

СПИСОК ВИКОРИСТАНИХ ДЖЕРЕЛ

1. Новые материалы / Под ред. Ю. С. Карабасова. – М.: МИСИС. – 2002. – 736 с.
2. Синтетические сверхтвердые материалы: в 3 т. / [отв. ред. Н. В. Новиков и др.]. – К. : Наукова думка, 1986.
Применение синтетических сверхтвердых материалов: Т.3. – 280 с.
3. Никифоров И. П. Состояние и перспективы производства абразивных материалов / И. П. Никифоров // Труды ППИ. Сер. Машиностроение. Электротехника. – 2012. – № 15.3. – С. 265–270.
4. Roffman S. Natural and industrial diamonds // Update 2011: Finer Points, 2011. – 22. p.
5. Olson D. W. Diamond Industrial [advance release] / D. W. Olson // Minerals Yearbook 2011, 2013 US. – № 3. – P. 1–11.
6. Колесниченко Н. Ф. Алмазам Украины 50 лет / Н. Ф. Колесниченко, П. А. Балабанов // Породоразрушающий и металлообрабатывающий инструмент – техника, технология его изготовления и применения. – 2011. – № 14. – С. 3–8.
7. Дубицкий Г. А. Сверхтвердые сверхпроводящие материалы на основе алмаза и кубического нитрида бора / [Г. А. Дубицкий, В. Д. Бланк, С. Г. Буга, и др.] // Письма в ЖЭТФ. – 2005. – Т. 81. – Вып. 5–6. – С. 323–326.
8. Инструменты из сверхтвердых материалов / Под. ред. Н. В. Новикова. – М.: Машиностроение, 2005. – 555 с.
9. База даних «Materials Science Citation Index» [Електронний ресурс] . – Режим доступу: <http://eds.a.ebscohost.com/eds/search/basic?sid=72af5a1a-6c44-46c0-bbce-42208bfab596%40sessionmgr4009&vid=6&hid=4205>
10. Губарев Ю. М. Современное оборудование, инструмент и технологии абразивной обработки/ Ю.М.Губарев, З.И.Кремень//Инструмент и технологии. –2011. – №33. – Вып. 3. – С. 15–21.
- 11 Harano K. Cutting performance of nano-polycrystalline diamond / K. Harano, T. Satoh, H. Sumiya // Diamond & Related Materials, 2012. – № 24. – P.78–82.
- 12 Феник Л. Н. Технологические методы повышения работоспособности

алмазного инструмента / Л. Н. Феник // Матеріали IV науково-практичної конференції «ДОНБАС 2020. Наука і техніка – виробництву» (Донецьк, 27–28 травня 2008 р.). – С.236–240.

13 Сизый Ю. А. Теплонапряженность процесса круглого прерывистого шлифования с охлаждением / Ю. А. Сизый, А. В. Фесенко, Ю. Н. Любимый // Вісник НТУ "ХП". – Харків: НТУ «ХП». – 2010. – № 40 . – С. 94–103.

14 Григорян М. А. О факторе, влияющем на долговечность абразивных инструментов / М. А. Григорян, Т. М. Григорян // Известия НАН РА и ГИУА. Серия. Технические науки. – 2006. – № 2. – С. 279–284.

15 Разумов-Раздолов К. Л. Тенденции в развитии шлифования / К. Л. Разумов-Раздолов // Ритм. – 2010. – №6. – С. 16–17.

16 Полянчиков Ю. Н. Концепция развития процесса электрохимического шлифования новыми абразивными кругами без связки / Ю. Н. Полянчиков, А. И. Курченко, А. А. Емельяненко // Технология машиностроения. – 2003. – № 2. – С. 10–12.

17 Гуцаленко Ю. Г. Рациональное электроэрозионное шлифование сталей и сплавов алмазными кругами на металлических связках / Ю. Г. Гуцаленко // Надежность инструмента и оптимизация технологических систем. – Краматорск: Изд-во ДГМА, 2005. – Вып. 17. – С. 215–220.

18 Малышев В. И. Влияние ультразвуковой правки круга на качество шлифованных поверхностей в условиях автоматизированного производства / В. И. Малышев, С. В. Мурашкин, А. Н. Попов // Вектор науки ТГУ. – 2010. – № 3. – С. 101–105.

19 Сравнительные испытания высокопористых шлифовальных кругов различных производителей при профильном глубинном шлифовании турбинных лопаток / В. К. Старков, С. А. Рябцев, Н. А. Горин и др. // Вестник МГТУ «Станкин». – 2010. – № 3. – С. 18–22.

20 Фесенко А. В. Повышение эффективности шлифования при гидродинамической обработке СОЖ / А. В. Фесенко, Ю. Н. Любимый // Вісник НТУ «ХП». – 2010. – №49. – С. 117–122.

21 Дубинин П. И. К вопросу о классификации обработки природного камня / П. И. Дубинин, А. П. Дубинина // Горный информационно-аналитический бюллетень. – 2006. – №5. – С. 36–48.

22 Пащенко Е. А. Работоспособность кругов на основе структурнонаполненного композиционного материала / Е. А. Пащенко, А. Е. Шило, Ю. Я. Савченко // Сверхтвердые материалы. – 1992. – № 2. – С. 41–47.

23 Правдик М. В. Проблема повышения производительности при шлифовании и методы её решения / М. В. Правдик // Инструмент и технологии. – 2010. – № 28. – Вып. 2 – С. 67–72.

24 Салова Д. П. Кинетика изнашивания шлифовального круга / Д. П. Салова, П. М. Салов, Н. Б. Новикова // Всероссийс. науч.-техн. конф. с междунар. участием «Высокие технологии в машиностроении» (Самара, 20–23 октября 2009 г.) – Самара: СГТУ, 2009. – С. 81–84.

25 Букштанович К. А. Исследование закономерностей изменения параметров формы и размеров абразивных зёрен / К. А. Букштанович, В. А. Носенко, И. А. Макушкин // 17-я межвузовская научно-практическая конференция молодых ученых и студентов, г. Волжский, 25–26 мая 2011, ВПИ. – Волгоград: ВолгГТУ, 2011. – С 101–104.

26 Носенко В. А. Влияние контактных процессов на износ круга при шлифовании / В. А. Носенко // Инструмент и технологии. – 2004. – №17–18. – С. 162–167.

27 Исследование механизма износа абразивного материала в процессе микро-резания // В. М. Шумячер, Л. Н. Куликова, И. В. Надеева, Я. В. Гришин // Вестник СГТУ. – 2006. – Т. 1. – № 2. – С. 56–59.

28 Носенко В. А. Определение вероятности видов изнашивания абразивных зёрен / В. А. Носенко, Е. В. Швецова // 10-ая науч.-практ. конф. проф.-препод. состава ВПИ–ВолгГТУ (г. Волжский, 27–28 января 2011 г.). – Волгоград: ВолгГТУ, 2011. – С. 190–192.

29 Прокопец А. А. Анализ механизмов износа рабочей среды при виброабразивной обработке / А.А. Прокопец // Вестник ДГТУ. – 2010. – Т. 10. – №1. – С. 64–69.

30 Гусев В. В. Управление режущей способностью алмазных кругов как фактор повышения эффективности шлифования изделий из керамики / В. В. Гусев, Л. П. Ка-лафатова, А. Л. Медведев // Вестник двигателестроения, 2012. – № 1. – С.141–146.

