства изделия.

Таким образом, мы видим, что в реальных схемах холодной обработки металлов давлением уже органически заложен принцип возможности реализации свойства самоорганизации деформируемых тел. Естественно, что главной задачей современных технологий, основанных на том свойстве, является задача оптимизации процесса управления такими технологиями [5] с целью получения заданного комплекса эксплуатационных свойств путём создания сильно возбуждённого состояния с последующей трансформацией его в приспособившуюся (оптимальную) структуру. И здесь же, в первую очередь, стоит задача более глубокого всестороннего исследования комплекса состояний и свойств самой деформируемой системы в этих условиях. Только лишь в таком случае возможно решение полной задачи состояния высокопроизводительных энерго- и материалосберегающих технологий.

Список литературы: 1. Бриджмен П. Исследование больших пластических деформаций и разрыва.-М.: Изд. Иностранная литература, 1995.-444 с. 2. Фёдоров С.В. Основы трибоэргодинамики и физико-химические предпосылки теории совместимости.- Калининград: КГТУ, 2003. – 415с. 3. Фёдоров В.В. Эргодинамическая концепция разрушения // Проблемы прочности, 1991.-№8.-С.48-58, №10.-С. 31-35. 4. Fedorov S.V. The Mechanical Quantum of Dissipative Friction Structures is the Elementary Tribonanostructure/ Proceedings of World Tribology Congress 2009 (6-11 September 2009): Japanese Society of Tribologists.- Kyoto, Japan.p. 926 5. Фёдоров С.В., Сабол С.Ф., Ревенко В.В. Об оптимальном использовании свойства самоорганизации деформируемых тел и управлении операциями холодной обработки давлением / Инженерные проблемы трения, смазки, изнашивания. Сб. науч. работ. Вып.48., Калининград БГАРФ, 2001, С.59-86.

УДК 621.73, 621.777

ЄВСТРАТОВ В.О., д-р техн. наук, проф., НТУ «ХПІ»

ПРО ДЕЯКІ ЗАБОБОНИ В ОБРОБЛЕННІ МЕТАЛІВ ТИСКОМ