

ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ МЕСТ ИЗГИБА МЕТАЛЛА ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С ОТБОРТОВКАМИ

С.А. МЕХ¹, Ю.А. ПЛЕСНЕЦОВ²

¹ магістрант кафедри ОМД, НТУ «ХПІ», Харків, УКРАЇНА

² канд. техн. наук, зав. кафедрой ОМД, НТУ «ХПІ», Харків, УКРАЇНА

*email: omd.kpi.kharkov@ukr.net

В последнее время в Украине наметилась устойчивая тенденция к применению все большего количества гнутых металлических профилей практически во всех отраслях экономики страны. За последние 10 лет увеличились не только объемы производства гнутых профилей, но и существенно расширился их сортамент. В общем сортаменте гнутых профилей более 50% имеют отбортованные элементы. С учетом изложенного, работа, направленная на совершенствование технологии их производства, является **важной и актуальной**.

Профили с отбортовками широко применяются в автомобилестроении, вагоностроении, авиастроении, транспортном, химическом машиностроении. Объем их производства и потребления постоянно растет. Повышаются и требования к их качеству. Профили с отбортовками получили широкое распространение в силу большого разнообразия форм и типоразмеров. Достаточно часто в конструкциях применяются отбортовки, образующиеся элементами двойной толщины.

В научно-технической литературе отсутствуют данные, отражающие экспериментальные исследования мест изгиба на элементах двойной толщины.

В работе выполнены экспериментальные исследования мест изгиба на элементах двойной толщины, результаты которых приведены на рис. 1.

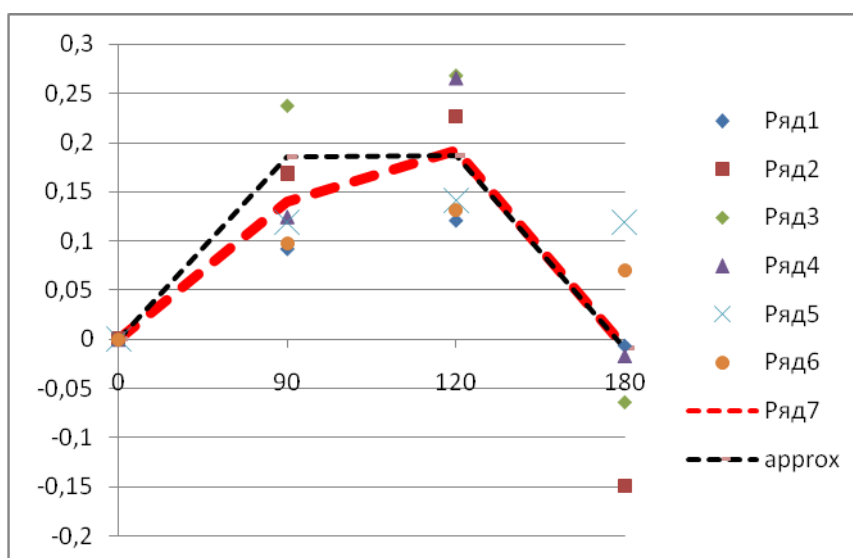


Рис. 1 - Максимальные утонения в месте изгиба металла на 90°, 120° и 180°