

ИНЖЕНЕРНАЯ МОДЕЛЬ ПРОЦЕССА РАЗДЕЛЕНИЯ СМЕСИ МЕТАНОЛ-ВОДА В ДЕЙСТВУЮЩЕМ КРУПНОТОННАЖНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Ульев Л.М., Репей В.П.

*Национальный технический университет
«Харьковский политехнический институт», г. Харьков*

В работе [1] авторами был изучен процесс крупнотоннажного производства метанола, были определены технологические потоки, которые можно использовать в теплоэнергетической интеграции процесса ректификации смеси метанол-вода. При изучении технологической схемы, регламента, проведения измерений были определены технологические параметры потоков.

С целью корректировки таких параметров, как расходы и температуры технологических потоков была построена инженерная модель процесса. Для этого использовался модуль HYSYS в системе UniSimDesign[2]. С помощью численных экспериментов на HYSYS модели процесса были составлены материальный и тепловой балансы процесса, что и позволило уточнить все теплофизические характеристики технологических потоков и их расходы.

А это позволило записать потоковую таблицу для существующего процесса (Таблица). Данные значения в дальнейшем будут использованы для пинч-интеграции процесса ректификации смеси метанол-вода с целью уменьшения затрат на энергоресурсы, а также тепловой интеграции колонны с целью увеличения энергоэффективности.

Таблица – Потокосоданные технологической схемы

№ потока	Наименование потока	Тип потока	G, кг/с	T _s , °C	T _T , °C	Q, кВт	CP, кВт/°C
1	Исходная смесь	Хол.	38,38	10	99,66	13248	147,76
2	Дистиллят	Гор.	30,86	72	10	4661	54,19
3	Кубовый остаток	Гор.	7,52	109,3	10	311,8	31,5

Литература:

1. Ульев Л.М., Репей В.П. «Интеграция процесса ректификации смесей метанол-вода». MicroCAD 2016 «Информационные технологии: наука, техника, технология, образование и здоровье» - Харьков: НТУ «ХПИ». – 2016. – 340 с.
2. Капустенко П.О., Ульев Л.М., Болдирев С.О., Арсенев'эва О.П., Гарев А.О. Моделирование холодильного цикла в середовищі UNISIM DESING. Методичні вказівки з курсу «Комп'ютерно-інтегровані технології» – Харків: НТУ «ХПИ». – 2013. – 44 с.