31 Савин А. И. Износ единичных абразивных зёрен при работе инструмента в режиме затупления / А. И. Савин // 7-ая науч.-практ. конф. ВПИ–ВолгГТУ

(г. Волжский, 30–31 января 2008 г.). – Волгоград: ВолгГТУ, 2008. – С. 74–76.

32 Справочник технолога-машиностроителя в 2-х т. / Под ред. А. Г. Косиловой и Р. К. Мещерякова. – 4-е изд. – М.: Машиностроение, 1985. – Т. 2 – 496 с.

33 Pandit S. M. Model for surface grinding based on abrasive geometry and elasticity / S. M. Pandit, G. A. Sathyanarayanan // Journal of Engineering for Industry (J. Eng. Ind. Trans. ASME). – 1982. – 104. – № 4. – P. 349–357.

34 Калафатова Л. П. Оптимизация технологического процесса шлифования ситаллов / Л. П. Калафатова, С. А. Поезд // Вісник СевНТУ. Серія: Машиноприладобудування та транспорт. – 2010. – Вип. 111. – С. 75–80.

35 Балыков А. В. Влияние рельефа рабочей поверхности алмазных кругов на их работоспособность и шероховатость обработанных поверхностей / А. В. Балыков, А. Б. Липатова // Технология металлов. – 2008. – №11. – С. 44–52.

36 Худобин Л В. Минимизация засаливания шлифовальных кругов / Л. В. Худобин, А. Н. Унянин. – Ульяновск: УлГТУ, 2007. – 298 с.

37 Матюха П. Г. Определение вероятности электроэрозионного удаления продуктов засаливания с контактных площадок алмазных зёрен / П. Г. Матюха, А. А. Гринев // Наукові праці Донецького національного технічного університету. Серія: Машинобудування і машинознавство. – 2005. – С. 9-14.

38 Азарова Н. В. Влияние способа правки алмазного круга на характеристики его рабочей поверхности / Н. В. Азарова, П. Г. Матюха // Наукові праці Донецького національного технічного університету. Серія: Машинобудування і машинознавство. – 2007. – С. 16–20.

39 Малышев В. И. Формирование рабочей поверхности шлифовального круга при ультразвуковой правке / В. И. Малышев, С. В. Мурашкин, Р. В. Комлев // Вектор науки ТГУ. – 2010. – №2. – С. 40–43.

40 Малышев В. И. Особенности правки шлифовальных кругов с ультразвуковыми колебаниями правящего инструмента / В. И. Малышев, С. В. Мурашкин // Вектор науки ТГУ. – 2009. – №1. – С. 24–31.

41 Устройство для оптимизации процесса правки шлифовального круга на металлической связке / И. Б. Абрамська, О. Ф. Еникеев, О. В. Суботин,

Л. О. Шищенко // Надежность инструмента и оптимизация технологических систем: сб. науч. трудов. – Краматорск: ДГМА, 2004. – Вып. 16. – С. 183–186.

42 Мальшев В. И. Определение количества объёмно-разрушаемых абразивных зёрен шлифовального круга при ультразвуковой правке / В. И. Мальшев, С. В. Мурашкин // Вектор науки ТГУ. – 2011. – № 3. – С. 60–65.

43 Зуев А. В. Выбор оптимальных СОЖ и режимов правки круга для шлифования поршней при ремонте автомобильных двигателей / А. В. Зуев // 17-я межвуз. науч.-практ. конф. молодых ученых и студентов ВПИ–ВолгГТУ (г. Волжский, 25–26 мая 2011 г.). – Волгоград: ВолгГТУ, 2011. – С. 123–125.

44 Григорян М. А. Некоторые особенности контактирования процесса правки / М.А. Григорян // Известия НАН РАиГИУА. Серия «Технические науки». – 2001. – №3. – С.334–340.

45 Чачин В. Н. Профилирование алмазных шлифовальных кругов / В. Н. Чачин, В. Д. Дорофеев. – Минск: Наука и техника, 1974. – 160 с.

46 Пахалин Ю. А. Алмазное контактно-эрозионное шлифование / Ю. А. Пахалин. – Л.: Машиностроение, 1985. – 178 с.

47 Friemuth Th. Electro-contakt discharge dressing (ECDD) of diamond wheels / Th. Friemuth, T. Lierse // Ind Diamond Rev. – 1998. – 58. – № 577. – P. 57 – 61.

48 Hukuzo J. Method for dressing a grinding wheel / J. Hukuzo, K. Hiroshi // Numazu kogyo koto senmon gakko kenkyu hokoku - Numazu Coll. Technol.Res. Annu. – 1994. – № 39. – P. 81 – 92.

49 Kozo A. In-process dressing of resin bouded diamond whell / A. Kozo, N. Yasunaga // Tool & Engineering. – 1991. – 35. – № 12. – P.49 – 54.

50 Оптимизация процессов алмазной обработки керамики на основе системного анализа / В. П. Бахарев, А. С. Верещака, М. Ю. Куликов, С. Л. Леваков // Вестник двигателестроения. – 2008. – №1. – С. 96–98.

51 Пташников В. С. Исследование изнашивания шлифовальных кругов по гранулометрическому составу шлифматериала в шламе (обзор). Ч. 1 / В. С. Пташников // Сверхтвердые материалы. –1992. – № 3. – С. 38–44.

52 Пташников В. С. Исследование изнашивания шлифовальных кругов по гранулометрическому составу шлифматериала в шламе (обзор). Ч. 2 / В. С. Пташников // Сверхтвердые материалы. – 1992. – № 4. – С. 44–49.

53 Чеповецкий И. Х. Определение сил, действующих на алмазы и связку инструмента / И. Х. Чеповецкий, В. Л. Стрижаков // Сверхтвердые материалы. – 1979. – № 1. – С. 41–43.

54 Попов А. В. Научное обоснование технологии создания и эксплуатации высококачественных алмазных кругов: автореф. дисс. докт. техн. наук: 05.03.01 «Технологии и оборудование механической и физико-технической обработки» / А.В. Попов. – Тула, 2003. – 36 с.

55 Попов А. В. Анализ разрушения алмазных шлифовальных кругов / А. В. Попов // Известия Тульского государственного университета. Серия «Технические науки». – 2008. – № 4. – С. 196–200.

56 Попов А. В. Исследование способности алмазных абразивных зерен восстанавливать режущие свойства / А. В. Попов // Известия ТулГУ. Серия «Машиностроение». – № 5. – 2000. – С. 182–184.

57 Попов А. В. Влияние формы зерен алмазных порошков марок АС4-АС6 на работоспособность шлифовальных кругов / А. В. Попов // Вестник машиностроения. – 2000. – № 10. – С. 57–58.

58 Попов А. В. Влияние шероховатости покрытия зерен алмазных порошков на работоспособность шлифовальных кругов / А. В. Попов // Вестник машиностроения. – 2001. – № 8. – С. 53–55.

59 Попов А. В. Анализ разрушения алмазных зерен на рабочей поверхности шлифовальных кругов / А. В. Попов // СТИН. – 2009. – Вып. № 5. – С. 20–22.

60 Яхутлов М. М. Повышение работоспособности алмазных инструментов направленным изменением физических характеристик их режущей части: автореф. дисс. ... доктора технических наук: 05.03.01 «Технологии и оборудование механической и физико-технической обработки» / М. М. Яхутлов. – М., 2001. – 38 с.

61 Сверхтвердые материалы. Получение и применение: монография в 6 томах. – К.: ИСМ им. В.И.Бакуля, ИПЦ «АЛКОН» НАНУ, 2003-2007.

– Т. 3 Композиционные инструментальные материалы [А. Е. Шилов,

Е. К. Бондарев, С. А. Кухаренко и др.]. – К.: ИСМ им. В.И.Бакуля, ИПЦ «АЛКОН» НАНУ, 2005. – 280 с.

62 Чалый В.Т. Абразивсодержащие полимерные композиты / В. Т. Чалый, Г. А. Гороховский, Е. С. Землянский // Синтетические сверхтвердые материалы: в 3 т. Киев: Наукова думка, 1986. – 924 с.

– Т.2. Композиционные инструментальные сверхтвердые материалы. – Киев: Наукова думка, 1986. – С.53–75.

63 Прочность абразивного инструмента на бакелитовой связке / В. В. Райт, А. Б. Чаплыгин, В. Н. Дятлов, А. Е. Медведев // Вестник МГТУ им. Г. И. Носова. – 2006. – № 4. – С. 111–112.

64 Злочевский Г.Д. Свойства полимерных связующих, применяемых для изготовления алмазного инструмента / Г. Д. Злочевский, Е. Е. Липскерова, А. Г. Чернова // Сверхтвердые материалы. – 1984. – № 4. – С. 38–44.

65 Алмазный эластичный инструмент с сетчатой структурой на полимерной и гальванической связках / В.Т. Чалый, Е. А. Пащенко, Н. А. Щур и др. // Вісник НТУ «ХП». Тематичний випуск: Хімія, хімічна технологія та екологія. – Харків: НТУ «ХП». – 2011. – № 27. – С. 7–14.

66 Алмазные бруски на антифрикционной самосмазывающейся связке для финишного хонингования / В. Т. Чалый, А. М. Кошкин, Т. Л. Кротенко и др. // Породоразрушающий и металлообрабатывающий инструмент – техника и технология его изготовления и применения. – Киев: ИСМ им. В.Н. Бакуля. – 2010. – Вып. 13. – С. 551–552.

67 Чалый В. Т. Повышение качества алмазного инструмента на органической связке для обработки твердого сплава / В. Т. Чалый, Л. А. Бабенко, В. В. Ефанова // Пути совершенствования технологии изготовления алмазного инструмента на базе механизации и автоматизации производственных процессов. – Киев: НТО МАШПРОМ, 1976. – С.27–29.

68 Ильющенко А. Ф. Алмазный инструмент на адгезионно-активных связках для сверления бетона и правки абразивных кругов / А. Ф. Ильющенко, В. А. Осипов // Породоразрушающий и металло-обрабатывающий инструмент – техника и технология его изготовления и применения. – Киев: ИСМ им. В.Н. Бакуля. – 2010. –

Вып. 13. – С. 450–455.

69 Кизиков Э. Д. Алмазно-металлические композиции / Э. Д. Кизиков, Е. Б. Верник, Н. С. Кошевой. – Киев: Техника, 1988. – 135 с.

70 Шило А. Е. Композиционные алмазсодержащие материалы инструментального назначения на стеклообразном связующем / А. Е. Шило, Е. К. Бондарев // Сверхтвердые материалы. – 2000. – № 5. – С. 20 – 35.

71 Солнцев С. С. Исследование характера разрушения и теплофизических свойств композиционных материалов на основе стекла / С. С. Солнцев, Н. В. Исаева, И. В. Надтока // Международная конференция по композитам (г.Москва, 14–16 ноября 1990): тез. докл. – М., 1990. – Ч.1. – С. 159–160.

72 Шило А. Е. Структурные особенности магнизиальных вяжущих для создания абразивсодержащих материалов / А. Е. Шило, С. А. Кухаренко, Д. М. Мифлиг // Сверхтвердые материалы. – 1995. – № 3. – С.37–40.

73 Федорович В. А. Определение условий бездефектного изготовления алмазных кругов и шлифования сверхтвердых материалов / В. А. Федорович, В. И. Аносов // Процеси механічної обробки в машинобудуванні. – 2005. – Вип. 2. – С. 217–228.

74 Грабченко А. И. Методология 3d моделирования при определении оптимальных характеристик алмазных кругов на этапе изготовления / А. И. Грабченко, В. А. Федорович // Инструмент и технологии. – 2004. – №17/18. – С. 51–54.

75 Грабченко А. И. Моделирование процесса определения оптимальных характеристик алмазно-абразивного инструмента / А. И. Грабченко, В. А. Федорович, В. В. Русанов // Надежность инструмента и оптимизация технологических систем. Сборник научных трудов. – Краматорск – Киев: ДГМА. – 2004. – Вып. 15. – 276 с.

76 Еременко В. Н. Физическая химия конденсированных фаз, сверхтвердых материалов и их границ раздела / В. Н. Еременко. – К.: Наукова думка, 1975. – 240 с.

77 Лоладзе Т. Н. Износ алмазов и алмазных кругов / Т. Н. Лоладзе, Г. В. Бокучава. – М.: Машиностроение, 1967. – 112 с.

78 Бугаков В. И. Процессы и технологии получения высокоэффективного алмазного инструмента при высоких давлениях и температурах с применением новых алмазных материалов и порошковых композиций : автореф. дисс. ... доктора технических наук: 05.16.06 «Порошковая металлургия и композиционные материалы» /

В.И. Бугаков. – М., 2005. – 40 с.

79 Андреева А. В. Основы физикохимии и технологии композитов: учеб. пособие для вузов. / А. В. Андреева. – М.: ИПРЖР, 2001. – 192 с.

80 Бугаков В. И. Термостойкость алмазных материалов / В. И. Бугаков // Известия ВУЗов. Цветная металлургия. – 2005. – №5. – С. 25–28.

81 Якимов А. В. Теплофизика механической обработки / А. В. Якимов, П. Т. Слободяник, А. В. Усов. – Киев-Одесса: Лыбидь, 1991. – 239 с.

82 Шилов А. Е. Стеклопокрытия для порошков сверхтвердых материалов / А. Е. Шилов. – Киев: Наукова думка, 1988. – 208 с.

83 Коновалов В.А. Взаимосвязь прочности закрепления зерен в связке со стойкостью алмазно-абразивного инструмента / В.А. Коновалов, В.В. Шатохин // Породоразрушающий и металлообрабатывающий инструмент – техника и технология его изготовления и применение: сб. науч. тр. – К.: ИНМ им. В.М. Бакуля НАН Украины, 2009. – Вып. 12. – С. 508 – 513.

84 Результаты исследований по разработке способов изготовления шлифпорошков из синтетических алмазов однородного зернового состава с повышенными абразивными свойствами и прочностью / Н. В. Новиков, Г. П. Богатырева, Ю. И. Никитин и др. // Породоразрушающий и металлообрабатывающий инструмент – техника и технология его изготовления и применения. – Киев: ИСМ им. В.Н. Бакуля. – 2009. – Вып. – 12. – С. 131–137.

85 Справочник по алмазной обработке металлорежущего инструмента / В. Н. Бакуль, И. П. Захаренко, Я. А. Кункин и др. – Киев: Техніка, 1971. – 208 с.

86 Механика и производительность алмазного шлифования с учетом износа зерен круга / Ф. В. Новиков, Ю. Г. Гуцаленко, В. И. Полянский, В. В. Ивкин // Резание и инструменты в технологических системах. – 2018. – Вып. 88. – С. 142 – 157.

87 Иванов Ю. И. Режущий инструмент: учеб. пособ. / Ю. И. Иванов. – Самара: СГТУ, 2008. – 193 с.

88 Мишнаевский Л. Л. Износ шлифовальных кругов / Л. Л. Мишнаевский. – К.: Наукова думка, 1982. – 192 с.

89 Юрьев В. Г. Оценка степени самозатачивания шлифовальных кругов / В. Г. Юрьев, А. В. Приемышев // Инструмент и технологии. – 2006. – Вып. 1. –

№ 23. – С. 183–184.

90 Salmon S. C. Modern grinding process technology / S. C. Salmon. – New York (USA): McGraw-Hill Professional Publishing, 1992. – 225 p.

91 Грабченко А. И. 3D моделирование алмазно-абразивных инструментов и процессов шлифования / А. И. Грабченко, В. Л. Доброскок, В. А. Федорович. – Харьков: НТУ «ХПИ», 2006. – 364 с.

92 Рапапорт Д. К. Искусство молекулярной динамики / Д. К. Рапапорт. – Ижевск: ИКИ, 2012. – 632 с.

93 Markopoulos Angelos P. Advanced Machining Processes: Innovative Modeling Techniques / Angelos P. Markopoulos, J. Paulo Davim. – Natick, USA: CRC Press. – 2017. – 327 p.

94 Оптимальные решения в металлообработке : монография / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх, Г. В. Новиков. – Д. : ЛИРА, 2017. – 476 с.

95 Искусственные нейронные сети. Теория и практика / В. В. Круглов, В. В. Борисов. – М.: Горячая линия–Телеком, 2002. – 282 с.

96 Шашков В. Б. Прикладной регрессионный анализ. Многофакторная регрессия: учеб. пособ / В. Б. Шашков. – Оренбург: ГОУ ВПО ОГУ, 2003. – 363 с. Круглов В. В.

97 Галлагер Р. Метод конечных элементов. Основы / Р. Галлагер. – М.: Мир, 1984. – 532с.

98 Алямовский А. А. SolidWorks/COSMOSWorks. Инженерный анализ методом конечных элементов / А. А. Алямовский. – М.: ДМК-Пресс, 2004. – 432 с.

99 Пестрецов С. И. Компьютерное моделирование и оптимизация процес сов резания: учебное пособие / С. И. Пестрецов. – Тамбов: Изд-во Тамб. гос. ун-та, 2009. – 104 с.

100 Криворучко Д. В. Моделирование процессов обработки материалов резанием / Д. В. Криворучко, В. А. Залого, Н.П. Кутовой // Оборудование и инструмент для профессионалов. – 2009. – № 6. – С. 20–23.

101 Никитин С. П. Моделирование процесса резания при шлифовании с учётом взаимодействия упругой и тепловой систем / С. П. Никитин // Вестник УГАТУ. Серия «Машиностроение» . – 2009. – Т. 12. – № 4. – С. 61–65.

102 Балыков А. В. Моделирование работы единичного алмазного зерна / А. В. Балыков, Г. А. Машков, А. А. Корзаков // Вестник МГТУ «Станкин». – 2009. – №1. – С. 30–34.

103 Никифоров И. П. Компьютерное моделирование процесса внутреннего шлифования / И. П. Никифоров // Научно-технические ведомости СПбГТУ. – 2006. – №1. – С. 107–115.

104 Петраков Ю. В. Моделирование процесса шлифования 3-D поверхности / Ю. В. Петраков, К. М. Панькив // Надежность инструмента и оптимизация технологических систем: сб. науч. трудов. – Краматорск: Изд-во ДГМА, 2008. – Вып. 23. – С. 208–213.

105 Стратиевский И. Х. Моделирование процессов абразивной обработки / И. Х. Стратиевский // Металлообработка. – 2002. – №4. – С. 9–11.

106 Гришин Р. Г. Моделирование оптимального процесса врезного шлифования колец прецизионных подшипников из закаленных коррозионностойких высокоуглеродистых сталей в зависимости от применяемых охлаждающих жидкостей / Р. Г. Гришин, В. А. Родионов // Известия Сам НЦ РАН. – 2011. – Т. 13. – №4. – С. 1014–1017.

107 Математическое моделирование динамики прерывистого шлифования / Ю. А. Сизый, А. В. Фесенко, Ю. Н. Любимый, С.Н. Кадыгроб // Вісник Національного технічного університету «Харківський політехнічний інститут». Збірник наукових праць. Тематичний випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ «ХПІ». – 2010. – № 24. – С. 40–49.

108 Грабченко А. И. Методология 3D моделирования при определении оптимальных характеристик алмазных кругов на этапе изготовления // А. И. Грабченко, В. А. Федорович // Инструмент и технологии. – 2004. – №17/18. – С. 51–54.

109 Грабченко А. И. Моделирование процесса определения оптимальных характеристик алмазно-абразивного инструмента / А. И. Грабченко, В. А. Федорович, В. В. Русанов // Надежность инструмента и оптимизация технологических систем. – Краматорск: Изд-во ДГМА, 2004. – Вып. 15. – С. 229–234.

110 Грабченко А. И. Современные подходы в моделировании структур применительно к абразивно-алмазным инструментам / А. И. Грабченко, В. Л. Доброскок,

Е. В. Филимонов // Надежность инструмента и оптимизация технологических систем: сб. науч. трудов. – Краматорск: Изд-во ДГМА, 2004. – Вып. 15. – С. 247–253.

111 Криворучко Д. В. Моделирование процессов резания методом конечных элементов: методологические основы: монография / Д. В. Криворучко, В. А. Залого. – Сумы: Университетская книга, 2012. – 450 с.

112 Осипов В. А. Разработка научных основ оптимизации процессов резания на основе их компьютерного 3D моделирования методом конечных элементов / В. А. Осипов, В. А. Залого. – Сумы: «СумГУ», 2006 – 216 с.

113 Patil P. FEM Simulation and Analysis of Temperature Field of Environmental Friendly MQL Grinding / P. Patil, Ch. Patil // International Conference on Communication and Signal Processing 2016: ICCASP 2016 (Shanghai, China, March 20–25, 2016). – 2016. – P. 182–186.

114 Mahdi M. Applied Mechanics in Grinding: residual stress and surface hardening by coupled thermo-plasticity and phase transformation / M. Mahdi, L. Zhang // International Journal of Machine tools Manufacture. – 1998. – № 38. – P.1289–1340

115 Sakamoto H. Effects of the Megasonic Coolant on Cylindrical Grinding Performance / [H. Sakamoto, S. Shimizu, K. Suzuki et al.] // Key Engineering Materials. – 2003. – Volume 1. – PP. 189–194.

116 Yadava V. Parametric Study of Temperature Distribution in Electro-Discharge Diamond Grinding / V. Yadava, V. K. Jain, P. M. Dixit // Materials and Manufacturing Processes. – 2004. – Volume 19. – Issue 6. – P. 1071–1101.

117 Yadava V. Theoretically analysis of Thermal Stress in Electro-Discharge Diamond Grinding / V. Yadava, V. K. Jain, P. M. Dixit // Machining Science and technology. – 2004. – Vol. 8. – № 1. – P. 119–140.

118 Ильялов О. Р. Математическое моделирование процесса глубинного шлифования : автореф. дисс.... канд. техн. наук : 05.13.16 – Применение вычислительной техники, математического моделирования и математических методов в научных исследованиях / О. Р. Ильялов. – Пермь: ПГТУ, 1999. – 16 с.

119 Huang J. M. An Evaluation of Chip Separation Criteria for the FEM Simulation of Machining / J. M. Huang, J. T. Black // Journal of Manufacturing Science and Engineering: Trans. of ASME. – 1996. –V. 118. – № 4. – P. 545–554.

120 Kalhori V. Modeling and simulation of mechanical cutting: Doctoral thesis / V. Kalhori. – Lulea: Lulea University of technology, 2001. –103 с.

121 Modelling and Simulation of Machining Processes / [M. Vaz Jr., D.R.J. Owen, V. Kalhori et al.] // Archives of Computational Methods in Engineering. – 2007. – № 14. – P. 173–204.

122 Bil H. Finite Element Modeling of Machining: A Comparison of Different Approaches with Experiments / H. Bil, A. E. Tekkaya, E. S. Kilic // Proceedings of 7th CIRP International workshop on modeling of machining operations: École nationale supérieure d'arts et métiers (ENSAM). – Cluny (France), 04–05 of May, 2004.

123 Development of a Force Controlled Automatic Grinding System for Actual NC Machining Centers / Y. Hatamura, T. Nagao, M. Mitsuishi et al. // CIRP Annals – Manufacturing Technology. – 1989. – Volume 38.– Issue 1.– P. 343–346.

124 Неумоина Н. Г. Математическое моделирование численными методами деформационных процессов при стружкообразовании / Н. Г. Неумоина, А. П. Иващенко // Известия Волгоградского государственного технического университета. Серия Проблемы материаловедения, сварки и прочности в машиностроении. – Волгоград: ВГТУ, 2007. – Вып. 1. – № 3 (29).– С. 96–99.

125 Marusich T. D. Modelling and Simulation of High-Speed Machining / T. D. Marusich, M. Ortiz // International Journal for Numerical Methods in Engineering. – 1995.– Vol. 38.– P. 3675–3694.

126 Hashemi J. Finite-Element Modelling of Segmental Chip Formation in High-Speed Machining / J. Hashemi, A. A. Tseng, P. J. Chou // Journal of Materials Engineering and Performance. – 1994. – Vol. 3. – P. 712–721.

127 Цыбулько А. Е. Выбор критерия предельного состояния материалов для инженерных расчетов / А. Е. Цыбулько, Е. А. Романенко // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. – 2007. – № 11. – С. 3–5.

128 Mises R. Mechanic der plastischen Formänderung von Kristallen / R. Mises // Zeitschrift für Angewandte Mathematik und Mechanik. – 1928. – Bd. 8.– H.3. – S. 161–184.

129 Писаренко Г. С. Деформирование и прочность материалов при сложном напряженном состоянии / Г. С. Писаренко, А. А. Лебедев. – К.: Наукова думка, 1976. –

416 с.

130 Грабченко А. И. 3D процессы алмазно-абразивной обработки / А. И. Грабченко, В. А. Федорович. – Харьков: НТУ «ХПИ», 2008. – 345 с.

131 Наукоемкие технологии в машиностроении / Под ред А. Г. Сулова. – М.: Машиностроение, 2012. – 528 с.

132 Пыжов И. Н. Алмазное шлифование двухслойных сверхтвердых композиционных материалов: Дис...канд. техн. наук: Специальность 05.03.01 Процессы механической обработки, станки и инструменты / И. Н. Пыжов. – Харьков, 1983. – 247 с.

133 Стренг Г. Теория метода конечных элементов / Г. Стренг, Дж. Фикс. – М.: Мир, 1977. – 349с.

134 Abaqus: применение комплекса в инженерных задачах. Версия 6.7. – М.: ТЕ-СИС, 2008. – 99 с.

135 Разработка методологии 3D моделирования процесса шлифования в режиме самозатачивания / Д. О. Федоренко, Д. В. Ромашов, В. А. Фадеев, В. А. Федорович // Сучасні технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ «ХП» – 2011. – Вип. 6.– С. 135-140.

136 Федоренко Д. О. Моделирование процесса спекания алмазных кругов для работы в режиме самозатачивания / Д. О. Федоренко, Д. В. Ромашов, В. А. Федорович // Сучасні технології в машинобудуванні. – Харків. – 2013. – № 8. – С. 162–175.

137 Повышение эффективности алмазно-абразивной обработки путем управления процессом самозатачивания кругов / [В. А. Фадеев, Д. О. Федоренко, Д. В. Ромашов, В. А. Федорович] // Різання та інструмент в технологічних системах. – 2012. – Вып. 81 – С. 289 – 295.

138 Федорович В.А. Разработка научных основ и способов практической реализации управления приспособляемостью при алмазном шлифовании сверхтвердых материалов: дис...д-ра техн. наук: Специальность 05.03.01 – Процессы механической обработки, станки и инструменты / В.А. Федорович. – Харьков, 2002.–466 с.

139 Prevention of manufacturing defects of diamond composite materials by simulating the process at the micro level / A. I. Grabchenko, D. V. Romashov, D. O. Fedorenko, A.G.Mamalis, J. Kundrak // Nanotechnology Perceptions. – 2012. –

P. 171–180.

140 Principles of 3D modeling of the production and application of diamond composite materials / A. G. Mamalis, A. I. Grabchenko, V. I. Fedorovich et al. // Nanotechnology perception. – Basel: Institute of advanced study. – 2012. – P.132–139.

141 Simulation of the effect of sintering on the integrity of diamond grains in grinding wheels / Grabchenko A. I, Romashov D. V., Fedorenko D.O. et al. // Nanotechnology Perceptions. – Basel: Institute of advanced study. –2014. – 10(1). – P. 42–53.

142 Böhm A. FEM-Simulation der Bearbeitung von Faserverbundwerkstoffen mit Hilfe von LS-Dyna / A. Böhm. – Stuttgart: University of Stuttgart, 2010. – 123 s.

143 Hallquist J. O. LS-DYNA Theoretical manual / J. O. Hallquist. – Livermore: LSTC, 1998. – 498 p.

144 Криворучко Д. В. 3D моделирование рабочих процессов резания методом конечных элементов: учебное пособие / Д. В. Криворучко, А. В. Залого, В. Г. Корбач. – Сумы: СГТУ, 2008. – 326 с.

145 Ракин В. И. Морфология искусственных алмазов / В. И. Ракин, Н. Н. Пискунова // Известия Коми научного центра УрО РАН (Сыктывкар). – 2012. – Вып. 3 (11). – С.61-67.

146 Богатырева Г. П. Примеси и включения в порошках синтетических алмазов марок AC4 и AC6 / Г. П. Богатырева, В. М. Маевский, Г. Д. Ильницкая и др. // Сверхтвердые материалы. – 2006. – № 4. – С. 62–69.

147 К вопросу о механизме разупрочнения кристаллов синтетического алмаза при высокотемпературном нагревании / А. Л. Майстренко, А. И. Боримский, Л. Н. Девин и др. // Породоразрушающий и металлообрабатывающий инструмент – техника и технология его изготовления и применения: сб. науч. тр. – К.: ИСМ им. В.М. Бакуля НАН Украины, 2010. – Вып. 13. – С. 272–279.

148 Сверхтвердые материалы. Получение и применение: В 6-и т. / Под ред. Н. В. Новикова. – 2003-2007

– Т.6: Алмазно-абразивные инструменты в технологиях механообработки / Под ред. А. А. Шепелева. – К.: ИСМ им. В. Н. Бакуля, ИПЦ «АЛКОН» НАНУ, 2006. – 340 с.

149 Судник Л. В. Алмазосодержащие абразивные нанокомпозиты / Л. В.

Судник, П. А. Витязь, А. Ф. Ильющенко. – Минск: Беларуская навука, 2012. – 318.

150 Резников А. Н. Абразивная и алмазная обработка материалов: Справочник / А. Н. Резников, Е. И. Алексенцев, Я. И. Барац и др.; под ред. А. Н. Резникова. – М.: Машиностроение, 1977. – 391 с.

151 Буренин А. А. Формирование поля остаточных напряжений в условиях локального теплового воздействия / А. А. Буренин, Е. П. Дац, Е. В. Мурашкин // Известия Российской академии наук. Механика твердого тела. – 2014. – № 2. – С. 124-131.

152 Физические свойства алмаза: справочник / под ред. Н. В. Новикова. – Киев: Наукова думка, 1987. – 188 с.

153 Synthetic SVD diamond. [Электронный ресурс] – Назв. с титул. экрана. – Режим доступа: <http://www.e6cvd.com/cvd/page.jsp?pageid=349#2>.

154 The Element Six CVD Diamond Handbook, Ascot (UK): Element Six, 2015. – 27 p.

155 Ларикиов Л. И. Тепловые свойства металлов и сплавов / Л. И. Ларикиов. – Киев: Наукова Думка, 1985. – 437 с.

156 Никитин Ю. Н. Определение содержания примесей в алмазных порошках методом спектрального анализа / Ю. Н. Никитин, Е. Д. Якунова // Сверхтвёрдые материалы. – 1980. – №2. – С.38–42.

157 Новиков Н. В. Включения в кристаллах синтетических алмазных высокопрочных порошков // Н. В. Новиков, Г. П. Богатырева, Г. Д. Ильницкая // Физика и техника высоких давлений. – 2009. – Т. 19, №2. – С. 48–53.

158 Spear K. E. Synthetic Diamond: Emerging CVD Science and Technology / Karl E. Spear, John P. Dismukes. – John Wiley & Sons, 1994. – 663 с.

159 Гаргин В. Г. Влияние включений в алмазах на их прочность / В. Г. Гаргин // Сверхтвердые материалы. – 1983. – № 4. – С. 27–30.

160 Ларикиов Л. И. Тепловые свойства металлов и сплавов / Л. И. Ларикиов. – Киев: Наукова Думка, 1985. – 437 стр.

161 Meyers M. A. Dynamic behavior of materials. – Canada: John Wiley & Sons Inc., 1994. – 668 p.

162 Holmquist T. J. Constitutive modeling of Aluminum Nitride for large strain, high-strain rate and high-pressure application / T. J. Holmquist, D. W. Tempelton, K. D. Bishnoi

// International Journal of Impact Engineering, 2001. – V.25. – P. 211-231.

163 Influence of material properties on the ballistic performance of ceramic for personal body Armour / C. Kaufmann, D. Cronin, M. Worswick et al. // Shock and Vibration Journal, 2003. – V. 10. – №1. – P.51–59.

164 Implementation and validation of the Johnson-Holmquist ceramic material model in LS-Dyna / [Duane, S. Cronin, K. Bui, C. Kaufmann et al.] // Materials of the 4th European Ls-Dyna Conference (Ulm, Germany, May 22-23, 2003). – P. 47–59.

165 Каллистер У. Д. Материаловедение: от технологии к применению (металлы, керамика, полимеры) / У. Д. Каллистер, Д. Дж. Ретвич; Пер. с англ. А. Я. Малкинд. – СПб.: Научные основы и технологии, 2011. – 895 с.

166 Матвеев М. А. Расчеты по химии и технологии стекла. Справочное пособие / М. А. Матвеев, Г. М. Матвеев, Б. Н. Френкель. – М.: Издательство литературы по строительству, 1972. – 240 с.

167 ДСТУ 3292–95. Порошки алмазные синтетические. Общие технические условия. Введ. 01.01.96. – К.: Госстандарт Украины. – 1995. – 71 с.

168 Рыжов Э. В. Математические методы в технологических исследованиях / Э. В. Рыжов, О. А. Горленко. – К.: Наукова думка, 1990. – 184 с.

169 Спиридонов А. А. Планирование эксперимента при исследовании технологических процессов / А. А. Спиридонов. – М.: Машиностроение, 1981. – 184 с.

170 Maros I. Computational techniques of the simplex method / I. Maros. – Dordrecht, NL: Kluwer Acad. Publ., 2003. – 325 p.

171 Maros I. Computational techniques of the simplex method / I. Maros. – Dordrecht, NL: Kluwer Acad. Publ., 2003. – 325 p.

172 Phase Equilibrium Diagrams of Oxide Systems NIST Standard Reference Database 3.1 – 1 електрон. опт. диск (CD-ROM): кольор. ; 12 см. – (ACerS-NIST Phase Equilibria Diagrams CD-ROM Database v. 3.1.0, 2006). – Систем. вимоги : 128 Mb RAM ; 200 Mb available HDD ; CD-ROM Windows 98/Me/2000/NT/XP. – ISBN 0-916094-04-9.

173 Голеус В. І. Математичне моделювання та оптимізація об'єктів хімічних технологій тугоплавких неметалевих і силікатних матеріалів: навч. посібник / В. І. Голеус, О. В. Карасик. – Дніпропетровськ: Літогшграф, 2016. – 160 с.

174 Витязь П. А. Сверхтвердые керамические материалы и изделия из них /

П. А. Витязь, А. Ф. Ильющенко, А. А. Баран и др. // 50 лет порошковой металлургии Беларуси. История, достижения, перспективы. – Минск, 2010. – С. 365 – 422.

175 Алексеев Н. С. Влияние абразивного материала на некоторые показатели шлифования / Н. С. Алексеев // Известия вузов. Машиностроение. – 2002. – № 2/3. – С. 99–105.

176 Ящерицын П. Н. Управление внутренним строением алмазно-абразивного инструмента / П. Н. Ящерицын, А. Г. Зайцев // Машиностроитель, 1982. – № 9. – С. 12–13.

177 Рябцев С. А. Технологичность изготовления шлифовальных кругов повышенной структурности / С. А. Рябцев, К. С. Костров // Вестник МГТУ «Станкин». – 2009. – №4. – С. 24-34.

179 American society for testing materials: Diffraction Data Cards and Alphabetical and Grouped Numerical Index of X-ray Diffraction Data. – Philadelphia, 1977. – 83 p.

180 Inorganic Material Database by National Institute of Natural Science. [Электронный ресурс] – Режим доступа: http://crystdb.nims.go.jp/index_en.html.

181 Федорович В. А. Новые возможности изучения параметров режущего рельефа алмазных кругов / В. А. Федорович, В. В. Русанов, М. Кавалец и др. // Высокие технологии, развитие и кадровое обеспечение. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2001. – С. 214–222.

182 Geometrical Product Specification (GPS) – Surface texture: Profile method – Terms, definitions and surface texture parameters (ISO 4287:1997–04 (E/F)) [Published 1997–01–04]. – International Organization for Standardization, 1997. – 23 p.

183 Confocal laser scanning microscopy. Principles / [S. Wilhelm, B. Grubler, M. Gluch et al]. – Jena: Carl Zeiss, 2003. – 37 p.

184 Козакова Н.В. Управление качеством алмазных кругов на этапах их изготовления и эксплуатации / Н. В. Козакова, В. В. Русанов, И. А. Калита // Високі технології в машинобудуванні. Збірка наукових праць. – 2009. – № 1. – С.194–202.

185 Калафатова Л. П. Влияние охлаждения на температурные и силовые параметры процесса шлифования, а также на качество поверхности ситаллов при различных режимах резания / Л. П. Калафатова, С. А. Поезд // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. 2008.– Вип.23. – С. 194-201.

186 Філімонов Є. В. Прогнозування робочих характеристик абразивних інструментів на основі статистичного моделювання їх структури: автореф. дис. канд. техн. наук 05.03.01 «Технологии и оборудование механической и физико-технической обработки» / Є. В. Філімонов. – Харків, 2008. – 20 с.

187 Mastuyugin L. I. Using a diamond tool with a ceramic binder / L. I. Mastuyugin, V. V. Moroz, A. V. Katyuk // Journal of Optical Technology. – 1994. – V.61. – №2. – P.165–166.

188 ДСТУ 3292-95. Порошки алмазні синтетичні. Загальні технічні умови. – К.: Держспоживстандарт України, 1997. – 151 с.

189 Ivester R. W. Measuring Chip Segmentation by High-Speed Microvideography and Comparison to Finite-Element Modelling Simulations / R.W. Ivester, E. Whinton, J. Heigel // Proceedings of the 10th CIRP International Workshop on Modeling of Machining Operations. – Reggio Calabria, Italy. – 2007. – P. 37–44.

190 Fischer C. Runtime and Accuracy Issues in ThreeDimensional Finite Element Simulation of Machining / C. Fischer // Proceedings of the 10th CIRP International Workshop on Modeling of Machining Operations (Reggio Calabria, Italy, August 27-28, 2007). – 2007. – P.45–50.

191 Watson J. H. Compressive strength of synthetic diamond grits containing metallic nanopartcles / J. H. Watson, Z. Li, A.M. Hyde // Applied Physics Letters. – 2000. – Vol.77. – P. 4330–4331.

192 К вопросу о механизме разупрочнения кристаллов синтетического алмаза при высокотемпературном нагревании / А. Л. Майстренко, А. И. Боримский, Л. Н. Девин и др. // Породоразрушающий и металлообрабатывающий инструмент – техника и технология его изготовления и применения: сб. науч. тр. – К.: ИНМ ім. В.М. Бакуля НАН України. – 2010. – Вип. 13. – С. 272–279.

193 Козакова Н. В. Визначення раціональних характеристик алмазних кругів шляхом 3D моделювання процесів їх виготовлення і шліфування надтвердих матеріалів. Автореф. дис... канд. техн. наук 05.03.01 «Процеси механічної обробки, верстати та інструменти» / Н. В. Козакова. – Харків, 2004. – 23 с.

194 Веткасов Н. И. Стойкость композиционных шлифовальных кругов / Н. И. Веткасов // Вестник СГТУ. – 2004. – № 2. – С. 44–51.

195 Бабенко Е. О. Підвищення працездатності алмазних кругів на полімерних та керамічних зв'язках: автореф. дис...канд. техн. наук 05.03.01 – «Процеси механічної обробки, верстати та інструменти» / Є. О. Бабенко. – Харків, 2014. – 21 с.

196 Свойства стекол и стеклообразующих расплавов. Справочник / О. В. Мазурин, М. В. Стрельцина, Т. П. Швайко-Швайковская. – М.: Наука, 1998. – Т. 6. – Ч. 2. – 489 с.

197 Багайсков Ю. С. Особенности свойств и назначения абразивных инструментов с различной структурой пористости / Ю.С. Багайсков // Процессы абразивной обработки, абразивные инструменты и материалы: сборник статей МНТК «Шлифабразив-2014». – Волгоград: ВолГАСУ. – С. 68–71.

198 А.С. 573336 СССР, МПК В24D3/14. Керамическая связка для изготовления алмазного инструмента / Бондарев Е. К., Рубан Ф. Г., Рогов В. В., Шерман А.В.; заявник та патентовласник Інститут надтвердких матеріалів АН УССР. – № 2169128/08; заявл. 01.09.75; опубл. 25.09.77; Бюл. № 35.

199 Пат. 2101164 Росія, МПК В24D3/14; В24D3/34. Связка абразивного инструмента / Шепелев А. А., Рубан Ф. Г., Черных В. П.; заявник та патентовласник Інститут надтвердких матеріалів ім. В.Н. Бакуля НАНУ. – №96100155/02; заявл.03.01.1996; опубл. 10.01.1998.

200 Федорович В. А. Методология определения рациональных характеристик алмазных кругов на этапе их изготовления / В. А. Федорович, Е. В. Островерх, Н. В. Козакова // Резание и инструмент в технологических системах. – Харьков. – 2016. – Вып. 86. – С. 187–199.

201 Федорович В. А. К вопросу определения оптимального сочетания компонентов в спекаемом алмазносном слое шлифовальных кругов / В. А. Федорович, И. Н. Пыжов, В. И. Аносов // Високі технології в машинобудуванні. – 2006. – Вип. 1. – С. 497–504.

202 Оптимизация результатов 3D моделирования процесса изготовления алмазно-абразивных инструментов / [В. А. Коваль, В. А. Федорович, И. Н. Пыжов, Д. О. Федоренко, В. Г. Клименко] // Газотурбинные технологии. – 2014. – № 2 (121). – С. 28–31.

203 Федоренко Д. О. Использование метода конечно-элементного

моделирования для оптимизации технологических параметров изготовления и эксплуатации алмазных кругов / Д. О. Федоренко, Д. В. Ромашов // Всероссийская молодежная научная школа «Химия и технология полимерных и композиционных материалов» (Москва 26-28 ноября 2012 г.): материалы конфер. – Москва: ИМЕТ РАН, 2012. – С. 301.

204 Федоренко Д. О. Моделювання процесу спікання алмазних кругів, здатних до самозаточування при шліфуванні / Д. О. Федоренко // «Машинобудування очима молодих»: міжнародна науково-технічна конференція (Кременчук, 30 жовтня – 1 листопада 2013 р.): тези доповідей. – Кременчук: КрНУ ім. М. Остроградського, 2013. – С. 103–104.

205 Федоренко Д. О. Методологические и технологические аспекты изготовления алмазных кругов / Д. О. Федоренко // «Машинобудування очима молодих – прогресивні ідеї, наука, виробництво»: XIV Всеукр. молодіж. конфер. (Суми, 27-31 жовтня 2014 р.): тези доповідей. – Суми: СДУ. – 2014. – С. 100–101.

206 Суслов А. Г. Качество поверхностного слоя деталей машин / А.Г. Суслов. – М.: Машиностроение, 2000. – 320 с.

207 Пестриков В. М. Механика разрушения. Курс лекций / В. М. Пестриков, Е. М. Морозов. – СПб.: Профессия, 2012. – 552 с.

208 Старков В. К. Шлифование высокопористыми кругами / В. К. Старков. – М.: Машиностроение, 2007. – 688 с.

209 Федоренко Д. О. Динамическое 3D моделирование процесса шлифования в режиме самозатачивания / Д. О. Федоренко, Д. В. Криворучко, В. А. Федорович // Різання та інструмент в технологічних системах. – 2012. – Вип. 82 – 2012. – С. 301–307.

210 Porous diamond grinding wheels on ceramic binders: design and manufacturing / J. Kundrák, D. Fedorenko, V. Fedorovich, O. Fedorenko, E. Ostroverkh // Manufacturing Technology. – 2019. – №19(3). – P. 446-454.

211 Пат. 109912 Україна, МПК B24D3/14, B24D5/00. Спосіб виготовлення алмазного круга на керамічній зв'язці / Лісачук Г. В., Федоренко Д. О., Федорович В. О., Пижов І. М.; заявник і патентовласник НТУ «ХП». – № u201603942; заявл.14.04.16; опубл. 12.09.2016, Бюл. № 17.– 3 с.

212 Федоренко Д. О. Моделювання процесу алмазного шліфування в режимі

самозагострення / Д. О. Федоренко // «Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я»: XX міжнар. наук.-практ. конф. (Харків, 15-17 травня 2012 р.): тези доповідей. – Х.: НТУ «ХПІ». – 2012. – Ч. I. – С. 143.

213 Федоренко Д. О. Оптимізація процесу шліфування в режимі самозаточування / Д. О. Федоренко // «Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я»: XXI міжнар. наук.-практ. конф. (Харків, 29-31 травня 2013 р.): тези доповідей – Х.: НТУ «ХПІ». – 2013. – Ч. I. – С. 166.

214 Диаграммы состояния силикатных систем: справочник в 6 томах / В.А. Торопов, В. П. Барзаковский, В.В. Лапин и др. – под ред. В.А. Торопова. – Вып. 3. Тройные силикатные системы. – Л.: Наука, 1972. – 448 с.

215 База даних *Phase Equilibria Diagrams of Oxide Systems* NIST Standart Reference Database 31 [Електронний ресурс] – 1 електрон. опт. диск (CD-ROM): кольор.; 12 см. – (ACerS-NIST Phase Equilibria Diagrams CD-ROM Database v. 3.1.0, 2006). – Систем. вимоги : 128 Mb RAM ; 200 Mb available HDD ; CD-ROM Windows 98/Me/2000/NT/XP.

216 Taylor P. Liquid Immiscibility in the System $\text{Na}_2\text{O}-\text{ZnO}-\text{B}_2\text{O}_3-\text{SiO}_2$ / P. Taylor, D. G. Owen // *Journal of the American Ceramic Society*. – 1981. – Vol. 64. – P.360-367.

217 Аппен А. А. Химия стекла / А. А. Аппен. – Л.: Химия, 1976. – 141 с.

218 Влияние диоксида титана на структуру силикатных многокомпонентных стекол / [С. А. Кухаренко, А. Е. Шило, П. П. Иценко, А. Н. Куцай] // *Сверхтвердые материалы*. – 2010. – № 6. – С. 41–53.

219 Ключев В. П. Зависимость дилатометрических свойств стекол от их структуры. II. Силикатные, фосфатные, фторсодержащие и титаносодержащие стекла / В. П. Ключев // *Физика и химия стекла*. – 2006. – 32, № 2. – С. 271–285.

220 Бережной А. С. Многокомпонентные системы окислов / А. С. Бережной. – К.: Наукова думка, 1970. – 544 с.

221 Topotactic oxidation of ramsdellite-type $\text{Li}_{0.5}\text{TiO}_2$, a new polymorph of titanium dioxide: $\text{TiO}_2(\text{R})$ / [J. Akimoto, Y. Gotoh, Y. Oosawa et al.] // *Journal of Solid State Chemistry*. – 1994. – Vol. 113. – №1. P. 27–36.

222 Hugo A. Mosqueda Kinetic analysis of the thermal decomposition of $\text{Li}_4\text{Ti}_5\text{O}_{12}$

pellets / Hugo A. Mosqueda, Heriberto Pfeiffer // *Processing and Application of Ceramics*. – 2011. – № 5. – P. 199–203.

223 Ramaraghavulu R. Analysis of structural and thermal properties of Li_2TiO_3 ceramic powders / R. Ramaraghavulu, S. Buddhudu, G. Bhaskar Kumar // *Ceramics International*. – 2011. – Vol.37. - Issue 4, P. 1245–1249.

224 Tanigawa H. Measurement of thermal expansion of Li_2TiO_3 pebble beds / H. Tanigawa // *Fusion Engineering and Design*. – 2007. – 82. – P. 2259.

225 Карбид кремния: технология, свойства, применение / под ред А. Е. Беляева, Р. В. Конаковой. – Харьков: ИСМА, 201. – 532 с.

226 Справочник химика: в 6-ти т. / гл. ред. Б. П. Никольский. – 3-е изд. – Л.: Химия. Т. II: Основные свойства неорганических и органических соединений. – 1971. – 1168 с.

227 Теоретические и технологические принципы выбора состава керамической связки для алмазно-абразивного инструмента / Д. О. Федоренко, В. А. Федорович, М. И. Рыщенко // «Композиційні матеріали»: VIII Міжнар. наук.-техн. WEB конференція (Київ, 11 березня – 11 квітня 2014 р.): матеріали конференції. – К.: НТУ «КПІ». – 2014. – С. 56–58.

228 Fedorenko D. O. Development of low-melting glass component of ceramic bond with desired properties for diamond circles / D. O. Fedorenko // «Science and Scientists»: International scientific conference for students, postgraduates and young scientists (Dnepropetrovsk, December, 21-22, 2015): materials of conference. – Dnepropetrovsk: Global nauka, 2015. – P. 310–314.

229 Алмазно-абразивний інструмент на керамічних зв'язках: принципи проектування, отримання та властивості / [Д. О. Федоренко, В. О. Федорович, О. Ю. Федоренко, К. Б. Дайнеко] // «Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я»: XXIII міжнар. наук.-практ. конф. (Харків, 17-19 травня 2016 р.): тези доповідей – Х.: НТУ «ХПІ». – 2016. – Ч. II. – С. 286.

230 Федоренко Д. О. Технологічні параметри виготовлення крупнопористих алмазних кругів на керамічних зв'язках / Д. О. Федоренко, В. А. Федорович, Е. Ю. Федоренко // «Прикладні науково-технічні дослідження»: міжнар. наук.-практ. конф. АТН України (Івано-Франківськ, 5-7 квітня 2017 р.): матеріали

конференції. – Івано-Франківськ: Симфонія форте, 2017. – С. 125.

231 Створення керамоматричних алмазних кругів на базі концепції раціонального самозагострювання інструменту при шліфуванні / [Д. О. Федоренко, В. О. Федорович, О. Ю. Федоренко, М. І. Рищенко] // «Композиційні матеріали»: Хміжнар. наук-техн. web-конф. (Київ, 04–28 квітня 2017 р.): матер. допов. – К.: Принт-центр НТУУ «КПІ», 2017. – С. 87.

232 Федоренко Д. О. Применение лазерного сканирования для исследования топографии рабочей поверхности алмазно-абразивного инструмента / Д. О. Федоренко // Инновации в материаловедении: Всероссийская молодежная научная конференция с международным участием (Москва, 3-5 июня 2013г.): материалы конференции. – М.: ИМЕТ РАН. – 2013. – С.344.

233 Low-melting glass-ceramic bonds based on oxide compositions for diamond-abrasive tools / O. Yu. Fedorenko, K. B. Bohdanova, D. O. Fedorenko, N. F. Lesnych,, N. M. Reheda // Issues of Chemistry and Chemical technology. – 2019. – No. 3. – P. 158–165.

234 Пат. 122478 Україна, МПК B24D 3/34, B24D 3/14. Легкоплавка керамічна зв'язка для алмазно-абразивного інструменту / [Лісачук Г. В., Федоренко Д. О., Федорович В. О., Федоренко О. Ю.]; заявник та патентовласник НТУ «ХПІ». – № u201602482; заявл. 14.03.2016; опубл. 25.10.2016, Бюл. № 20.